

stamper

20
25

Das Magazin für Hochleistungsstanztechnik

BRUDERER



06 – **PRODUKTION** Einblick in Prozesse und aktuelle Investitionen von BRUDERER

10 – **BLECHEXPO 2025** BRUDERER Innovationen BSP und B3 live erleben

12 – **ERICH GRAU GMBH** Pilotkunde für innovative Stanzpaketiersteuerung BSP

Usability redefined. Made by **BRUDERER.**

Modernste Steuerung für Stanzautomaten und Stanzpaketierung

Die **B3-Steuerung** definiert Bedienung und Überwachung neu: intuitiv, flexibel und funktionsstark.

Mit der **Stanzpaketiersteuerung BSP** wird Prozessautomatisierung zum Standard: für maximale Prozessstabilität, gesteigerte Produktivität und höchste Qualität.

**Erleben Sie unsere
beiden Innovationen
live in Aktion!**

**Blechexpo Stuttgart,
21. bis 24. Oktober 2025**

Stand 6309 / Halle 6

B3-Steuerung

- Der neue Standard für Steuerungen von Stanzautomaten
- Intuitiv und benutzerfreundlich
- Individuell anpassbare Benutzerrollen
- Minimaler Schulungsaufwand
- Schnelles Einrichten
- Intelligentes Einlernen der Überwachungsfunktionen
- Zukunftssicher

Stanzpaketiersteuerung BSP

- Einfache und intuitive Programmierung mit B3-Technologie
- Maximale Flexibilität in der Produktgestaltung und Prozesssicherung
- One-cable plug-and-play Anschlüsse
- Automatische Motorenparametrisierung
- Schnelles und einfaches Einrichten und Umrüsten
- Integrierte Banddickenmessung





Geschätzte Leserin, geschätzter Leser

Bei BRUDERER streben wir danach, Ihnen durch präzise Technik, innovative Anwendungslösungen und partnerschaftliche Zusammenarbeit echten Mehrwert zu bieten.

Was das in der Praxis bedeutet, zeigen wir in diesem «Stamper» anhand von zwei Kundenprojekten, bei denen wir durch gezielte Massnahmen nachhaltige Verbesserungen in der Teilefertigung realisieren konnten. Von Wettbewerbsvorteilen profitieren unsere Kunden zudem dank unserer Fertigungstiefe, dem global vernetzten Kundenservice und unserem neuen, bedarfsoorientierten Schulungsangebot.

Optimierungen bei Services und technischer Betreuung erfahren aktuell insbesondere auch unsere Kunden in Grossbritannien. Dies macht ein Blick in den neuen Standort von BRUDERER UK deutlich.

Unser grosses Highlight dieses Jahr sind zwei zukunftsweisende Innovationen: die neue B3-Steuerung sowie die Stanzpaketiersteuerung BSP. Beide sind gezielt auf mehr Prozesssicherheit, Bedienkomfort und eine gesteigerte Produktivität ausgerichtet. Live-Präsentationen erleben Sie an der Blechexpo vom 21. bis 24. Oktober in Stuttgart!

Ich wünsche eine anregende Lektüre und freue mich auf viele interessante Begegnungen und Fachgespräche mit Ihnen.

A handwritten signature in black ink, appearing to read "R. Bruderer".

Reto Bruderer
CEO BRUDERER AG

SERVICES



06

Fertigungstiefe in der Produktion

Schneller liefern, gezielter
anpassen, verlässlich
produzieren – alles aus
eigener Hand

SERVICES



16

Kundendienst und Schulungen

Support auf allen Ebenen:
von technischer Betreuung bis zur
Schulung mit Langzeitwirkung

STANDORT



24

BRUDERER UK Ltd.

Neues Kompetenzzentrum
für durchdachte Technik,
erlebbare Lösungen und
optimalen Service

PRODUKT**12**

Entwicklungsprojekt BSP mit Erich Grau GmbH

Vom Pilotbetrieb zur Marktreife:
BSP überzeugt im Praxistest bei
der Erich Grau GmbH

MESSE**10**

Blechexpo Stuttgart 21.– 24. Oktober 2025

Innovative Technologien erleben,
Lösungen diskutieren, Erfahrungen
teilen – direkt am Messestand

CASE**20**

Talum Tovarna aluminija d. d.

Mehr Effizienz, mehr Output,
mehr Verfügbarkeit – durch
Stanztechnik mit System

Impressum**Herausgeber**

BRUDERER AG, 9320 Frasnacht, Schweiz
Telefon +41 71 447 75 00
stamper@bruderer.com
www.bruderer.com

Layout/Text
DACHCOM.CH AG

Fotografie
Jerry Gross Fotostudio AG
DACHCOM.CH AG
Fotos unserer Partner

Übersetzung

Andrew Lilley (DREW LILLEY
TRANSLATIONS)
Grazia Malberti (INTERBRIAN S.R.L.)
Hua Xianjuan (BRUDERER MACHINERY
[SUZHOU] Co., LTD.)
Isabelle Raper (BRUDERER AG)

Druck

Schmid-Fehr AG

Auflage

5'300

Sprachen

Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch,
Chinesisch

Alle Beiträge im STAMPER sind urheberrechtlich geschützt. Text- und Bildrechte liegen in der Redaktion und beim Herausgeber. Bei Zusendungen setzen wir das Einverständnis zur Veröffentlichung voraus.



Produktion bei BRUDERER: Wo Präzision auf Leidenschaft trifft

Hohe Fertigungstiefe – hoher Kundennutzen

BRUDERER zeichnet sich durch eine aussergewöhnlich hohe Fertigungstiefe am Standort Frasnacht (CH) aus: Nahezu alle Komponenten werden intern gefertigt – für maximale Präzision, Qualität und Flexibilität. Kunden profitieren von kurzen Reaktionszeiten, individuellen Anpassungen und einer Fertigung, die auch in Krisenzeiten zuverlässig funktioniert.

BRUDERER produziert nahezu alle Komponenten für die Hochleistungs-Stanzautomaten am Standort in Frasnacht (CH). Daneben werden auch Lohnfertigungen für unterschiedlichste Kunden und Branchen übernommen. René Lüchinger, Leiter Produktion, und Polymechaniker Orhan Sentürk betonen die Wichtigkeit von Präzision, Qualität und Zuverlässigkeit bei ihrer Arbeit – und die Leidenschaft als Schlüsselfaktor im Herstellungsprozess.

Was BRUDERER in der Produktion auszeichnet, ist mehr als technische Kompetenz. Es ist die Fähigkeit, komplexe Prozesse zu meistern – mit Leidenschaft, Zuverlässigkeit und einer Fertigungstiefe, die in der Branche selten geworden ist. Fast alle Komponenten eines BRUDERER Stanzautomaten – vom Gussteil bis zum Präzisionshebel – werden in Frasnacht gefertigt. «Unsere Philosophie lässt sich auf ein Wort verdichten: Passion», sagt René Lüchinger, Leiter Produktion. «Wir produzieren mit Leidenschaft – und mit einem kompromisslosen Anspruch an Qualität, Präzision und Zuverlässigkeit. Dabei investieren wir konsequent in neue Technologien, um auch in Zukunft leistungsfähig und wettbewerbsstark zu bleiben.» Im Unterschied zu Unternehmen, die Werkstücke ihrer Fertigung auslagern, setzt BRUDERER auf Eigenverantwortung. «Andere exportieren ihr Know-how, indem sie detaillierte Zeichnungen nach aussen geben. Wir behalten dieses Wissen bei uns – und bleiben dadurch unabhängiger, präziser und auch schneller.»

Inhouse-Kompetenz für Eigen- und Fremdaufträge

Die hohe Fertigungstiefe erlaubt es BRUDERER, gleichzeitig eigene Maschinen und hochpräzise Komponenten für externe Kunden zu produzieren. «Wir sind nicht nur Hersteller unserer eigenen Produkte, sondern auch Lohnfertiger», betont Lüchinger. «Dabei sind wir der perfekte Partner für die Produktion von Werkstücken, welche mehrere Fertigungsdisziplinen benötigen (z.B. Fräsen, Drehen, Schleifen, Lackieren, Montieren etc.).»

Inhouse bearbeitet BRUDERER hauptsächlich Eisenguss-Komponenten – ein Werkstoff, den viele Betriebe längst ausgelagert haben. «Das ist keine einfache Arbeit, aber für uns eine zentrale Stärke. Die Gussteile bieten oft Kostenvorteile und zudem optimale mechanische Eigenschaften wie Schwingungsdämpfung – was gerade im Stanzprozess von grosser Bedeutung ist.»



«Wir investieren aus Überzeugung in Technologien und Mitarbeitende: Nur wer sich kontinuierlich erneuert, bleibt langfristig leistungsfähig – für Kunden, Partner und Umwelt.»

René Lüchinger
Leiter Produktion bei BRUDERER

Flexibel, schnell, kundenorientiert

Die Vorteile dieser Fertigungstiefe zeigen sich in der täglichen Praxis. Standardisierte Bauteile werden vorausschauend auf Lager produziert. Geht eine Bestellung ein, beginnt BRUDERER nicht bei null – sondern ergänzt die Grundstruktur mit kundenspezifischen Anpassungen. «So können wir in vielen Fällen parallel statt sequenziell arbeiten», erklärt Lüchinger. «Das verkürzt die Durchlaufzeiten massiv, da BRUDERER Hochleistungs-Stanzautomaten aus rund 12'000 Einzelteilen bestehen.» Das sei besonders wertvoll, wenn kurzfristige Änderungen gewünscht seien – etwa beim Stanzraumschutz oder als Reaktion auf Veränderungen bei den eingesetzten Werkzeugen. «Im Extremfall können wir noch vier Wochen vor Montagebeginn Anpassungen einfließen lassen. Diese Flexibilität schätzen unsere Kunden sehr.»

Zuverlässig lieferfähig

Der Mehrwert einer eigenständigen, hohen Fertigungstiefe zeigte sich in den vergangenen Jahren während der COVID-Pandemie und den anschliessenden Lieferengpässen. «Wir konnten unseren Betrieb nahezu durchgehend aufrecht erhalten», erinnert sich Lüchinger. «Wir hatten Zugriff auf unsere bestens aufgestellten Lager und konnten Bauteile selbst fertigen.» Diese Lieferfähigkeit hat sich mittlerweile als ein entscheidender Wettbewerbsfaktor etabliert. Kunden wissen: Bei BRUDERER läuft die Fertigung – auch dann, wenn andere pausieren müssen.

Technologischer Vorsprung durch Weitsicht

Ein weiterer Baustein des Erfolgs der eigenen Fertigung sind die gezielten Investitionen der letzten Jahre. Dazu zählen ein neues Hochregallager, Roboterzellen für die Bestückung von

Bearbeitungszentren, ein moderner Schweißroboter sowie hochpräzise Fertigungssysteme. Die Investitionen sind langfristig gedacht – auf eine Perspektive von zwanzig Jahren. «Wir investieren in Technik, die den Standard übertrifft, die uns dauerhaft leistungsfähig hält, energieeffizient ist und konkrete Vorteile bietet», sagt Lüchinger. «Kunden profitieren dadurch von konstant hoher Qualität, geringeren Durchlaufzeiten, maximaler Prozesssicherheit – und einer Fertigung, die mit schlankeren Ressourcen höhere Leistungen erbringt.»

Digitale Prozesse mit Verantwortung

Neben der Automatisierung verfolgt BRUDERER eine klare digitale Strategie, welche die Rolle der Mitarbeitenden gemäss Lüchinger stark einbezieht: «Unser Ziel ist eine papierarme, durchgängig vernetzte Fertigung. Mitarbeitende sehen auf dem Bildschirm, welche Aufträge anstehen, welche Werkzeuge sie benötigen und wann welches Bauteil geliefert werden muss. Das reduziert Rückfragen und bringt Ruhe in den Ablauf.» Gleichzeitig werden Mitarbeitende aktiv in Verbesserungsprozesse eingebunden – etwa in Form von Feedback-Runden. «Es geht uns nicht darum, Menschen zu ersetzen – sondern sie so in den Prozess einzubinden, dass er für alle Beteiligten optimal abläuft.»

*«Kunden profitieren von konstant hoher Qualität, geringeren Durchlaufzeiten und maximaler Prozesssicherheit.»***René Lüchinger**

Leiter Produktion bei BRUDERER



BRUDERER hat in den letzten Jahren konsequent in eine Fertigung investiert, die technologisch auf die Anforderungen von morgen ausgerichtet ist.

Toleranzen im Mikrometerbereich

Dass Technik und Mensch bei BRUDERER Hand in Hand arbeiten, zeigt sich eindrücklich bei Orhan Sentürk. Seit 2004 ist er als Polymechaniker im Unternehmen tätig – vor allem am Lehrenbohrwerk, einem hochpräzisen Bearbeitungszentrum zur Feinbearbeitung verschiedener Komponenten. «Ich arbeite täglich mit Form- und Lage-toleranzen von wenigen Mikrometern», erklärt er. «Hier zählen Erfahrung, Gefühl und Sorgfalt. Dabei schätze ich es sehr, dass ich mein Wissen einbringen und das Vorgehen je nach Bauteil individuell planen kann.»

Technikbegeisterung begann mit BRUDERER

Sein Weg zu BRUDERER begann früh. «Als Schüler durften wir bei einem Firmenbesuch in der BRUDERER Lehrwerkstatt ein einfaches Werkstück fertigen – aus einem kantigen Metallklotz wurde ein sauberer, glänzender Stifthalter. Das war der Moment, der mich für Technik begeistert hat», erklärt Sentürk und erwähnt, dass er dieses Erinnerungsstück noch immer habe. Was er heute macht, ist natürlich weit komplexer. Sentürk bearbeitet Hebel, Führungen, Aufspannplatten und andere Schlüsselkomponenten. Manche davon sind bis zu 2,5 Meter lang. «Gerade die Herausforderung reizt mich – jedes Bauteil bringt neue Anforderungen mit sich. Die Bauteile sind oft Unikate, teils aus älteren Maschinen oder aus Retrofit-Projekten. Da braucht es Kreativität und Planung, um sie exakt zu fertigen und perfekte Ergebnisse zu erzielen.»

Hochwertige Maschinen und exzellente Werkzeuge

Sentürk ist nicht nur technikbegeistert – er übernimmt Verantwortung. Neben seiner Tätigkeit als Polymechaniker ist er Teil des internen Werk-schutzes und Mitglied der freiwilligen Feuerwehr. «Ich arbeite gern hier. Wir haben hochwertige Maschinen, exzellente Werkzeuge und ein gutes Miteinander. Wenn man sich einbringen will, bekommt man hier die Chance dazu.» Sein Anspruch an sich selbst ist hoch. «Wenn ich abends nach Hause gehe, möchte ich mit dem zufrieden sein, was ich geleistet habe. Die Qualität muss stimmen – und sie tut es.» Seine Zukunft sieht Sentürk weiterhin bei BRUDERER: «Ich hoffe, in vier Jahren mein 25-jähriges Jubiläum feiern zu dürfen – und bis dahin noch viele spannende Projekte umzusetzen.» ■



«Was hier zählt, sind Erfahrung, Gefühl und Sorgfalt.»

Orhan Sentürk

Polymechaniker bei BRUDERER

Arbeiten bei BRUDERER: mehr als ein Job

«Engagierte Mitarbeitende und der Wille zur Perfektion machen unseren Erfolg erst möglich», sagt René Lüchinger, Leiter Produktion. BRUDERER setzt auf Teamgeist, Fachwissen und langfristige Perspektiven. Geboten werden moderne Arbeitsplätze, Entwicklungsmöglichkeiten und ein Umfeld, das Leistung anerkennt. Wer Wert auf Qualität, Verlässlichkeit und ein faires Miteinander legt, findet hier eine berufliche Heimat.

Sie wollen mehr über berufliche Möglichkeiten bei BRUDERER erfahren? Dann besuchen Sie unsere Website.



Karriere

Mehr erfahren

www.bruderer.com/karriere/



Blechexpo 2025

21. bis 24. Oktober
Stuttgart

Die Zukunft des Stanzens an der Blechexpo

Vom 21. bis 24. Oktober 2025 dreht sich an der Blechexpo in Stuttgart alles um Blechbearbeitung. Mit zwei zukunftsweisenden Innovationen ist auch BRUDERER mit dabei. Besucher des Messestandes 6309 in Halle 6 erhalten die Gelegenheit, die neue B3-Steuerung sowie die Stanzpaketiersteuerung BSP an einer BSTA im Einsatz zu erleben – und sich mit Fachpersonen aus ganz Europa auszutauschen.

Teile diskutieren, Innovationen präsentieren, sowie langjährige Partner und Kunden treffen – für BRUDERER ist die Blechexpo eine der wichtigsten Fachmessen überhaupt. Vom 21. bis 24. Oktober dürfen Besucher gleich zwei Neuheiten mit vielfältigen Mehrwerten für Stanzbetriebe erwarten: Eine brandneue

BSTA 810-145 mit B3-Steuerung und integrierter Stanzpaketiersteuerung BSP wird direkt am Stand 6309 in Halle 6 im Einsatz stehen. «Wir zeigen eine komplette Stanzlinie im Live-Betrieb, die speziell für eine kundenspezifische Rotorenproduktion konzipiert wurde», erklärt David Lüthi, der als Technischer Projektleiter bei BRUDERER die technische Gesamtverantwortung des Messeauftritts übernimmt. Es werden mit einem Partnerwerkzeug der Erich Grau GmbH (Bericht ab Seite 12) sowie einem Abwickler der Leicht Stanzautomation GmbH real eingesetzte Komponenten verwendet. «Was unsere Linie in Sachen Präzision, Qualität, Effizienz und intuitiver Bedienung zu bieten hat, erleben Besucher bei laufend durchgeführten Demonstrationen», so Lüthi.

Neues Schulungskonzept im Gespräch

Zusätzlich zu technologischen Innovationen wird auch das neue Schulungskonzept (Bericht ab Seite 16) ein weiteres Thema der diesjährigen Blechexpo sein. Wie Stanzbetriebe davon profitieren können, erfahren sie im Gespräch mit Mitarbeitenden von BRUDERER aus ganz Europa. Fachpersonen aus Vertrieb, Technik und Kundendienst werden in Stuttgart vor Ort sein und auf alle Fragen, mit denen moderne Stanzbetriebe konfrontiert sind, die passenden Antworten finden. Und ganz der Tradition von BRUDERER entsprechend, wird auch das kulinarische Angebot an der Blechexpo nichts zu wünschen übrig lassen.



Die neue B3-Steuerung mit integrierter Stanzpaketiersteuerung BSP kann an der Messe «in action» erlebt werden.



«Wir zeigen BRUDERER Technologien live – als marktreife Anwendung fürs Rotor-Stator-Stanzpaketieren.»

David Lüthi

Technischer Projektleiter bei BRUDERER

Nachwuchsförderung an der Blechexpo

Ein wichtiger Bestandteil der Blechexpo ist der Karriere-Freitag, der Schülern, Studierenden und Berufseinsteigern spannende Einblicke in die Blechverarbeitungsbranche bietet. BRUDERER begleitet eine Schweizer Delegation durch die Messe.

BSP vor der Fachjury

Mit der innovativen Stanzpaketiersteuerung BSP und integrierter Banddickenmessung setzt BRUDERER neue Massstäbe in der Fertigung von Rotor-Stator-Paketen. Genau deshalb stellt sich die Lösung beim «best-Award 2025» der Blechexpo einer unabhängigen Fachjury aus Branchenexperten. ■



Präsentation einer kompletten Stanzlinie und viel Platz für spannende Fachgespräche am BRUDERER Stand.

Technik-Setup der Messe-Anwendung

Stanzpaketiersteuerung BSP mit Rotor-Stanzpaketierung

Integriert in B3-Steuerung

2 Verdrehstationen

Motoren mit mittlerem Lastbereich von 13.8 Nm

Banddickenmessgerät integriert in BSV-Vorschub

Integrierte Förderbandsteuerung

Geschwindigkeit von 350 H/min

B3-Steuerung

Intuitive Bedienung mit frei konfigurierbarem Homescreen

Positionsüberwachung bei max. 8 Kanälen mit Hüllkurvenüberwachung

Neueste Automationstechnologie TwinCat 3.1/.Net

Integrierte Peripherie via OPC UA/Export



Kontakt

Für Fragen zur Messe und unseren Exponaten wenden Sie sich bitte an:

Rainer Hungerbühler

rainer.hungerbuehler@bruderer.com
T +41 76 365 64 01

Bleiben Sie auf dem Laufenden mit unserem LinkedIn-Kanal:



Erfahrene Stanzexperten leisten Pionierarbeit



Gemeinsam zur Marktreife der BSP

Seit 25 Jahren vertraut die Erich Grau GmbH auf Technologie von BRUDERER. Beim Pilotprojekt rund um die Stanzpaketiersteuerung BSP wurde die Zusammenarbeit in den vergangenen Jahren stark intensiviert. Dadurch entstand eine praxisnahe Steuerungslösung, die exakt auf reale Anforderungen zugeschnitten ist – für mehr Effizienz, weniger Schnittstellen und eine sehr hohe Bedienfreundlichkeit.

Langjährige Partnerschaft, neue Dimension: Seit rund 20 Jahren vertraut die Erich Grau GmbH aus dem deutschen Sersheim auf Stanztechnologie von BRUDERER. Mit dem gemeinsamen Entwicklungsprojekt rund um die neue Stanzpaketiersteuerung BSP wurde die Zusammenarbeit auf ein neues Niveau gehoben – sowohl technologisch als auch partnerschaftlich.

Die Anforderungen an die Effizienz von Elektrogeräten steigen stetig – und mit ihnen jene an Elektromotoren und die darin enthaltenen Rotor-Stator-Pakete. Um Hersteller wie die Erich Grau GmbH möglichst optimal bei ihrer Arbeit zu unterstützen, entwickelte BRUDERER in den vergangenen zwei Jahren zusammen mit dem langjährigen Kunden die Stanzpaketiersteuerung BSP: benutzerfreundlich, effizient und auf die tatsächlichen Bedürfnisse der Anwender zugeschnitten. Im Fokus stand daher das sogenannte User-Centered Design. «Die Firma Grau war ein Wunschkunde für dieses Pilotprojekt», erinnert sich Andreas Stahr, Projektleiter BSP bei BRUDERER. «Sehr erfahren in Sachen Stanzpaketierung, qualitätsbewusst, kritisch und konstruktiv – genau das, was wir gebraucht haben.» Auch Ronald Baiker, Sales Manager bei BRUDERER und langjähriger Ansprechpartner der Erich Grau GmbH, betont: «Die Zusammenarbeit war intensiv, aber auch enorm produktiv für beide Seiten. Ich freue mich sehr darüber, dass wir dieses Projekt gemeinsam umsetzen konnten.»

Technologisches Neuland mit der BSP

Mit der Stanzpaketiersteuerung BSP schlägt BRUDERER ein neues Kapitel auf. Ziel war es, verschiedene Module – von Drehstationen über Banddickenmessung bis hin zu Schiebersteuerungen – in einer zentralen, intuitiv bedienbaren Plattform zu vereinen. Dabei spielten die Rückmeldungen der Anwender eine entscheidende Rolle: «Wir haben diese intensive, gelebte Feedbackkultur genutzt, um unser Produkt während der Erprobungsphase immer wieder zu verbessern – sei es bei der Bedienoberfläche, bei der Servicefreundlichkeit oder bei der Priorisierung von

Funktionen», so Stahr. Besonders anspruchsvoll war die Entwicklung der Banddickenmessung. In einem komplexen Umfeld mit immer dünner werdenden Elektroblechen geht es bei der Messung oft um wenige Tausendstel Millimeter. «Für uns als Hersteller von Rotor-Stator-Paketen ist es sehr wichtig, dass die Pakete gemäss ihrer speziellen Bauform und Höhe möglichst exakt gefertigt sind. Dies hat einen essenziellen Einfluss auf das Magnetfeld und die Effizienz von Motoren», erklärt Günther Grau, geschäftsführender Gesellschafter

«Die Firma Grau war ein Wunschkunde für dieses Pilotprojekt.»

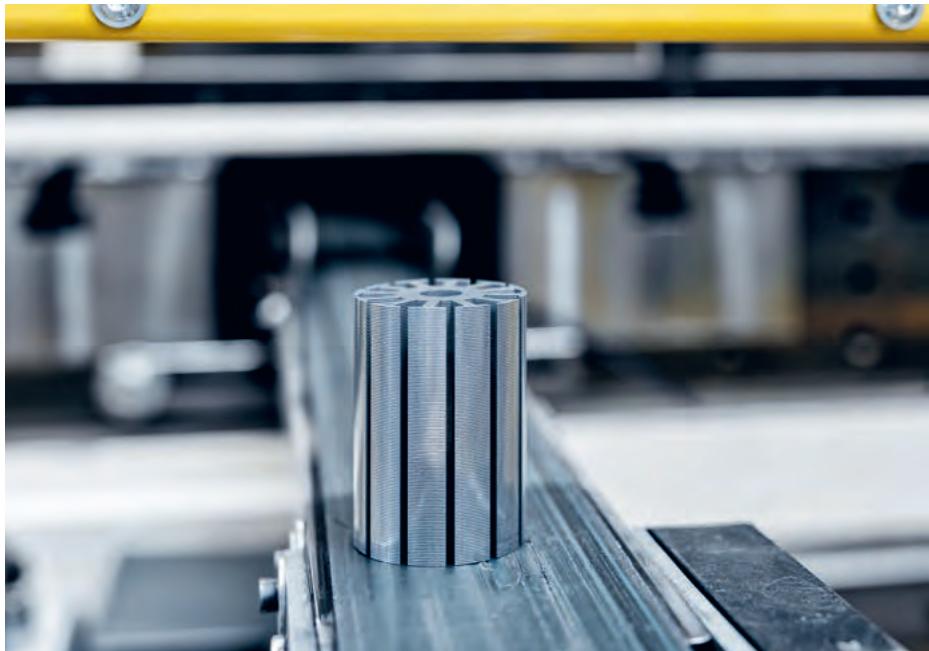
Andreas Stahr
Projektleiter BSP bei BRUDERER



Andreas Stahr (links), Projektleiter BSP bei BRUDERER, lässt das Feedback von Günther Grau, geschäftsführender Gesellschafter der Erich Grau GmbH, direkt einfließen.



Die B3-Steuerung ermöglicht eine intuitive Bedienung.



Die BSP verbindet Präzision, Effizienz und höchste Qualität mit vielen Freiheiten bei der Gestaltung von Rotor-Stator-Paketen.

der Erich Grau GmbH. BRUDERER konnte diesbezüglich ein System entwickeln, das eine verlässliche, praxisgerechte und preisgünstige Messung ermöglicht – ein klarer Wettbewerbsvorteil. Ein weiterer Schwerpunkt war die Gestaltung der Benutzeroberfläche: Sie sollte modern, übersichtlich und auf den jeweiligen Anwendungsfällen anpassbar sein – alles einzigartige Eigenschaften, durch welche die B3-Steuerung hervorsticht.

Ein Pilotkunde mit Weitblick

Für Günther Grau war schnell klar: Diese Entwicklung passt exakt zu seinem Unternehmen. Bereits bei einer Maschinenabnahme im Jahr 2023 wurden erste Gespräche geführt, kurz darauf folgte der Handschlag – und der Einstieg in das BSP-Pilotprojekt: «Wir wussten, dass wir mit BRUDERER einen Partner an der Seite haben, der nicht nur hochwertige Maschinen liefert, sondern auch einen ausgezeichneten Service bietet und Kundenbedürfnisse ernst nimmt.»

«Wir wussten, dass wir mit BRUDERER einen Partner an der Seite haben, der auch einen ausgezeichneten Service bietet und Kundenbedürfnisse ernst nimmt.»

Günther Grau

Geschäftsführender Gesellschafter bei Erich Grau GmbH

Aktuell setzt das Unternehmen, das seit über sechs Jahrzehnten Rotor-Stator-Pakete produziert, acht BRUDERER Hochleistungs-Stanzautomaten ein – darunter mehrere Retrofit-Maschinen. Eine davon ist mit dem BSP-System ausgerüstet, was dem Kunden heute schon den Einsatz von B3-Technologie an B2-Maschinen ermöglicht. Eine Kombination, bei der sowohl das Know-how von BRUDERER als auch das Werkzeugbauwissen der Erich Grau GmbH ideal zusammenspielen.

Mehrwert durch Integration der Komponenten

Neben der technischen Exzellenz schätzt Günther Grau vor allem den ganzheitlichen Ansatz, der mit der BSP ermöglicht wird. «Maschine, Steuerung, Vorschub und Stanzpaketierung. Alles aus einer Hand und – mit der Einführung der B3-Steuerung für BSTA an der Blechexpo 2025 – mit einer einzigen Steuerung zu bedienen», bringt es der deutsche Stanzspezialist auf den Punkt. Diese Bündelung erhöht nicht nur die Effizienz im Produktionsalltag, sondern reduziert auch Fehlerquellen, die sich durch Schnittstellen einzelner Komponenten oder gar zwischen verschiedenen Herstellern ergeben können.

Als Anbieter hochpräziser Produkte für die Elektroindustrie sind stabile, zukunftssichere Prozesse für Grau zentral – vor allem im Hinblick auf die laufend zunehmende Anzahl an Servomotoren im Produktionsprozess. Genau hier punktet die BSP mit ihrer Modularität, Offenheit für Schnittstellen und der Möglichkeit, Bedienoberflächen individuell anzupassen.

Partnerschaftlich in die Zukunft

Auch in Sachen Betreuung während des Pilotprojekts hat BRUDERER überzeugt: von der Feldtestphase über die laufende Integration neuer Funktionen bis hin zur Vor-Ort-Begleitung durch Technik- und Entwicklungsteams. Die geografische Nähe erleichterte zudem schnellen Service und direkten Austausch. «Der ganze Prozess war sehr angenehm», erinnert sich Günther Grau. «Wenn stets alles so wäre wie mit BRUDERER, wäre Arbeiten schöner.» Die Zusammenarbeit wird auch über das Projektende im zweiten Quartal 2025 hinaus fortgesetzt. In regelmässigen Zyklen werden neue Features, Updates und Erweiterungen eingebunden. Für BRUDERER bedeutet das einen fortlaufenden Austausch mit einem starken Praxispartner – für die Firma Grau eine konstante Weiterentwicklung ihrer Fertigungsmöglichkeiten.

Das Ergebnis - Innovation mit Substanz

Die Erich Grau GmbH ist nicht nur ein Anwender, sondern ein aktiver Mitgestalter im BSP-Projekt von BRUDERER. Durch Offenheit, praxisnahe Anforderungen und gegenseitiges Vertrauen wurde aus einem Feldtest ein Produkt mit Marktreife – und aus einer langjährigen Geschäftsbeziehung eine echte Partnerschaft, die auch in Zukunft Bestand haben wird. «Wir sind stets an praxisrelevanten Innovationen für unsere Branche interessiert», erklärt Günther Grau. «Sollte BRUDERER ein weiteres Pilotprojekt planen, würden wir sofort wieder teilnehmen.» ■



Das Herz der Stanzpaketiersteuerung BSP.

PRODUKTE



Die Erich Grau GmbH ist auf die Herstellung von Flachstanzteilen und Blechpaketen aus Elektroband spezialisiert. Die Rotor-Stator-Pakete des Unternehmens kommen in unterschiedlichsten Ausführungen in diversen Industrien zum Einsatz, unter anderem in der Automobilbranche und im Maschinenbau.



Erich Grau GmbH

Uhlandstrasse 3–7

74372 Sersheim

Deutschland

info@grau-stanzwerk.de

Unser Ziel: Globale Vernetzung ausbauen – Kundendienst ganzheitlich stärken

Damit Kunden das Potenzial der BRUDERER Hochleistungs-Stanzautomaten voll ausschöpfen können, bietet der global vernetzte Kundendienst ein laufend optimiertes Spektrum an Serviceleistungen: von Online-Support über schnell verfügbare Ersatzteile bis zu Revisionen. Auch das neue Schulungskonzept trägt zur Unterstützung der Kunden im Arbeitsalltag bei.

«Unsere aussergewöhnlich hohe Verfügbarkeit wird von unseren Kunden besonders geschätzt. Sie stärkt unseren Ruf am Markt und motiviert unser Team täglich», sagt Alexander Schläpfer, Leiter der Abteilung Kundendienst von BRUDERER. Seit September 2024 ist er in dieser Funktion tätig und konzentriert sich darauf, Serviceleistungen zu erweitern, um die Produktivität im Stanzbetrieb beim Kunden zu erhöhen. Um dies zu erreichen, beschäftigt er sich intensiv mit Kundenfeedbacks und Rückmeldungen der Mitarbeitenden. «Der Massstab für guten Kundenservice ist für mich die konsequente Erfüllung von Erwartungen in Bezug auf Qualität, Reaktionszeiten und auch Kosten. Indem wir Qualität leben, gewinnen wir das Vertrauen unserer Kunden und schaffen die Basis für nachhaltige Partnerschaften.»

Weltweit vernetzt – Service weitergedacht

Die BRUDERER Standorte sind durch ihre weltweite Verteilung stets nah beim Kunden. Sie bieten eine breite Palette an Serviceleistungen und

sind für einen aktiven Know-how-Transfer global vernetzt. Das Helpdesk-Team leistet bei Fragen oder technischen Unregelmässigkeiten Support per Telefon, E-Mail oder Fernzugriff. Dank hoher Verfügbarkeit an Ersatzteilen können gezielt geschulte Mitarbeitende Unterbrüche zeitnah beim Kunden vor Ort beheben. So tragen sie massgeblich dazu bei, Stillstände bei BRUDERER Hochleistungs-Stanzautomaten und deren Komponenten zuverlässig zu verhindern. «Dabei profitieren unsere Kunden auch von der grossen Fertigungstiefe von BRUDERER», erklärt Schläpfer. «Sollte ein Ersatzteil ausnahmsweise nicht an Lager sein, können wir es umgehend selbst fertigen.» Damit solche Problemstellungen von vornherein möglichst ausgeräumt werden können, bietet BRUDERER zudem einen weltweiten Inspektions- und Wartungsservice. Auch Revisionen und Retrofits gehören zum Angebot.



Kundenbedürfnisse im Fokus des Kundenservice

Der BRUDERER Kundenservice wird basierend auf Kundenfeedbacks und Rückmeldungen aus dem Betrieb laufend weiterentwickelt. Direkt-Support, ein weltweites Servicenetzwerk, Revisionen und ein neu ausgerichtetes modulares Schulungskonzept tragen dazu bei, Verfügbarkeit und Qualität nachhaltig zu sichern – und alle Potenziale der Hochleistungs-Stanzautomaten zum Einsatz zu bringen.



«Wir erfüllen Erwartungen und gewinnen Vertrauen, denn wir leben Qualität.»

Alexander Schläpfer

Leiter Abteilung Kundendienst bei BRUDERER

Neues Schulungskonzept nah am Kunden

«Schulungen zu verschiedenen Themen sind ebenfalls Teil eines erfolgreichen Kundenservice», so Schläpfer. Kundenfeedbacks und ihre konkreten Bedürfnisse führten dazu, dass die dazugehörigen Inhalte im vergangenen Jahr gezielt weiterentwickelt wurden. Statt der bisherigen vier umfassenden Kurse stehen neu acht spezifisch ausgerichtete Schulungsmodule zur Verfügung, die teils aufeinander aufbauen. «Die Kunden von BRUDERER haben sehr unterschiedliche Voraus-

setzungen und Bedürfnisse. In kleineren Betrieben übernehmen Mitarbeitende oft sämtliche Aufgaben selbst, während in grösseren Unternehmen eine stärkere Spezialisierung auf einzelne Bereiche üblich ist», sagt Simon Jeyabalasingam, der im Kundendienst von BRUDERER arbeitet und selbst Schulungen durchführt. Mit den in Module unterteilten Schulungen sei es nun möglich, besser auf die Anforderungen der einzelnen Teilnehmenden einzugehen und ihnen so das Wissen zu vermitteln, das sie im Arbeitsalltag optimal unter-



Schulungen werden vom Kundendienst, wie hier von Simon Jeyabalasingam, oder direkt von den jeweils spezialisierten Ansprechpartnern durchgeführt.

stützt. Wichtig ist gemäss Jeyabalasingam, dass Kunden sich mit ihren konkreten Anforderungen und Wünschen melden, um genau jene Schulungen in Anspruch nehmen zu können, die ihnen weiterhelfen. Am Ende der Schulung erhalten Teilnehmende jeweils ein Zertifikat.

Von der Basis zur Prozessoptimierung

Die Schulungen werden neu in acht Module aufgeteilt und für je bis zu vier Teilnehmende angeboten.

«Gut ausgebildete Mitarbeiter sind die Basis für ein gutes Produkt und eine hohe Kundenzufriedenheit.»

Simon Jeyabalasingam
Kundendienst bei BRUDERER

Im **Basis-Modul** erhalten alle, die mit BRUDERER Stanzautomaten arbeiten – vom Bediener bis zum Betriebsunterhalt – die wichtigsten Basis-Informationen zur Steuerung, dem mechanischen Konzept, dem Anlegen von Werkzeugen etc.

Wer das **Modul 1** «Bedienung erweitert» absolviert, gewinnt viele zusätzliche Einblicke in das Einrichten des Werkzeugs und der Überwachungen sowie die Funktionen der Maschine.

Im **Modul 2.1** «Elektrischer Unterhalt – Diagnose» werden die verschiedenen Diagnosemöglichkeiten vermittelt, welche die Fehlereingrenzung und -behebung sowie den Support durch BRUDERER stark erleichtern.

Der Fokus des **Moduls 2.2** «Elektrischer Unterhalt – Hardwaretausch» liegt auf dem Tausch gewisser Komponenten wie OT-Geben und vermittelt auch die Grundlagen und Möglichkeiten für die Fehlerdiagnose.

Das **Modul 3** «Mechanischer Unterhalt» hängt stark von den durch Kunden genutzten Komponenten ab und behandelt diese vertieft.

Im **Modul 4** «Elektrischer Unterhalt BSV» stehen die Wartung und das Ersetzen verschiedener Komponenten sowie das Referenzieren diverser Motoren im Mittelpunkt.

Modul 5 «Stanzpaketiersteuerung BSP» wird aktuell anhand sich abzeichnender Kundenbedürfnisse entwickelt.

Das **Modul 6** «Prozessoptimierung» wird jeweils individuell ausgestaltet und umfasst eine mehrtägige Begleitung während der Produktion. Dadurch können diverse ungenutzte Potenziale vertieft sondiert werden, von der Anpassung der Einstellungen bis hin zur Werkzeugoptimierung.

Künstliche Intelligenz im Kundendienst

Wie die Schulungen werden auch andere Leistungen im Bereich Kundenservice laufend geprüft und weiterentwickelt. Leiter Alexander Schläpfer beschäftigt sich derzeit damit, den Know-how-Transfer sowie die Digitalisierung innerhalb des Unternehmens weiter zu optimieren. Daneben sieht er auch im Bereich künstliche Intelligenz (KI) spannende Entwicklungsmöglichkeiten: «Ideen sind vorhanden und konkrete Pläne am Entstehen, denn mittel- bis langfristig ist KI für einen erstklassigen Kundenservice nicht mehr wegzudenken.»

Das neue BRUDERER Schulungskonzept

Basis-Modul Für alle Mitarbeitenden, die mit einem BRUDERER Stanzautomaten arbeiten, 1 Tag	Modul 1 Bedienung erweitert Für Einrichter/Werkzeugtester, 1 Tag	Modul 2.1 Elektrischer Unterhalt: Diagnose Für Mitarbeitende des elektrischen Unterhalts, 1 Tag	Modul 2.2 Elektrischer Unterhalt: Hardwaretausch Für Mitarbeitende des elektrischen Unterhalts, 1 Tag
Inhaltsschwerpunkte <ul style="list-style-type: none"> – Übersicht Steuerung und Bedienung – Unterschiede B-Steuerungen – Mechanisches Konzept der Maschine – Hubwechsel – Werkzeug anlegen <p>Durchführungsort BRUDERER, Frasnacht (CH) / BRUDERER Niederlassungen / bei Kunden vor Ort</p>	Inhaltsschwerpunkte <ul style="list-style-type: none"> – Stanzen mit Schulungswerkzeug – Statische und dynamische Korrektur – Werkzeugsicherung – Vorschubsteuerung – Servoachsen <p>Durchführungsort BRUDERER, Frasnacht (CH) / bei Kunden vor Ort</p>	Inhaltsschwerpunkte <ul style="list-style-type: none"> – OT-Korrektur – Anzeige Wartungsintervall – PILZ-Sicherheitsrelais – Akkumulator und Antriebssystem – Vertiefte Fehlersuche <p>Durchführungsort BRUDERER, Frasnacht (CH)</p>	Inhaltsschwerpunkte <ul style="list-style-type: none"> – Austausch OT-Geber – Ersetzen Stösselhöhenverstellungsmotor – Tausch Hauptmotor – Tausch Control Unit – Reduzierte Fehlersuche <p>Durchführungsort BRUDERER, Frasnacht (CH)</p>
Modul 3 Mechanischer Unterhalt Mitarbeitende des mechanischen Unterhalts, 1 Tag	Modul 4 Elektrischer Unterhalt: BSV Mitarbeitende des elektrischen Unterhalts, 1 Tag	Modul 5 Stanzpaketiersteuerung BSP	Modul 6 Prozessoptimierung Für Prozess-Engineering / Werkzeugbau
Inhaltsschwerpunkte <ul style="list-style-type: none"> – Grundeinstellungen Servo- und Bandvorschub BSV/BBV – Instandhaltung und Wartung – Lösung mechanischer Blockaden – Maschinenprüfung – Schmierplan <p>Durchführungsort BRUDERER, Frasnacht (CH)</p>	Inhaltsschwerpunkte <ul style="list-style-type: none"> – Steuerung Servovorschub BSV – Bedienelement Servovorschub – Fehlersuche und Diagnose – Austauschkomponenten – Benefit und Einschränkung Sicherheitssteuerung <p>Durchführungsort BRUDERER, Frasnacht (CH)</p>	Modul voraussichtlich 2026 bereit	Inhaltsschwerpunkte <ul style="list-style-type: none"> – Prozess- und Werkzeugoptimierung – Produktionsbegleitung – Schulung durch Anwendungstechnik – individuell nach Kundenbedürfnissen <p>Durchführungsort Bei Kunden vor Ort</p>

Modular lernen, gezielt profitieren!

Sie möchten weitere Informationen zu unserem Schulungsangebot oder eines unserer Schulungsmodule buchen? Dann melden Sie sich unter der Telefonnummer +41 71 447 75 00 oder per E-Mail an sales@bruderer.com.

Talam Tovarna aluminija d.d.

Gemeinsamer Höchsteinsatz für die Aluminiumverarbeitung

Bei Talam Tovarna aluminija d.d. Kidričovo steht Aluminium im Zentrum. Als Produzent von Primäraluminium setzt das Unternehmen auf technologisch besonders ausgereifte Verfahren. Moderne Lösungen prägen auch die Verarbeitung. Talam zählt weltweit zu den führenden Herstellern von Butzen – einem Halbfabrikat für Aluminiumtuben in der Pharma-, Lebensmittel- und Kosmetikindustrie sowie für Aluminium-Aerosoldosen, etwa für Deodorants. Gefertigt werden diese auf BRUDERER Hochleistungs-Stanzautomaten, die als präzise abgestimmte Systeme Effizienz und Zuverlässigkeit vereinen.



2024 nahm Talum den achten BRUDERER Hochleistungs-Stanzautomaten in Betrieb:
(v.l.n.r.) Danilo Turk, Prozesstechnologe Talum;
Christian Künzler, Verkauf / Technische Auftragsbearbeitung BRUDERER; Simon Strmsek,
Direktor Bereich Butzen und Ronden Talum;
Slobodan Stevanovic, Verkaufingenieur Ost- und Mitteleuropa BRUDERER



Die Partnerschaft zwischen Talum Tovarna aluminija d. d. Kidričevo und BRUDERER besteht bereits seit den 1980er-Jahren. Ihren Anfang nahm sie mit zwei gebrauchten BRUDERER Stanzautomaten, die 1988 bei Talum in Betrieb genommen wurden. Mit diesem Schritt gelang es dem Unternehmen, eine erste Effizienzsteigerung bei der Fertigung von Aluminium-Halbfabrikaten zu erzielen. Da sich die Maschinen im Einsatz bewährten, folgten schon bald weitere, nun jedoch neue Hochleistungs-Stanzautomaten. «Wir waren und sind sehr zufrieden mit BRUDERER. Besonders schätzen wir die Tatsache, dass dieses Unternehmen nicht nur Maschinen liefert, sondern echte Partnerschaft lebt. Von der ersten Beratung über die Installation bis hin zum laufenden Service spüren wir Schweizer Qualität und Präzision», erklärt Simon Strmsek, Direktor der Abteilung Butzen und Ronden der Talum-Gruppe, die 2024 ihr 70-jähriges Bestehen feierte.

Reibungslose Prozesse von A bis Z

Seit der ersten Zusammenarbeit wurde die Flotte der BRUDERER Hochleistungs-Stanzautomaten

Starke Partner für starke Lösungen

Talum Tovarna aluminija d. d. Kidričevo fertigt hochwertige Aluminium-Butzen auf BRUDERER Hochleistungs-Stanzautomaten. Die langjährige Partnerschaft führte zu Effizienzsteigerungen, Prozesssicherheit und optimierter Produktion. Auch unter Extrembedingungen überzeugen die Systeme durch Präzision und Zuverlässigkeit.

bei Talum kontinuierlich erweitert. Aktuell umfasst sie acht Stanzlinien mit verschiedenen BSTA-Modellen. Sie sind Teil einer modernen, hoch automatisierten Fertigung, die alle Schritte umfasst, vom Schmelzen des Aluminiums, über die Produktion von Butzen bis hin zur Nachbearbeitung und Logistik.

Stanzreste, die beim Stanzen von Butzen entstehen, landen direkt wieder am Anfang des Prozesses, im Schmelzofen. Dies ist eine der zahlreichen Massnahmen, die Talum für eine möglichst nachhaltige Produktion umsetzt.

«Die Zusammenarbeit mit Talum zeigt, welche Mehrwerte eine partnerschaftliche Weiterentwicklung bietet.»

Slobodan Stevanovic

Verkaufingenieur Ost- und Mitteleuropa BRUDERER

Damit alle Prozesse reibungslos und höchst effizient funktionieren, galt es für BRUDERER, einige Herausforderungen zu meistern – allen voran jene, die durch das Material Aluminium selbst entstehen. «Dieses Metall ist sehr weich, was eine zuverlässige Bandzufuhr erschwert», erklärt Slobodan Stevanovic, der Talum als Sales Manager bei BRUDERER betreut. Dank individuell angepasstem mechanischem Vorschub habe diese Problemstellung jedoch zur vollen Zufriedenheit gelöst werden können.

Tag und Nacht im Einsatz

Durch die enge Kooperation konnte in den vergangenen Jahren eine Reihe weiterer entscheidender Verbesserungen erzielt werden. So wurde mit der technischen Modifikation des Vorschubs eine signifikante Leistungssteigerung bei ausgewählten

Butzen-Typen erzielt – von zuvor 50'000 Tonnen auf bis zu 80'000 Tonnen pro Jahr. Gleichzeitig gelang es, die Prozesssicherheit unter Dauerlast weiter zu erhöhen, was für TALUM einen der wichtigsten Pluspunkte der BRUDERER Hochleistungs-Stanzautomaten und der dazugehörigen Komponenten darstellt. «Die grössten Mehrwerte entstehen für uns durch die perfekte Integration aller Systemkomponenten – arbeiten sie nahtlos zusammen, erreichen wir eine Effizienz, die weit

«Von der Beratung über die Installation bis hin zum laufenden Service spüren wir Schweizer Qualität und Präzision.»

Simon Strmsek

Direktor Abteilung Butzen und Ronden der TALUM-Gruppe

über die Summe der Einzelteile hinausgeht», führt Simon Strmsek aus. «Besonders wichtig ist die damit verbundene Planungssicherheit. Produktionsprozesse ohne unvorhergesehene Störungen ermöglichen es uns, unseren Kunden verbindliche Liefertermine zu garantieren und gleichzeitig flexibel auf Marktanforderungen zu reagieren.» Heute läuft die Produktion praktisch 24 Stunden an 365 Tagen im Jahr, um Kunden aus der Pharma-, Lebensmittel- und Kosmetikindustrie sowie der Automobil- und Elektrobranche zu bedienen.

BRUDERER Lösung konsequent auf TALUM abgestimmt

Durch die enge Zusammenarbeit konnten auch einige Optimierungen rund um den Einsatz der Werkzeuge erzielt werden, die TALUM selbst herstellt. So gelang es, die Werkzeuglaufzeiten zu verlängern, um die Effizienz der Produktion zu steigern. Auch die Werkzeugwechselzeiten konnten durch gemeinsam entwickelte Lösungen deutlich verkürzt werden: Statt manueller Spannsysteme kommen heute hydraulische Spannele-



TALUM fertigt auch Bänder bis 600 mm Breite und 1 mm Dicke – individuell nach Kundenwunsch.

mente zum Einsatz, die schneller, sicherer und kontrollierter arbeiten. Ergänzend dazu wurde die Integration peripherer Komponenten wie Bandabwickler, Richtsysteme und Fördertechnik konsequent auf die Gegebenheiten vor Ort abgestimmt. Die so entstandenen Gesamtsysteme überzeugen mit hoher Anlagenverfügbarkeit und konstantem Output selbst bei anspruchsvollen Materialbedingungen. «Die Zusammenarbeit mit TALUM zeigt, welche Mehrwerte eine partnerschaftliche Weiterentwicklung in der Praxis bietet», ist sich Slobodan Stevanovic sicher.

Das Beste der Stanzwelt

Was nicht speziell auf TALUM abgestimmt werden musste, im Einsatz aber trotzdem überzeugt, ist die hohe Hitzeresistenz der eingesetzten Hochleistungs-Stanzautomaten. Da sie nur rund 20 Meter vom Schmelzofen entfernt im Einsatz stehen, müssen sie ihre Zuverlässigkeit unter Extrembedingungen unter Beweis stellen – das ist für andere Pressen ein Problem, nicht jedoch für jene von BRUDERER. Dank ihrer optimalen Kinetik sind BRUDERER Stanzautomaten thermisch sehr stabil. Der Einfluss der Umgebungstempera-



PRODUKTE



tur ist für ihre technische Verfügbarkeit und Präzision vernachlässigbar. «Mit der Qualität unserer Geräte, unserer Kompetenz und dem Willen, gemeinsam ein Maximum aus Stanzprozessen herauszuholen, bieten wir unseren Kunden das Beste der Stanzwelt», erklärt Stevanovic und betont die Wichtigkeit der vielseitigen Services. Davon zeigt sich auch Simon Strmsek überzeugt und verweist auf die Inbetriebnahme von zwei BRUDERER Hochleistungs-Stanzautomaten im vergangenen Jahr: «Was die langjährige Partnerschaft zwischen TALUM und BRUDERER so wertvoll macht, ist die Kontinuität und Verlässlichkeit. Wenn wir BRUDERER brauchen, sind Mitarbeitende des Unternehmens für uns da: Sei es für technische Fragen, Wartungsarbeiten oder bei der Optimierung unserer Produktionsprozesse. Die Techniker, die zu uns kommen, sind ausgezeichnete und professionelle Leute. Ihre technische Kompetenz gepaart mit ihren menschlichen Qualitäten machen jeden Service-Einsatz zu einer positiven Erfahrung.» Aufgrund der themenübergreifend hohen Zufriedenheit ist für Strmsek schon heute klar, dass er auch bei künftigen Investitionen wieder bei BRUDERER an die Tür klopfen wird. ■

TALUM TOVARNA ALUMINIJА D.D. KIDRIČEVO produziert jährlich bis zu 140'000 Tonnen Aluminium.

Davon entfallen bis zu 80'000 Tonnen auf die Fertigung von Butzen als Halbfabrikate – für die Pharma-, Lebensmittel- und Kosmetikindustrie sowie für technische Anwendungen in der Automobil- und Elektrobranche.

Zum Produktpertoire gehören auch Aluminium-Ronden und -Bänder.



TALUM TOVARNA ALUMINIJА D.D.

Tovarniška cesta 10

2325 Kidričovo

Slowenien

guest@talum.si

simon.strmsek@talum.si

Neuer Standort, neue Möglichkeiten

BRUDERER UK investiert in die Zukunft

Mit der Eröffnung eines hochmodernen Werks in Telford stärkt BRUDERER UK Ltd. ihre Position auf dem britischen Markt.

Das neue «Centre of Manufacturing Excellence» vereint höchste Technologiekompetenz, Kundennähe und Nachhaltigkeit – und schafft Raum für zukünftiges Wachstum durch neue Ausbildungsplätze und ein wachsendes Team von qualifizierten Fachkräften.

Im April war es so weit. Nach zwölfmonatiger Bauzeit eröffnete BRUDERER UK Ltd. Den neuen Standort in Hortonwood, Telford – nahe dem Zentrum der britischen Fertigungsindustrie. Auf einer Fläche von rund 10'000 Quadratmetern steht nun ein modernes Kompetenzzentrum, das die Bedürfnisse einer leistungsstarken und zukunftsorientierten Fertigungsbranche erfüllt. Damit setzt die britische Tochtergesellschaft der BRUDERER AG ein starkes Zeichen für die langfristige Verankerung im Vereinigten Königreich.

Impulse für Qualität und Innovation

Die Erfolgsgeschichte von BRUDERER UK Ltd. begann vor 57 Jahren – mit dem Ziel, die britische Industrie mit Hochleistungs-Stanztechnologie zu unterstützen. Die Entscheidung für einen kompletten Neubau markiert den Beginn eines neuen Kapitels in der Firmengeschichte und unterstreicht den Anspruch, langfristig Impulse für Qualität und Innovation im britischen Maschinenbau zu setzen. «Dies ist mehr als nur ein Gebäude – es ist ein Bekenntnis zur Zukunft der britischen



Meilensteine von BRUDERER UK Ltd.

1968

Gründung von BRUDERER UK Ltd. in Luton, Bedfordshire, als erste internationale Tochtergesellschaft der BRUDERER AG, einem **weltweit führenden Anbieter von Hochleistungs-Stanztechnologie**.

1970er–1980er

Rasche Expansion, BRUDERER Hochleistungs-Stanzautomaten finden in zahlreichen Branchen breite Anwendung. **Bereits Ende der 1980er über 1000 Maschinen in Großbritannien und Irland im Einsatz.**

1990er–2000er

Veränderte Marktbedingungen durch Globalisierung und Verlagerung der Fertigung. **Fokus auf Service, Bestandskunden und flexible Anpassung.**

Neubau-Features auf einen Blick

- 10'000 m² Kompetenzzentrum in Telford
- Modernes «Centre of Manufacturing Excellence» für Live-Demonstrationen von Neumaschinen, Gebrauchsanlagen und Gesamtsystemen
- 25-Tonnen-Kran für grosse Stanzautomaten, ergänzt durch einen 1-Tonnen-Säulenschwenkkran
- Werkstattbereich mit Revisions- und Lackierzone
- Stanzwerkzeug- und Pressen-Versuche, Entwicklungsbereich
- Schulungsräume, Büros und Cafeteria für Mitarbeitende und Besucher



2007

Neuausrichtung unter neuer Geschäftsführung durch Adrian Haller mit Stärkung der Kernkompetenzen, Ausbau kundenspezifischer Systemlösungen und Entwicklung strategischer Partnerschaften mit Automatisierungs- und Stanzwerkzeuglieferanten.

2023

Entscheidung für den Neubau eines modernen Standorts in Telford zur langfristigen Stärkung der Marktposition.

2024 – 2025

Fertigstellung und Eröffnung des neuen «Centre of Manufacturing Excellence» auf 10'000 m² mit Showroom, Werkstatt, Testbereichen und nachhaltiger Infrastruktur.

Heute

BRUDERER UK Ltd. ist als zuverlässiger Partner für Hochgeschwindigkeits-Präzisionsstanzen, schlüsselfertige Lösungen und umfassende Kundenbetreuung anerkannt.



Die voll ausgestattete Werkstatt bildet das Zentrum des Neubaus in Telford.

Industrie und zu den starken Partnerschaften, die wir mit unseren Kunden aufgebaut haben», erklärt Adrian Haller, Geschäftsführer von BRUDERER UK Ltd.. «Zum ersten Mal in unserer 57-jährigen Geschichte haben wir eine eigens errichtete Anlage, die das Beste von uns zeigt und unsere Vision für die Zukunft repräsentiert.»

Massgeschneideter Neubau mit modernster Infrastruktur

Das neue «Centre of Manufacturing Excellence» wurde speziell für die betrieblichen Anforderungen von BRUDERER UK Ltd. entwickelt und vereint Funktionalität, Effizienz und eine klare architektonische Handschrift.

Das Herzstück bildet eine voll ausgestattete Werkstatt, in der Hochleistungs-Stanzautomaten, schlüsselfertige Gesamtlösungen und zertifizierte Gebrauchtmaschinen vorgeführt und getestet werden können. Kunden können ihre zukünftigen Produktionsanlagen unter realen Bedingungen erleben und wichtige Parameter vor der Auslieferung festlegen, was die Inbetriebnahmezeiten verkürzt und die Planungssicherheit erhöht. «Der

Neubau erlaubt es uns, alle unsere Kompetenzen unter einem Dach zu bündeln», betont Haller. «Von der Live-Demonstration bis hin zur kompletten Systemintegration – alles ist jetzt an einem Ort erlebbar.»

Ergänzt wird das Kompetenzzentrum durch moderne Schulungs- und Besprechungsräume, eine Cafeteria für Mitarbeitende und Kunden sowie einen separaten Bereich für die Werkstatt mit einem imposanten 25-Tonnen-Kran für das Manövrieren der Stanzautomaten im Revisionsprozess.

Kundenorientierte Lösungen und exzellerter Service

Mit dem neuen Standort baut BRUDERER UK Ltd. nicht nur ihre technischen Kapazitäten aus, sondern bekräftigt auch ihr Engagement für den Kundenservice.

Bereits in der Planungsphase werden die individuellen Anforderungen jedes Kunden detailliert aufgenommen, in massgeschneiderte Systemlösungen umgesetzt und im «Centre of Manufacturing Excellence» demonstriert. Ob bei der Auswahl



«Der Neubau ist mehr als ein Gebäude – er ist ein Bekenntnis zur Zukunft der britischen Industrie und zur engen Partnerschaft mit unseren Kunden.»

Adrian Haller

Geschäftsführer BRUDERER UK Ltd.

der geeigneten Maschinenkomponenten – wie beispielsweise Servovorschübe – oder bei der Integration kompletter Produktionslinien: Kunden profitieren von direktem Zugang zu Fachwissen, effizienten Arbeitsabläufen und frühzeitiger Konzeption.

Nach der Inbetriebnahme sorgen umfassende Service- und Wartungskonzepte dafür, dass Stanzautomaten und zusätzliche Komponenten dauerhaft Höchstleistungen in Sachen Effizienz, Präzision und Qualität erbringen. «Unsere Aufgabe endet nicht mit der Lieferung der Maschine», erklärt Haller. «Wir verstehen uns als langfristigen Partner unserer Kunden und unterstützen sie von der Konzeptentwicklung bis zur kontinuierlichen Optimierung der Produktionsprozesse.»

Nachhaltigkeit als Grundprinzip

Auch in puncto Nachhaltigkeit setzt das Werk in Telford neue Massstäbe. Ausgestattet mit modernsten Luftwärmepumpen, einem umfassenden thermischen Managementsystem und grossflächiger Photovoltaikanlage auf dem Dach, wurde das Gebäude von Anfang an auf maximale Energieeffizienz ausgelegt.

Durch die Eigenproduktion eines erheblichen Anteils des Energiebedarfs reduziert BRUDERER UK Ltd. nicht nur die Betriebskosten, sondern auch den CO₂-Ausstoss. Intelligente Steuerungssysteme passen Heizung, Belüftung und Beleuchtung

dynamisch an den tatsächlichen Bedarf an und verbessern so die Effizienz zusätzlich.

In der Kundenbetreuung verfolgt BRUDERER UK Ltd. ebenfalls einen nachhaltigen Ansatz und reduziert transportbedingte Emissionen durch kürzere Wege für Kunden in Grossbritannien. «Nachhaltigkeit ist für uns nicht nur ein Bonus, sondern eine Selbstverständlichkeit», betont Haller. «Diese Anlage ist ein konkretes Bekenntnis zur Reduzierung unseres ökologischen Fussabdruckes bei gleichzeitiger Sicherung der langfristigen Betriebseffizienz – ein Gewinn für uns und für unsere Kunden.»

Investition in Fachkräfte und Nachwuchstalente

BRUDERER UK Ltd. nutzt den neuen Standort, um die Weichen für weiteres Wachstum zu stellen und die Belegschaft auszubauen. Darüber hinaus setzt BRUDERER UK Ltd. gezielt auf die Förderung eigener Nachwuchskräfte und schafft Ausbildungsplätze. Im Mittelpunkt steht dabei praxisnahes Lernen mit langfristigen Entwicklungsperspektiven.

Dieser Fokus auf Fähigkeiten und Wissen kommt letztlich den Kunden zugute. BRUDERER UK Ltd. kann damit noch gezielter auf individuelle Anforderungen eingehen und massgeschneiderte Maschinenlösungen, kompetente Beratung und umfassenden Service bieten – für ein optimiertes Kundenerlebnis von Anfang bis Ende. ■

Hell und modern lädt der neue Standort zum Besuch ein.



BRUDERER AG
Egnacherstrasse 44
9320 Frasnacht
Schweiz
T +41 71 447 75 00
info@bruderer.com

www.bruderer.com

**Für Fragen oder
weitere Beratung**



BRUDERER
PRECISION – SWISS MADE