

stamper

20
25

Le magazine des techniques
de découpe de pointe

BRUDERER



06 – **PRODUCTION** Aperçu des activités et investissements en cours chez BRUDERER

10 – **BLECHEXPO 2025** Découvrir en direct les BSP et B3 innovantes de BRUDERER

12 – **ERICH GRAU GMBH** Client pilote pour l'innovante commande de boutonnage BSP

Usability redefined. Made by **BRUDERER.**

Commande ultramoderne pour presses à découper et boutonnage

Intuitive, moderne, personnalisable et pleine de fonctionnalités: la **commande B3** redéfinit l'ergonomie et la surveillance.

La **commande de boutonnage BSP** fait de l'automatisation un standard: pour une stabilité maximale des procédés, pour une plus grande productivité et pour une meilleure qualité.

Découvrez en direct comment fonctionnent nos deux innovations!

**Blechexpo Stuttgart,
du 21 au 24 octobre 2025**

Stand 6309/hall 6

Commande B3

- La nouvelle norme pour les commandes de presses à découper
- Intuitive et facile à utiliser
- Rôles utilisateurs personnalisables
- Formation minimale
- Installation rapide
- Apprentissage intelligent des fonctions de surveillance
- Évolutive

Commande de boutonnage BSP

- Programmation simple et intuitive avec la technologie B3
- Flexibilité maximale dans la conception des produits et la sécurisation des procédés
- Un seul câble de raccordement plug & play
- Paramétrage automatique du moteur
- Installation et rééquipement simples et rapides
- Dispositif de mesure de l'épaisseur de bande intégré



Chères lectrices, chers lecteurs,

Chez BRUDERER, nous aspirons à vous fournir une véritable plus-value grâce à une technique de précision, des solutions d'application innovantes et une relation basée sur la collaboration.

Vous découvrirez les avantages concrets de cette approche dans cette nouvelle édition du «Stamper», avec les projets de deux de nos clients chez lesquels nous sommes parvenus à améliorer durablement la production de pièces grâce à des mesures ciblées. Nos clients bénéficient aussi d'avantages concurrentiels grâce à l'intégration de notre production, à notre réseau international de service après-vente et à notre nouvelle offre de formation développée pour répondre à leurs besoins.

Nous optimisons actuellement nos services et notre assistance technique, notamment auprès de nos clients britanniques. Un coup d'œil aux nouveaux locaux de BRUDERER UK ne laisse aucune place au doute.

Cette année, nous mettons en avant deux grandes innovations: la nouvelle commande B3 et la commande de boutonnage BSP. Elles se concentrent toutes deux sur une amélioration de la sécurité des procédés, de l'ergonomie et de la productivité. Vous pourrez suivre leur présentation en direct au salon Blechexpo qui se tiendra du 21 au 24 octobre à Stuttgart!

Je vous souhaite une lecture captivante et suis impatient de vous rencontrer pour parler de ce qui nous tient à cœur.

A handwritten signature in black ink, appearing to read "R. Bruderer".

Reto Bruderer

PDG de BRUDERER AG

SERVICES



06

Intégration de la production

Des livraisons plus rapides,
des adaptations ciblées, une
production fiable : le tout
auprès d'un seul et même
interlocuteur

SERVICES



16

Service après-vente et formations

Notre aide à tous les niveaux :
du conseil technique à la formation
pérenne

SITE



24

BRUDERER UK Ltd.

Nouveau centre de
compétences pour une
technique sophistiquée,
des solutions viables
et un service optimal

PRODUIT



12

Projet de développement de la BSP avec Erich Grau GmbH

De l'installation pilote à la commercialisation:
la BSP séduit Erich Grau GmbH lors d'un essai pratique

SALON



10

Blechexpo Stuttgart du 21 au 24 octobre 2025

Découvrir nos innovations technologiques, discuter de nos solutions, partager des expériences – directement sur notre stand

ÉTUDE DE CAS



20

Talum Tovarna Aluminija d.d.

Plus d'efficacité, plus de productivité, plus de disponibilité grâce à une technique de découpe systémique

Mentions légales

Éditeur

BRUDERER AG, 9320 Frasnacht, Suisse
Téléphone +41 71 447 75 00
stamper@bruderer.com
www.bruderer.com

Maquette/textes

DACHCOM.CH AG

Photos

Jerry Gross Fotostudio AG
DACHCOM.CH AG
Photos de nos partenaires

Traduction

Andrew Lilley (DREW LILLEY TRANSLATIONS)
Grazia Malberti (INTERBRIAN S.R.L.)
Hua Xianjuan (BRUDERER MACHINERY [SUZHOU] Co., LTD.)
Isabelle Raper (BRUDERER AG)

Impression

Schmid-Fehr AG

Tirage

5300

Langues

Allemand, anglais, français, italien, chinois

Tous les textes et photos publiés dans STAMPER sont protégés par des droits d'auteur et sont la propriété de la rédaction et de l'éditeur. Les contributeurs acceptent ces conditions.



La production chez BRUDERER : quand précision et passion ne font qu'un

Une forte intégration de la production, une forte valeur ajoutée pour le client

BRUDERER se distingue par un niveau d'intégration de la production extrêmement poussé sur son site de Frasnacht (CH): la quasi-totalité des composants est fabriquée en interne, pour un maximum de précision, de qualité et de flexibilité. Nos clients bénéficient ainsi d'une bonne réactivité, d'adaptations personnalisées et d'une production fiable, même en période de crise.

BRUDERER fabrique la quasi-totalité des composants utilisés dans ses presses de découpage rapide sur son site de Frasnacht (CH). En parallèle, l'entreprise produit également des pièces à façon pour nos clients très variés actifs dans divers secteurs. René Lüchinger, responsable de la production et membre de la direction, et Orhan Sentürk, polymécanicien, soulignent l'importance de la précision, de la qualité et de la fiabilité dans leur travail, sans oublier la passion comme facteur clé du processus de fabrication.

En matière de production, BRUDERER ne se distingue pas seulement par sa compétence technique. L'entreprise maîtrise des procédés complexes en faisant montre de passion, de fiabilité et en intégrant la production à un niveau devenu rare dans cette branche. Presque tous les composants que l'on retrouve dans une presse à découper BRUDERER, des pièces de fonderie au levier de précision, sont fabriqués à Frasnacht. «Notre philosophie peut se résumer en un mot: la passion», affirme René Lüchinger, responsable de la production et membre de la direction. «Notre production est réalisée avec passion, et nous refusons tout compromis en matière de qualité, de précision ou de fiabilité. C'est pourquoi nous investissons dans de nouvelles technologies afin de rester performants et concurrentiels dans les années à venir.» Contrairement aux entreprises qui délocalisent leur production de pièces usinées, BRUDERER mise sur sa propre responsabilité. «D'autres exportent leur savoir-faire en transmettant des dessins détaillés à des tiers. Nous, nous conservons ces connaissances chez nous, restant ainsi plus indépendants, plus précis et aussi plus rapides.»

Une compétence interne pour nos propres besoins ou en sous-traitance

La forte intégration de la production permet à BRUDERER de produire à la fois ses propres machines et des composants de haute précision pour des clients extérieurs. «Nous fabriquons non seulement nos propres produits, mais aussi des produits à façon», précise René Lüchinger. «Cela fait de nous le partenaire idéal pour la fabrication de pièces usinées dont la production mobilise plusieurs disciplines (fraisage, tournage, ponçage, peinture, montage, etc.).»

En interne, BRUDERER use principalement des composants en fonte, un matériau que de nombreuses entreprises ont abandonné depuis longtemps. «Ce n'est pas un travail facile, mais c'est l'un de nos atouts majeurs. Les pièces en fonte présentent souvent des avantages économiques ainsi que des propriétés mécaniques optimales



« Nous investissons dans les technologies et notre personnel par conviction: il faut se renouveler sans cesse pour rester performant à long terme. Pour nos clients, pour nos partenaires et pour l'environnement. »

René Lüchinger

Responsable de la production chez BRUDERER

telles que l'amortissement des vibrations, ce qui est loin d'être négligeable dans le processus de découpage.»

Flexibilité, rapidité, orientation client

Les avantages de cette intégration de la production ont des conséquences concrètes au quotidien. Nous produisons des pièces standardisées que nous stockons par précaution. À la réception d'une commande, nous ne partons pas de rien, mais complétons la structure de base selon les adaptations spécifiques au client. «Souvent, nous pouvons ainsi travailler en parallèle plutôt que de manière séquentielle», explique René Lüchinger. «Les temps de traitement sont réduits massivement puisque les presses de découpage rapide BRUDERER se composent de près de

12 000 pièces unitaires.» Ceci est très précieux quand des modifications doivent être apportées rapidement, par exemple au niveau de la protection de l'espace de découpage ou en réponse à des modifications des outils employés. «Dans des cas extrêmes, nous pouvons procéder à des ajustements jusqu'à quatre semaines avant le début du montage. Nos clients apprécient beaucoup cette flexibilité.»

Une livraison garantie

La valeur ajoutée d'une production fortement intégrée a été reconnue lors de la pandémie de COVID, avec les difficultés d'approvisionnement qui s'en sont ensuivies. «Nous sommes parvenus à maintenir notre activité presque sans interruption», se souvient René Lüchinger. «Nous avions accès à un stock parfaitement constitué et pouvions fabriquer nous-mêmes les pièces.» Cette capacité de livraison s'est depuis lors établie comme un facteur concurrentiel décisif. Nos clients le savent: chez BRUDERER, la production tourne même lorsque d'autres sont contraints de l'interrompre.

«Nos clients bénéficient d'une qualité constamment élevée, de temps de traitement courts et d'une sécurité maximale des procédés.»

René Lüchinger

Responsable de la production chez BRUDERER



Une avancée technologique grâce à la prévoyance

Les investissements ciblés réalisés ces dernières années constituent un autre élément du succès de notre production propre. En font notamment partie un nouvel entrepôt à rayonnages grande hauteur, des cellules robotisées pour l'équipement de centres d'usinage, un robot de soudage moderne et des systèmes de production ultra précis. Les investissements sont pensés pour le long terme, sur une durée de vingt ans. «Nous investissons dans des techniques qui surpassent les normes, qui maintiendront durablement nos performances, qui présentent un bon rendement énergétique et offrent des avantages tangibles», explique René Lüchinger. «Nos clients bénéficient alors d'une qualité constamment élevée, de temps de traitement courts, d'une sécurité maximale des procédés et d'une production plus performante malgré une consommation moindre des ressources.»

Des processus numériques éthiques

Selon René Lüchinger, BRUDERER poursuit, en parallèle de son automatisation, une stratégie numérique claire qui inclut activement le rôle du personnel humain: «Nous visons une production dématérialisée, entièrement en réseau. Nos équipes voient à l'écran les commandes à venir, les outils nécessaires et les délais de livraison des différentes pièces. Cela réduit le va-et-vient de questions/réponses et apporte de la sérénité dans le déroulé des opérations.» Dans le même temps, le personnel est engagé activement dans les processus d'amélioration, par exemple sous forme de séances de feed-back. «Nous ne cherchons pas à remplacer l'être humain, mais à l'intégrer au processus de sorte que le déroulement de ce dernier soit optimal pour toutes les parties prenantes.»

Ces dernières années, BRUDERER a réalisé d'importants investissements dans des technologies de production orientées vers les exigences de demain.

Des tolérances de l'ordre du micromètre

Le travail de synergie entre l'homme et la technique chez BRUDERER s'avère flagrant avec l'exemple d'Orhan Sentürk. Il occupe un poste de polymécanicien dans l'entreprise depuis 2004, et travaille principalement sur une alésouse-pointeuse, un centre d'usinage de haute précision pour le peaufinage de différents composants. «Je travaille chaque jour avec des tolérances de forme et de position de quelques micromètres», explique-t-il. «Ce qui compte ici, ce sont l'expérience, le feeling et la minutie. J'apprécie beaucoup de pouvoir apporter mes connaissances et planifier l'approche au cas par cas pour chaque pièce.»

Une passion pour la technologie suscitée par BRUDERER

Il a suivi très tôt le chemin qui le conduira plus tard jusque chez BRUDERER. «Quand j'étais à l'école, nous avons eu l'occasion de fabriquer une pièce simple lors d'une visite de l'atelier de formation de BRUDERER: un bloc de métal carré était transformé en un pot à crayon propre et reluisant. C'est à ce moment-là que je me suis pris de passion pour la technique», explique Orhan Sentürk en ajoutant qu'il garde encore cet objet en souvenir. Ce qu'il fait aujourd'hui est évidemment beaucoup plus complexe. Orhan Sentürk use des leviers, des guides, des plaques de serrage et d'autres composants clés. Certains d'entre eux mesurent jusqu'à 2,5 mètres de long. «Le défi me stimule: chaque pièce apporte son lot d'exigences. Il s'agit souvent de spécimens uniques, parfois pour d'anciennes machines ou pour des projets de rétrofit. Il faut faire preuve de créativité et d'une bonne planification pour les produire avec exactitude et obtenir des résultats irréprochables.»

Des machines de grande qualité et des outils d'excellence

Orhan Sentürk se passionne certes pour la technique, mais il ne dédaigne pas non plus les responsabilités. En plus de son activité de polymécanicien, il fait partie du service de sécurité interne à l'entreprise et est membre des pompiers volontaires. «J'aime bien travailler ici. Nous avons des machines de grande qualité, d'excellents outils et une bonne ambiance. Si l'on souhaite s'investir, on en a ici l'opportunité.» Il est très exigeant envers lui-même: «Lorsque je rentre à la maison le soir, je veux être content de ce que j'ai fait. La qualité doit être au rendez-vous – et c'est le cas.» Orhan Sentürk imagine son avenir chez BRUDERER: «J'espère pouvoir fêter mes 25 ans d'entreprise dans quatre ans et réaliser de nombreux autres projets palpitants d'ici là.» ■



«Ce qui compte ici, ce sont l'expérience, le feeling et la minutie.»

Orhan Sentürk

Polymécanicien chez BRUDERER

Travailler chez BRUDERER: plus qu'un simple job

«Notre réussite est seulement possible grâce à l'engagement de nos forces vives et à leur recherche de la perfection», déclare René Lüchinger, responsable de la production et membre de la direction. BRUDERER mise sur l'esprit d'équipe, l'expertise et des perspectives à long terme. L'entreprise offre des stations de travail modernes, des possibilités de développement et un environnement valorisant la performance. Quiconque attache de l'importance à la qualité, à la fiabilité et à de bonnes relations se sentira bien ici.

Vous souhaitez en savoir plus sur les opportunités d'emploi chez BRUDERER? Alors, visitez notre site Internet.



Carrière

En savoir plus

www.bruderer.com/en/career/



Blechexpo 2025

21 – 24 octobre
Stuttgart

L'avenir du découpage au salon Blechexpo

Du 21 au 24 octobre 2025, tout tournera autour du découpage au salon Blechexpo de Stuttgart. BRUDERER y sera présent avec deux innovations d'avenir. Les visiteurs du stand 6309 dans le hall 6 auront l'occasion de voir la nouvelle commande B3 et la commande de boutonnage BSP fonctionner en live sur une presse BSTA, et d'échanger avec des professionnels de toute l'Europe.

Discuter des tendances, présenter des innovations, rencontrer des partenaires et clients de longue date: pour BRUDERER, Blechexpo est l'un des salons professionnels les plus importants. Deux nouveautés apportant de multiples plus-values aux entreprises de découpage attendront les visiteurs du 21 au 24 octobre: une toute nouvelle BSTA 810-145 équi-

pée d'une commande B3 et d'une commande de boutonnage BSP intégrée fonctionnera en live sur le stand 6309 du hall 6. «Nous exposerons une ligne de découpage complète et la ferons fonctionner en direct. Elle a été conçue spécialement pour la production de rotors propre à l'un de nos clients», explique David Lüthi, chef de projet technique chez BRUDERER, qui chapeaute l'ensemble des aspects techniques sur le salon. Elle fonctionne avec un outil issu de notre partenariat avec Erich Grau GmbH (article en page 12) et un dévidoir de Leicht Stanzautomation GmbH, des composants utilisés dans la réalité. «Les visiteurs découvriront ce que notre ligne peut offrir en termes de précision, de qualité, d'efficacité et d'intuitivité par le biais des démonstrations permanentes», annonce D. Lüthi.

Un nouveau concept de formation en question
En plus des innovations technologiques, notre nouveau concept de formation (rapport en page 18) sera également abordé cette année au salon Blechexpo. Les collaborateurs de BRUDERER venus de toute l'Europe révéleront aux entreprises de découpage comment elles peuvent en profiter. Des experts de la vente, de la technique et du service après-vente seront sur place à Stuttgart et répondront précisément à toutes les questions que se posent les entreprises modernes de notre secteur. Conformément à la tradition en vigueur chez BRUDERER, l'offre gastronomique sera également au rendez-vous au Blechexpo.



La nouvelle commande B3 avec commande de boutonnage BSP intégrée sera visible en action sur le salon.



«Nous présentons les technologies de BRUDERER en direct – en version application pour ensembles rotor-stator prête à être commercialisée.»

David Lüthi
Chef de projet technique chez BRUDERER

Promotion de la relève à la Blechexpo

Le vendredi consacré à la carrière, un élément important de la Blechexpo, permettra aux élèves, étudiants et jeunes professionnels d'obtenir un bel aperçu de la branche du découpage. Une délégation suisse accompagnera BRUDERER durant tout le salon.

La BSP face à un jury de professionnels

Avec la commande de boutonnage BSP innovante et le dispositif de mesure de l'épaisseur de bande intégré, BRUDERER établit une nouvelle norme en matière de production d'ensembles rotor-stator. C'est justement la raison pour laquelle cette solution sera présentée devant le jury indépendant du «best Award 2025», composé de professionnels experts de la branche. ■



Présentation d'une ligne de découpage complète et longs moments consacrés aux discussions professionnelles passionnantes sur le stand de BRUDERER.

Configuration technique de l'application présentée sur le salon

Commande de boutonnage BSP avec ensemble de rotor

Intégrée à la commande B3

2 postes rotatifs

Moteurs d'une capacité de charge de 13,8 Nm

Dispositif de mesure de l'épaisseur de bande intégré à l'aménage BSV

Commande de convoyage intégrée

Vitesse de 350 coups/min

Commande B3

Utilisation intuitive avec écran d'accueil librement configurable

Surveillance de position sur un maximum de 8 canaux avec surveillance des courbes enveloppes

Technologie d'automatisation de pointe TwinCat 3.1/.Net

Périphériques intégrés via OPC UA/export



Contact

Pour poser vos questions sur le salon et nos machines qui y seront exposées, veuillez vous adresser à:

Rainer Hungerbühler
rainer.hungerbuehler@bruderer.com
T +41 76 365 64 01

Restez informé sur tout grâce à notre page LinkedIn:



Des experts chevronnés du découpage à l'avant-garde



Ensemble jusqu'à la commercialisation de la BSP

Voilà 25 ans que la société Erich Grau GmbH fait confiance à la technologie de BRUDERER. La collaboration qui existait déjà depuis plusieurs années s'est intensifiée dans le cadre d'un projet pilote autour de la commande de boutonnage BSP. Il en a résulté une solution de commande pratique, pensée précisément pour les exigences du monde réel: pour plus d'efficacité, moins d'interfaces et une très grande facilité d'utilisation.

Un partenariat de longue date prend une nouvelle dimension : la société allemande Erich Grau GmbH, implantée à Sersheim, fait confiance à la technologie de découpage de BRUDERER depuis une vingtaine d'années déjà. Dans le cadre du projet de développement commun autour de la nouvelle commande de boutonnage BSP, cette collaboration est passée au niveau supérieur, aussi bien sur le plan technologique que partenarial.

Les exigences d'efficacité des appareils électroniques ne cessent de s'accroître et, avec elles, celles portant sur les moteurs électriques et les ensembles rotor-stator qu'ils contiennent. Afin de soutenir au mieux le travail de constructeurs tels que la société Erich Grau GmbH, BRUDERER s'est rapproché de son client de longue date il y a deux ans pour développer la commande de boutonnage BSP : facile à utiliser, performante et conçue pour répondre aux véritables besoins des utilisateurs. Un concept centré sur l'utilisateur se tenait donc au cœur de ce projet. «L'entreprise Grau était le client rêvé pour ce projet pilote», se souvient Andreas Stahr, chef du projet BSP chez BRUDERER. «Une grande expérience du boutonnage, le souci de la qualité, un esprit critique et constructif... exactement ce que nous recherchions.» Ronald Baiker, responsable des ventes chez BRUDERER et interlocuteur habituel d'Erich Grau GmbH, précise : «La collaboration était intensive, mais aussi extrêmement productive pour les deux parties. Je suis très content que nous ayons pu mener à bien ce projet ensemble.»

De nouveaux horizons technologiques avec la BSP

Avec la commande de boutonnage BSP, BRUDERER ouvre un nouveau chapitre de son histoire. L'objectif était de regrouper différents modules (des postes rotatifs aux dispositifs de mesure de l'épaisseur de bande, en passant par les commandes de vérins) en une plateforme centralisée qui soit facile à utiliser. Ce faisant, les retours des utilisateurs ont joué un rôle prépondérant : «Nous avons exploité cette forte culture du feed-back que nous connaissons bien pour améliorer notre produit durant toute la phase d'expérimentation, que ce soit au niveau de l'interface utilisateur, de la facilité de maintenance ou des fonctions auxquelles donner la priorité», explique Andreas Stahr. Le développement du dispositif de mesure de l'épaisseur de bande a

été particulièrement délicat. Dans un environnement complexe où les tôles sont de plus en plus fines, la précision de mesure est souvent de l'ordre de quelques millièmes de millimètre. «En tant que fabricant d'ensembles rotor-stator, il est d'une importance capitale pour nous de pouvoir fabriquer des ensembles en respectant leur forme spéciale et leur hauteur avec la plus grande précision possible. Ces aspects ont un impact crucial sur le champ magnétique et la performance des moteurs», explique Günther Grau, associé-gérant d'Erich Grau GmbH. À cet égard, BRUDERER a su développer un système capable de mesures fiables, économiques et adaptées à la pratique – un net avantage concurrentiel. Un autre point fort

«L'entreprise Grau était le client rêvé pour ce projet pilote.»

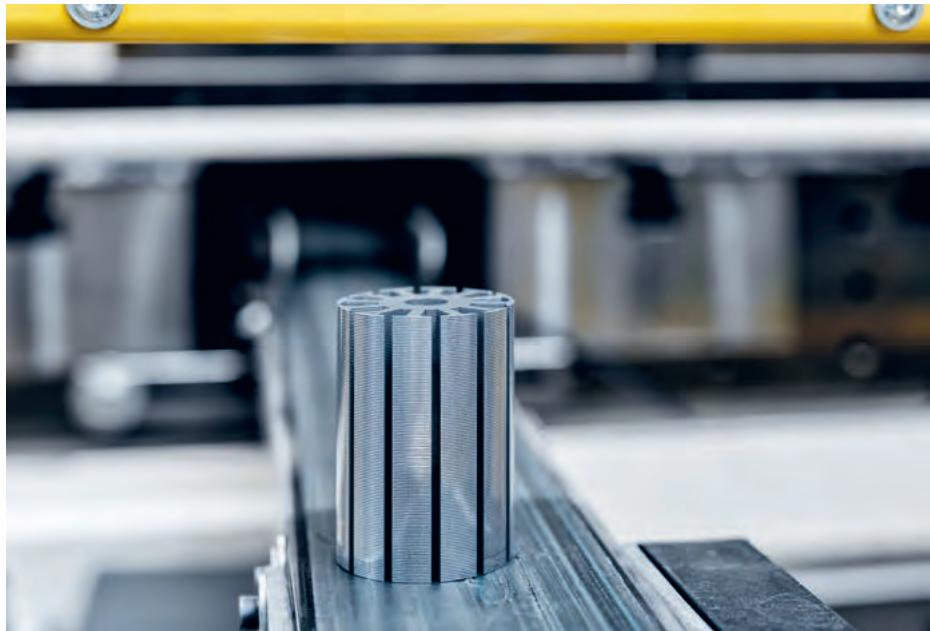
Andreas Stahr
Chef du projet BSP chez BRUDERER



Andreas Stahr (à gauche), chef du projet BSP chez BRUDERER, intègre directement les retours d'expérience de Günther Grau, associé-gérant d'Erich Grau GmbH.



La commande B3 s'utilise de façon intuitive.



La BSP allie précision, performance et haute qualité tout en permettant une grande liberté de conception des ensembles rotor-stator.

se retrouve au niveau de la conception de l'interface utilisateur: elle devait être moderne, claire et pouvoir s'adapter à n'importe quel cas de figure, c'est-à-dire présenter toutes les qualités hors pair par lesquelles se distingue la commande B3.

Un client pilote clairvoyant

Günther Grau s'est vite rendu compte que cette évolution convenait parfaitement à son entreprise. Les premières discussions ont eu lieu dès la réception d'une machine en 2023. Peu après, l'affaire était conclue et le projet pilote BSP était lancé: «Nous savions qu'avec BRUDERER, nous avions à nos côtés non seulement un fournisseur de machines de qualité, mais aussi un partenaire offrant d'excellents services et prenant au sérieux les besoins de ses clients.»

Actuellement, l'entreprise qui fabrique des ensembles rotor-stator depuis plus de soixante ans exploite huit presses à découper BRUDERER,

dont plusieurs ont été rétrofitées. L'une d'entre elles a été équipée du système BSP, ce qui permet au client d'utiliser dès aujourd'hui la technologie B3 sur des machines B2. Cette combinaison engendre une excellente synergie entre le savoir-faire de BRUDERER et l'expertise en fabrication d'outils d'Erich Grau GmbH.

Une plus grande valeur via l'intégration des composants

En plus de l'excellence technique, Günter Grau apprécie avant tout l'approche globale que permet la BSP. «Machine, commande, aménage et commande de boutonnage. Le tout auprès d'un seul fournisseur et piloté par une seule commande depuis l'introduction de la commande B3 pour BSTA au salon Blechexpo 2025», résume le spécialiste allemand du découpage. Ce regroupement augmente non seulement l'efficacité de la production quotidienne, mais il réduit également les sources de pannes susceptibles de se produire au niveau des interfaces de chaque composant, voire entre les différents fabricants.

«Nous savions qu'avec BRUDERER, nous avions à nos côtés un partenaire fournissant d'excellents services et prenant au sérieux les besoins de ses clients.»

Günther Grau

Associé-gérant d'Erich Grau GmbH

En tant que fournisseur de produits de haute précision pour l'industrie électrique, la stabilité et la pérennité des procédés constituent une question centrale pour Grau, notamment en raison du nombre croissant de servomoteurs dans le processus de production. La BSP marque justement des points avec sa modularité, son ouverture aux interfaces et la capacité de personnalisation de son interface utilisateur.

Poursuite du partenariat

BRUDERER a également su convaincre par son encadrement du projet pilote, de la phase d'essai sur le terrain à l'accompagnement sur place par l'équipe technique et de développement, en passant par l'intégration continue de nouvelles fonctionnalités. En outre, la proximité géographique a facilité les échanges directs et accéléré le service. «Tout le processus a été très agréable», se rappelle Günther Grau. «Si tout se passait toujours comme avec BRUDERER, le travail serait plus plaisant.» Bien que ce projet soit terminé, la collaboration se poursuivra au deuxième trimestre 2025. De nouvelles fonctionnalités, mises à jour et développements seront engagés selon des cycles réguliers. Cela signifie des échanges permanents avec un partenaire fort sur le terrain pour BRUDERER et un développement constant des possibilités de production pour l'entreprise Grau.

Le résultat: une innovation substantielle

Erich Grau GmbH n'est pas qu'un utilisateur, mais un collaborateur actif du projet BSP de BRUDERER. L'ouverture d'esprit, les exigences pratiques et la confiance mutuelle ont transformé un essai de terrain en un produit commercialisable et une relation commerciale de longue date en un véritable partenariat qui persistera à l'avenir. «Nous nous intéressons toujours aux innovations concrètes pour notre branche», explique Günther Grau. «Si BRUDERER devait envisager un autre projet pilote, nous y participerions sans hésiter.» ■



Le cœur de la commande de boutonnage BSP.

PRODUITS



L'entreprise Erich Grau GmbH est spécialisée dans la fabrication de pièces découpées à plat et de paquets de tôles magnétiques. Ses ensembles rotor-stator se retrouvent dans des applications extrêmement variées de diverses industries, notamment dans le secteur automobile et la construction mécanique.



Erich Grau GmbH

Uhlandstrasse 3-7

74372 Sersheim

Allemagne

info@grau-stanzwerk.de

Notre objectif : étendre notre réseau international, consolider l'ensemble du service après-vente.

Pour que nos clients puissent exploiter le plein potentiel des presses de découpage rapide BRUDERER, notre réseau international de service après-vente offre un éventail de prestations optimisé en continu, de l'assistance en ligne aux révisions, en passant par un approvisionnement rapide des pièces de rechange. Notre nouveau concept de formation contribue, lui aussi, à soutenir nos clients dans leur travail quotidien.

«Nos clients apprécient particulièrement notre extraordinaire disponibilité. Elle renforce notre renommée sur le marché et motive notre équipe au quotidien», affirme Alexander Schläpfer, directeur du service après-vente de BRUDERER. Il a accepté cette fonction en septembre 2024. Depuis, il se concentre sur le développement des prestations de services dans le but d'augmenter la productivité des lignes de découpage chez nos clients. Pour atteindre cet objectif, il analyse minutieusement les retours clients et les commentaires du personnel. «Pour moi, la règle d'or d'un bon service après-vente est la satisfaction permanente des attentes en matière de qualité, de réactivité et de coûts. En garantissant la qualité, nous gagnons la confiance de nos clients et créons la base de partenariats durables.»

Un réseau international de services avancés

Grâce à notre présence aux quatre coins du globe, il y a toujours un site BRUDERER à proximité de nos clients. Nos sites proposent un large

éventail de services et sont mis en réseau à l'échelle internationale pour un transfert actif des savoir-faire. En cas de question ou de problème technique, l'équipe support offre son assistance par téléphone, par e-mail ou en prenant la main à distance. Grâce à la grande disponibilité des pièces de rechange, notre personnel bien formé est en mesure de remédier rapidement aux interruptions chez nos clients. Il contribue ainsi grandement à assurer la prévention des pannes sur les presses BRUDERER et leurs composants. «Sur ce point, nos clients profitent également de la vaste intégration de la production chez BRUDERER», explique Alexander Schläpfer. «Si, exceptionnellement, il nous manque une pièce de rechange en stock, nous pouvons la fabriquer immédiatement.» Afin d'anticiper l'apparition de tels problèmes, BRUDERER propose également un service d'inspection et de maintenance dans le monde entier. Notre offre comprend également les révisions et le rétrofitage.



Les besoins des clients au cœur du service après-vente

Le service après-vente de BRUDERER se développe sans cesse à partir des retours clients et des commentaires du personnel de l'entreprise. Une assistance directe, un réseau international de service après-vente, des révisions et un nouveau concept de formation modulaire contribuent à garantir fiabilité et qualité pendant longtemps et à tirer parti du plein potentiel des presses à découper de haute performance.



«Nous répondons aux besoins et gagnons la confiance en garantissant la qualité.»

Alexander Schläpfer

Directeur du service après-vente de BRUDERER

Un nouveau concept de formation proche de nos clients

«Des formations abordant différentes thématiques font également partie du succès de notre service après-vente», déclare Alexander Schläpfer. Les retours clients et l'expression de leurs besoins concrets ont permis de cibler une mise à jour des contenus des cours durant l'année écoulée. Huit modules de formation spécifiques, dont certains se complètent, ont remplacé les quatre cours généraux que nous avions jusqu'alors. «Les clients BRUDERER présentent

des conditions initiales et des besoins très variés. Dans les petites entreprises, les collaborateurs assurent souvent eux-mêmes l'ensemble des tâches, tandis qu'on retrouve une plus forte spécialisation par domaine dans les grandes entreprises», explique Simon Jeyabalasingam, qui travaille au service après-vente de BRUDERER et dispense des formations. Avec le fractionnement des formations en modules, il est désormais possible de mieux traiter les demandes de chaque participant et de lui transmettre ainsi les connaissances qui lui serviront le plus dans son quotidien.



Les formations sont dispensées par le service après-vente, comme ici par Simon Jeyabalasingam, ou directement par un partenaire spécialisé.

D'après Simon Jeyabalasingam, l'important est que les clients fassent part de leurs demandes concrètes et de leurs attentes pour pouvoir organiser la formation précise qui leur sera utile. Chaque formation est sanctionnée par une attestation de participation.

De la base à l'optimisation des procédés

Les formations sont désormais réparties en huit modules s'adressant chaque fois à un maximum de quatre personnes.

«Des collaborateurs bien formés sont la base d'un bon produit et d'un niveau élevé de satisfaction des clients.»

Simon Jeyabalasingam

Employé du service clients
chez BRUDERER

Le **module de base** dispense les principales informations de base concernant la commande, le concept mécanique, la fabrication d'outils, etc., à l'intention de toutes les personnes qui travaillent sur des presses à découper BRUDERER, des opérateurs aux agents de maintenance.

Quiconque suit le **module1** «Utilisation avancée» acquiert de nombreuses connaissances supplémentaires sur la conception de l'outil et la surveillance, de même que sur les fonctions de la machine.

Dans le **module 2.1** «Maintenance électrique – Diagnostic» sont enseignés les différents modes de diagnostic qui facilitent considérablement l'identification et l'élimination des pannes, ainsi que l'assistance par BRUDERER.

Le **module2.2** «Maintenance électrique – Remplacement des équipements» se concentre sur le remplacement de certains composants tels que les codeurs de PMH tout en enseignant les principes de base et les modes de diagnostic des pannes.

Le **module3** «Maintenance mécanique» dépend en grande partie des composants utilisés par le client et les aborde de manière approfondie.

Le **module4** «Maintenance électrique du BSV» aborde la maintenance et le remplacement de différents composants, ainsi que le référencement de divers moteurs.

Le **module5** «Commande de boutonnage BSP» est en cours d'élaboration d'après les besoins formulés par nos clients.

Le **module 6** «Optimisation des procédés» est adapté à chaque cas de figure et comprend un accompagnement de plusieurs jours en production. Il permet de sonder de manière plus approfondie les divers potentiels inexploités, de l'ajustement des réglages à l'optimisation des outils.

L'intelligence artificielle au sein du service après-vente

Comme les formations, d'autres prestations proposées par le service après-vente sont réévaluées et développées en permanence. Le directeur, Alexander Schläpfer, se charge actuellement de favoriser l'optimisation du transfert de savoir-faire et de la numérisation de l'entreprise. En outre, l'intelligence artificielle (IA) offre selon lui des possibilités d'évolution palpitantes: «Les idées sont là et les plans concrets suivront bien-tôt, car l'IA deviendra à moyen ou long terme indissociable d'un service après-vente de premier ordre.»

Le nouveau concept de formation de BRUDERER

Module de base Pour toutes les personnes qui travaillent sur une presse à découper BRUDERER, 1 jour	Module 1 Utilisation avancée Pour les régleurs/mécaniciens-outilleurs, 1 jour	Module 2.1 Maintenance électrique : diagnostic Pour les personnes qui travaillent à la maintenance électrique, 1 jour	Module 2.2 Maintenance électrique : remplacement des équipements Pour les personnes qui travaillent à la maintenance électrique, 1 jour
Thèmes principaux <ul style="list-style-type: none"> – Vue d'ensemble de la commande et de l'utilisation – Distinctions des commandes B – Concept mécanique de la machine – Changement de course – Creer une recette outil Lieu de formation BRUDERER, Frasnacht (CH)/ succursale BRUDERER/ sur place chez le client	Thèmes principaux <ul style="list-style-type: none"> – Découpage avec un outil de formation – Correction statique et dynamique – Sécurité des outils – Commande d'aménagement – Axes-servo Lieu de formation BRUDERER, Frasnacht (CH)/ sur place chez le client	Thèmes principaux <ul style="list-style-type: none"> – Correction du PMH – Affichage des intervalles d'entretien – Relais de sécurité PILZ – Accumulateur et système d'entraînement – Recherche de panne approfondie Lieu de formation BRUDERER, Frasnacht (CH)	Thèmes principaux <ul style="list-style-type: none"> – Remplacement d'un codeur de PMH – Remplacement du moteur de réglage de la hauteur du coulissoir – Remplacement du moteur principal – Remplacement de l'unité de contrôle – Recherche de panne limitée Lieu de formation BRUDERER, Frasnacht (CH)
Module 3 Maintenance mécanique Pour les personnes qui travaillent à la maintenance mécanique, 1 jour	Module 4 Maintenance électrique : BSV Pour les personnes qui travaillent à la maintenance électrique, 1 jour	Module 5 Commande de boutonnage BSP	Module 6 Optimisation des procédés Pour les ingénieurs procédés/ outilleurs
Thèmes principaux <ul style="list-style-type: none"> – Réglages de base des dispositifs d'aménagement électronique et d'avance de bande BSV/BBV – Entretien et maintenance – Déblocages mécaniques – Contrôle des machines – Plan de lubrification Lieu de formation BRUDERER, Frasnacht (CH)	Thèmes principaux <ul style="list-style-type: none"> – Commande d'aménagement électronique BSV – Élément de commande de l'aménagement électronique – Recherche de panne et diagnostic – Composants de recharge – Avantages et limites de la commande de sécurité Lieu de formation BRUDERER, Frasnacht (CH)	Module prévu pour 2026	Thèmes principaux <ul style="list-style-type: none"> – Optimisation des procédés et des outils – Accompagnement à la production – Formation par nos techniciens d'application, personnalisée selon les besoins du client Lieu de formation Sur place chez le client

Une formation modulaire, des bénéfices ciblés !

Vous souhaitez obtenir de plus amples informations sur notre offre de formation ou réserver l'un de nos modules ?
Contactez-nous par téléphone au +41 71 447 75 00 ou par e-mail à l'adresse sales@bruderer.com.

TALUM TOVARNA ALUMINIJA D.D.

TALUM ET BRUDERER MISENT ENSEMBLE SUR L'ALUMINIUM

L'aluminium est au cœur de l'activité de TALUM TOVARNA ALUMINIJA D.D. Kidričevo. Ce producteur d'aluminium primaire s'appuie sur des processus technologiques particulièrement avancés. Ces solutions modernes sont également appliquées aux différents procédés de transformation. TALUM est reconnu dans le monde entier comme l'un des principaux fabricants de pions, un semi-produit destiné aux tubes aluminium des industries pharmaceutique, agroalimentaire et cosmétique, et aux bombes aérosol en aluminium, par exemple pour déodorants. Ces pions sont réalisés sur des presses de découpage rapide BRUDERER, qui réunissent des qualités d'efficacité et de fiabilité dans des systèmes parfaitement harmonisés.



En 2024, Talum a mis en service sa huitième presse à découper BRUDERER de haute performance : (de g. à. d.) Danilo Turk, responsable Technologie des process, Talum; Christian Künzler, Vente/Traitement technique des commandes, BRUDERER; Simon Strmsek, directeur du département Pions et flans, Talum; Slobodan Stevanovic, ingénieur commercial pour l'Europe de l'Est et centrale, BRUDERER



Le partenariat entre Talum Tovarna aluminija d. d. Kidričovo et BRUDERER remonte aux années 80. Il a commencé par deux presses à découper BRUDERER d'occasion, mises en service en 1988 par Talum. Grâce à cet investissement initial, l'entreprise a réussi à obtenir une première amélioration de l'efficacité de la production de semi-produits en aluminium. Ces premières machines s'étant révélées fiables dans la pratique, elles ont rapidement été suivies de l'achat de presses à découper, cette fois-ci, neuves. «Nous sommes très satisfaits de BRUDERER depuis le début de notre collaboration. Nous apprécions particulièrement le fait que cette entreprise ne se limite pas à fournir des machines, mais qu'elle noue un véritable partenariat. Des conseils en phase initiale à l'assistance continue en passant par l'installation, nous apprécions la qualité et la précision suisses», déclare Simon Strmsek, directeur du département Pions et flans du groupe Talum qui a fêté ses 70 ans d'existence en 2024.

Des processus fluides de bout en bout

Depuis cette première collaboration, Talum n'a cessé d'agrandir son parc de presses de décou-

page rapide BRUDERER qui compte désormais huit lignes de découpage composées de plusieurs modèles BSTA. Elles font partie d'une production d'avant-garde ultra automatisée, qui comprend toutes les étapes de transformation, de la fusion de l'aluminium en passant par la production de pions, jusqu'au traitement suivant et à la logistique.

Les chutes de découpage des pions sont directement réacheminées au début du processus, dans le four de fusion. Il s'agit de l'une des nombreuses mesures mises en place par Talum pour garantir une production durable.

«Notre collaboration avec Talum montre la valeur ajoutée concrète d'un développement continu en partenariat.»

Slobodan Stevanovic

Ingénieur commercial Europe de l'Est et centrale, BRUDERER

Afin de garantir la fiabilité et l'efficacité maximale de tous les processus, BRUDERER a dû relever des défis, en particulier des difficultés inhérentes au matériau lui-même. «Ce métal est particulièrement mou, ce qui complique l'alimentation de la bande», explique Slobodan Stevanovic, directeur des ventes chez BRUDERER chargé du suivi de Talum. Grâce à un aménagement mécanique spécialement adapté, nous sommes parvenus à résoudre ce problème de manière parfaitement satisfaisante.

En service jour et nuit

La coopération étroite entre les deux entreprises a permis de réaliser de nombreuses autres améliorations décisives au fil des ans. La modification technique de l'aménagement a par exemple permis

Un partenaire solide pour des solutions fiables

Talum Tovarna aluminija d.d. Kidričovo produit des pions en aluminium de haute qualité sur les presses de découpage rapide BRUDERER. Les longues années de collaboration entre les deux entreprises ont permis d'améliorer l'efficacité, la sécurité des process et d'optimiser la production. La précision des systèmes est remarquable, même dans des conditions extrêmes.

d'accroître la productivité pour certains types de pions, dont la production est passée de 50 000 à 80 000 tonnes par an. De même, la sécurité du process dans la production à régime constant a elle aussi été accrue, ce qui est pour TALUM l'un des atouts fondamentaux des presses de découpage



«Des conseils en phase initiale à l'assistance continue, en passant par l'installation, nous apprécions la qualité et la précision suisses.»

Simon Strmsek

Directeur du département Pions et flans du groupe TALUM

rapide BRUDERER et de leurs composants. «Pour nous, la principale valeur ajoutée est la parfaite intégration de tous les composants du système. En effet, s'ils fonctionnent sans interruption, nous atteignons une efficacité qui dépasse largement la somme des différents éléments», ajoute Simon Strmsek. «Ceci nous offre une grande sécurité en matière de planification. L'absence d'interruptions imprévues des processus de production nous permet de garantir à nos clients des délais de livraison fermes, tout en étant en mesure de répondre rapidement aux demandes du marché.» Aujourd'hui, la production se déroule quasiment 24 heures sur 24, 365 jours par an, pour approvisionner les clients des secteurs pharmaceutique, agroalimentaire et cosmétique, mais aussi automobile et électronique.

La solution BRUDERER spécialement adaptée pour TALUM

L'étroite collaboration entre les deux entreprises a également permis d'optimiser l'utilisation des outils que TALUM fabrique elle-même. Ceci a permis d'allonger la durée de vie utile des outils, afin d'augmenter l'efficacité de la production. Les temps de changement d'outil ont eux aussi pu être fortement réduits grâce à des solutions développées en commun. En remplacement des



TALUM produit également des bandes jusqu'à 600 mm de largeur et 1 mm d'épaisseur, selon les besoins du client.

systèmes de bridage manuels, des éléments de bridage hydrauliques plus rapides, sûrs et contrôlés sont désormais utilisés. Par ailleurs, l'intégration de périphériques tels que des dévidoirs, des unités de redressement et d'amenage, a été réalisée en tenant compte des contraintes du site. Les systèmes complets ainsi obtenus se démarquent par la grande disponibilité des installations et une production constante, même dans des conditions matérielles complexes. «Notre collaboration avec TALUM montre la valeur ajoutée concrète d'un développement continu en partenariat», assure Slobodan Stevanovic.

Le nec plus ultra du découpage

Un élément de poids qui, bien qu'il n'ait pas fait l'objet d'une adaptation spécifique pour TALUM, n'en reste pas moins convaincant, est la haute résistance aux températures élevées des presses à découper mises en œuvre. Comme elles sont installées à une vingtaine de mètres du four de fusion, elles doivent faire preuve de fiabilité dans des conditions ambiantes extrêmes. Si c'est un problème pour d'autres presses, tel n'est pas le cas pour les presses BRUDERER. Grâce à leur cinématique optimale, les presses à découper BRUDERER ont une stabilité thermique très élevée.



PRODUITS



vée. L'influence de la température ambiante sur leur disponibilité technique et leur précision est négligeable. «Grâce à la qualité de nos machines, à nos compétences et à la volonté commune de tirer le maximum des processus de découpage, nous offrons à nos clients le nec plus ultra du découpage», déclare Slobodan Stevanovic, qui souligne l'importance de la pluralité des services proposés. Simon Strmsek en est lui aussi convaincu, il en veut pour preuve la mise en service de deux presses à découper BRUDERER l'année passée : «Ce qui rend si précieux le partenariat de longue date entre Talum et BRUDERER, c'est sa continuité et sa fiabilité. Quand nous avons besoin de BRUDERER, ses collaborateurs sont là pour nous, que ce soit pour des questions techniques, des opérations de maintenance ou pour l'optimisation de nos processus de production. Les techniciens qui interviennent sur place sont des professionnels qui fournissent un service impeccable. Leur expertise technique, associée à leurs qualités humaines, fait de chaque intervention une expérience positive.» En raison de ce niveau de satisfaction élevé dans tous les domaines, Simon Strmsek n'hésitera pas à s'adresser à BRUDERER lorsque l'entreprise envisagera de nouveaux investissements.

TALUM TOVARNA ALUMINIJA D.D. KIDRIČEVO produit jusqu'à 140 000 tonnes d'aluminium par an.

80 000 tonnes sont affectées à la fabrication de pions et semi-produits destinés aux industries pharmaceutique, agroalimentaire et cosmétique, et à des applications techniques dans les secteurs automobile et électronique.

L'entreprise produit également des flans et bandes en aluminium.



TALUM TOVARNA ALUMINIJA D.D.

Tovarniška cesta 10

2325 Kidričovo

Slovénie

guest@talum.si

simon.strmsek@talum.si

Nouveau site, nouvelles possibilités

BRUDERER UK investit dans son avenir

En ouvrant une usine de pointe à Telford, BRUDERER UK Ltd. consolide sa position sur le marché britannique. Le nouveau «Centre of Manufacturing Excellence» allie compétence technologique de pointe, proximité aux clients et durabilité tout en se laissant de la marge pour sa future croissance, grâce à des places d'apprentissage et une équipe grandissante de professionnels qualifiés.

Le moment tant attendu est arrivé en avril: après douze mois de construction, BRUDERER UK Ltd. a inauguré son nouveau site de Hortonwood, à Telford, tout près du cœur de l'industrie manufacturière britannique. Ce centre de compétences ultramoderne d'environ 10 000 mètres carrés a été érigé pour répondre aux besoins d'un secteur manufacturier performant et tourné vers l'avenir. Avec lui, la filiale britannique de BRUDERER AG affiche clairement son ancrage pérenne au Royaume-Uni.

Une impulsion en faveur de la qualité et de l'innovation

La success-story de BRUDERER UK Ltd. a commencé il y a 57 ans. Son objectif était alors de soutenir l'industrie britannique grâce à une technologie de découpage de haute performance. La décision de faire construire des locaux flambant neufs a ouvert un nouveau chapitre dans l'histoire de l'entreprise et souligné la volonté de s'investir à long terme pour la qualité et l'innovation dans la construction de machines en Grande-Bretagne.



BRUDERER UK Ltd. en dates

1968

Création de la société BRUDERER UK Ltd. à Luton, dans le Bedfordshire. C'est la première filiale internationale de BRUDERER AG, **l'un des premiers fournisseurs de presses à découper de haute précision au monde.**

1970–1980

Expansion rapide, les presses à découper de haute performance BRUDERER sont largement mises en œuvre dans de nombreux secteurs. **Dès la fin des années 1980, plus de 1000 machines sont exploitées en Grande-Bretagne et en Irlande.**

1990–2000

La mondialisation et une délocalisation de la production changent les conditions sur le marché. **L'entreprise se recentre sur le service après-vente, la fidélisation de ses clients et son agilité.**

Aperçu des caractéristiques du site

- Centre de compétences de 10000 m² à Telford
- « *Centre of Manufacturing Excellence* » moderne permettant la démonstration en direct de machines neuves, d'installations d'occasion et de systèmes complets
- Pont roulant 25 tonnes pour presses à découper lourdes, complété par une grue à potence pivotante 1 tonne
- Atelier avec espace de révision et aire de peinture
- Essais de presses et d'outils de découpage, espace de développement
- Locaux de formation, bureaux et cafétéria pour employés et visiteurs



2007

Réorientation sous la nouvelle direction d'Adrian Haller

avec un renforcement des compétences centrales, un étoffement des solutions système spécifiques à chaque client et le développement de partenariats stratégiques avec des fournisseurs de dispositifs d'automatisation et d'outils de découpage.

2023

Décision de construire un site moderne à Telford

afin de renforcer durablement la position de l'entreprise sur le marché.

2024–2025

Achèvement et inauguration du nouveau « *Centre of Manufacturing Excellence* »

sur une surface de 10000 m², avec un showroom, un atelier, des zones d'essai et une infrastructure durable.

Aujourd'hui

BRUDERER UK Ltd. est reconnu comme un partenaire fiable pour le découpage de précision à cadence élevée, pour ses solutions clés en main et pour son service après-vente complet.



Le « Centre of Manufacturing Excellence » tout équipé constitue le cœur du bâtiment neuf de Telford.

« Il s'agit là de bien plus que d'un simple bâtiment: c'est notre témoignage de confiance en l'avenir de l'industrie britannique et en faveur des partenariats forts que nous avons établis avec nos clients », explique Adrian Haller, directeur général de BRUDERER UK Ltd. « Pour la première fois en 57 ans d'histoire, nous sommes installés dans des locaux que nous avons fait construire nous-mêmes. Ils nous présentent sous notre meilleur jour et représentent notre vision de l'avenir. »

Un bâtiment neuf sur mesure équipée d'une infrastructure de pointe

Le nouveau « Centre of Manufacturing Excellence » a été pensé spécialement pour répondre aux exigences opérationnelles de BRUDERER UK Ltd.: il allie fonctionnalité et performance, et est doté d'une signature architecturale claire.

Ce centre d'excellence est la pièce maîtresse de la nouvelle construction. Il abrite des presses de découpage rapide, des solutions complètes clés en main, ainsi que des machines d'occasion certifiées, et permet de les tester. Les clients peuvent y découvrir leurs futures installations de produc-

tion en conditions réelles et définir les paramètres importants avant de se faire livrer, ce qui raccourcit les temps de mise en service et sécurise davantage la planification. « Ce nouveau bâtiment nous permet de regrouper toutes nos compétences au même endroit », insiste Adrian Haller. « De la démonstration en direct à l'intégration de systèmes complets, tout est désormais visible sur un seul site. »

Le centre de compétences est complété par des salles de réunion et de formation modernes, une cafétéria pour les employés et les clients, ainsi que par un atelier à part entière avec un imposant pont roulant d'une capacité de 25 tonnes pour la manœuvre des presses à découper lors de leur révision.

Des solutions orientées client et un excellent service

Avec son nouveau site, BRUDERER UK Ltd. étend ses capacités techniques, et affirme aussi son engagement en faveur du service après-vente.

Les demandes spécifiques à chaque client sont intégrées en détail dès la phase de planification, puis mises en œuvre dans des solutions système



«Cette construction neuve est plus qu'un simple bâtiment: c'est le témoignage de notre confiance en l'avenir de l'industrie britannique et en faveur de partenariats forts avec nos clients.»

Adrian Haller

Directeur général de BRUDERER UK Ltd.

sur mesure et exposées dans le «*Centre of Manufacturing Excellence*». Que ce soit dans le choix des composants appropriés de la machine (p. ex. aménages électroniques) ou pour l'intégration de lignes de production complètes, les clients ont un accès direct à l'expertise, à des cycles de travail performants et à une conception anticipée.

Une fois la mise en service achevée, des concepts globaux de maintenance et de service après-vente veillent à ce que les presses à découper et les composants annexes conservent durablement leur niveau d'efficacité, de précision et de qualité. «Notre mission ne prend pas fin à la livraison de la machine», précise Adrian Haller. «Nous nous considérons comme un partenaire à long terme de nos clients, et nous les accompagnons de l'élaboration du concept à l'optimisation continue de leur processus de production.»

La durabilité comme principe de base

L'usine de Telford pose aussi de nouvelles normes en matière de durabilité. Équipé de pompes à chaleur des plus modernes, d'un système de gestion thermique global et d'une vaste installation photovoltaïque sur son toit, le bâtiment a été pensé pour des performances énergétiques maximales.

En produisant elle-même une part considérable de l'énergie couvrant ses besoins, la société BRUDERER UK Ltd. réduit à la fois ses frais d'exploitation et ses émissions de CO₂. Des systèmes de commande intelligents régulent le chauffage,

la ventilation et l'éclairage de façon dynamique en fonction des besoins effectifs, améliorant ainsi davantage les performances énergétiques.

Dans le domaine du service à la clientèle, BRUDERER UK Ltd. poursuit là aussi une approche durable en réduisant ses émissions de transport grâce au choix de trajets plus courts pour atteindre ses clients en Grande-Bretagne. «À nos yeux, la durabilité n'est pas qu'un plus, c'est une évidence», souligne Adrian Haller. «Cet aménagement est la preuve concrète de notre engagement à réduire notre empreinte écologique tout en sécurisant notre efficacité opérationnelle à long terme. Nous et nos clients sommes tous gagnants.»

Un investissement dans une main-d'œuvre spécialisée et une relève prometteuse

BRUDERER UK Ltd. utilise son nouveau site pour poser les jalons de sa croissance future et augmenter ses effectifs. En outre, BRUDERER UK Ltd. mise spécifiquement sur la promotion de ses jeunes recrues en créant des places d'apprentissage. Au cœur de ce projet se trouve une formation très pratique avec des perspectives d'évolution à long terme.

Cet intérêt pour les capacités et les savoirs se traduit au final en faveur des clients. BRUDERER UK Ltd. est ainsi en mesure de répondre encore plus précisément aux demandes spécifiques et de proposer des machines sur mesure, des conseils professionnels et un service complet pour une expérience client optimisée de A à Z. ■

Lumineux et moderne, le nouveau site invite à une visite.



BRUDERER AG
Egnacherstrasse 44
9320 Frasnacht
Suisse
T +41 71 447 75 00
info@bruderer.com

www.bruderer.com

**Pour plus d'informations
contactez nous**



BRUDERER
PRECISION – SWISS MADE