

## **MEDIENMITTEILUNG**

Mehr Produktivität. Mehr Flexibilität. Mehr Möglichkeiten. Die neue BRUDERER Servoachse BSA.

Der Einsatz von Servomotoren zur Optimierung von Stanzprozessen ist seit Jahren eine bewährte Praxis. Sowohl beim Servovorschub als auch am Werkzeug und in der Maschine konkurrieren verschiedene Systeme. Der Spezialist für Hochleistungs-Stanztechnik BRUDERER präsentiert eine neue, umfassend integrierte Servoachsen-Technologie, die Werkzeughersteller und Stanzanwender völlig neue Möglichkeiten bietet.

Frasnacht, 26. Oktober 2021. Vor fast 20 Jahren galten Servomotoren als Meilenstein für das nahtlose Zusammenspiel zwischen Stanzautomaten und Bandvorschüben, und somit bei der Konzeption und Ausführung optimierter Stanzprozesse. Der Einsatz intelligenter Servotechnologie erlaubte das perfekte Zusammenspiel von Sensorik, Aktorik, Signalverarbeitung und Steuerungstechnik in höchster Präzision. Nun setzt BRUDERER mit der neuen Servoachsentechnologie BSA einen weiteren Meilenstein auf dem Weg optimierter Stanzprozesse.

BRUDERER ermöglicht ab sofort für eine grosse Auswahl seiner Stanzmaschinen die nahtlose Integration von mehreren Servoachsen im Stanzprozess. Die Technologie ist mit und ohne Getriebe und in verschiedenen, dem Einsatzzweck angepassten Servomotorgrössen, erhältlich. Neben Anzahl und Variantenvielfalt der Servoachsen ist auch die Kombination von Servovorschub und Servoachsen ein Novum am Markt. Denn damit erhalten Hersteller in der Stanzindustrie erstmalig eine Komplettlösung von Vorschub, Maschine und Servoachsen aus einer Hand. Die gesamte Bedienung erfolgt zentral über eine einzige Benutzeroberfläche.

Für Werkzeugbauer bietet die neue BRUDERER Servoachsen-Technologie BSA völlig neue Möglichkeiten. Neben der von BRUDERER patentierten variablen Drehmomentregulierung lassen sich Werkzeuge dank dem Ersatz mechanischer Antriebe wesentlich platzsparender und komplexer konstruieren. Dem Trend wachsender Einbaulängen kommt diese raumsparende Technologie entgegen. Flexiblere Stanzprozesse, mehr Arbeitsschritte in einem Stanzvorgang und grössere Gestaltungsfreiheit im gesamten Prozessablauf ermöglichen die Konstruktion leistungsfähigerer Werkzeuge mit neuer konstruktiver Freiheit im Werkzeugbau.



Die Ablösung mechanischer Achsantriebe durch die BRUDERER Servoachse BSA führt zu einer grösseren Prozesseffizienz, mehr Durchsatz und nicht zuletzt einer verbesserten Prozesssicherheit. Dies macht sich vor allem bei der Serien-Produktion mit dünneren Bändern und länger werdenden Werkzeugen positiv bemerkbar.

Laufende Kosten beim Werkzeugbau und in der Produktion werden durch diese neue Servoachsen-Technologie massgeblich reduziert.

Der flexible Einsatz verschiedenster Bearbeitungs-, Positionierungs- und Gleichlaufmodule, bzw. diverser Kombinationsmodule inklusive spezieller High-Torque-Anwendungen machen BRUDERER-Lösungen zu überlegenen Allroundern im wechselhaften und von Preiskämpfen beherrschten Markt der industriellen Stanzproduktion.

Die BRUDERER Servoachsen-Technologie kann auch in BRUDERER Stanzautomaten nachgerüstet werden. Gerne informieren wir Sie über Ihre individuellen Möglichkeiten.

## **BRUDERER AG**

www.bruderer.com

Kontakt für weitere Informationen und hochauflösende Bilder:

marketing@bruderer.com

## **BRUDERER: PRECISION - SWISS MADE**

BRUDERER bietet präziseste Hochleistungs-Stanzautomaten für Presskräfte von 180 bis 2500 kN für das Stanzen und Umformen einfacher und komplexer Teile. Das Unternehmen beliefert weltweit Kunden in der Automobil-, Elektro- und Elektronikindustrie, der Uhrenindustrie sowie im Medizinal- und Lebensmittelverpackungsbereich. Zur Produktpalette gehören zudem Servo-, Walzen- und Zangenvorschübe sowie Peripheriegeräte namhafter Hersteller. Abgerundet wird das umfassende Angebot durch Dienstleistungen im Bereich der Steuerungstechnik, der Revisionen und Schulungen. Das Unternehmen wurde 1943 gegründet und verfügt neben dem Produktionsstandort in Frasnacht (Schweiz) über Kompetenzzentren und Niederlassungen in Dortmund (Deutschland), Ridgefield (USA), Singapur, Suzhou und Dongguan (China), Chiba-Ken (Japan), Luton (UK), Barcelona (Spanien), Bangalore (Indien) und Ecquevilly (Frankreich). Mit ihren zahlreichen Tochtergesellschaften und den insgesamt rund 500 Mitarbeitenden bietet BRUDERER weltweiten Service und Ersatzteilversand. www.bruderer.com



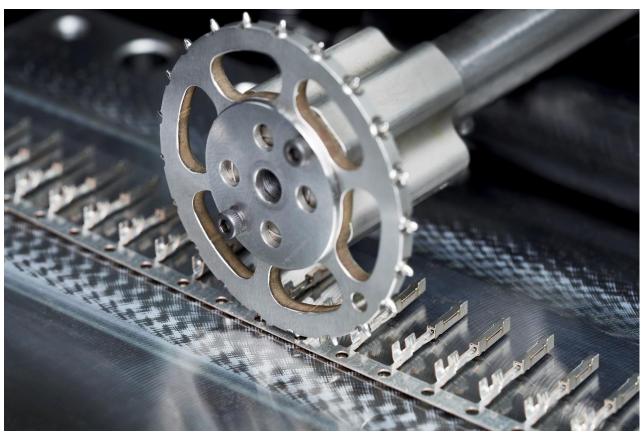


Bildlegende 1: BRUDERER Hochleistungs-Stanzautomat BSTA 510-150 B2 mit BRUDERER Servovorschub BSV 75D





Bildlegende 2: BRUDERER Servoachse BSA bestehend aus Servo-Antriebsmotor, Getriebeübersetzung und Servo-Umrichter.



Bildlegende 3: Anwendungsbeispiel der BRUDERER Servoachse BSA: Bandstraffung und Bandtransport synchron zum Maschinentakt ausserhalb des Werkzeuges.