

BSTA 1250

BRUDERER+

PRECISION – SWISS MADE

**Síla preciznosti
pro velké úkoly**





Naše zkušenosti, výhoda pro Vás

V každém lisovacím automatu BSTA se odráží naše mnohaleté zkušenosti s těmi nejnáročnějšími zákazníky.

Velké inovace a malé detailní řešení přispívají k tomu, že s našimi stroji můžete vyrábět hospodárněji. Přesvědčte se sami.

Přehled výhod lisu BSTA 1250

Nastavitelný zdvih s vyvážením hmot a nejmodernější řídicí technologie:

- pro univerzální možnosti použití
- pro nejrůznější výšky zdvihu

Tepelně neutrální vedení beranu s bodem nulového vychýlení v úrovni vstupu pásu:

- pro dlouhou životnost nástrojů
- pro optimální kvalitu dílů

Řízení dolní úvrati beranu během lisovacího procesu za provozních podmínek:

- pro optimální nastavení nástroje

Výkonná jednotka spojky a brzdy:

- pro lepší první a poslední úder a tím pádem pro nižší zmetkovitost

Tolerance v dolní úvrati udržované na úrovni mikronů:

- pro vyšší procesní spolehlivost

Precizní mechanika a jedinečný hnací a vyvažovací systém BRUDERER:

- pro větší spolehlivost a delší životnost celé mechaniky

Zabudované měřicí a kontrolní funkce:

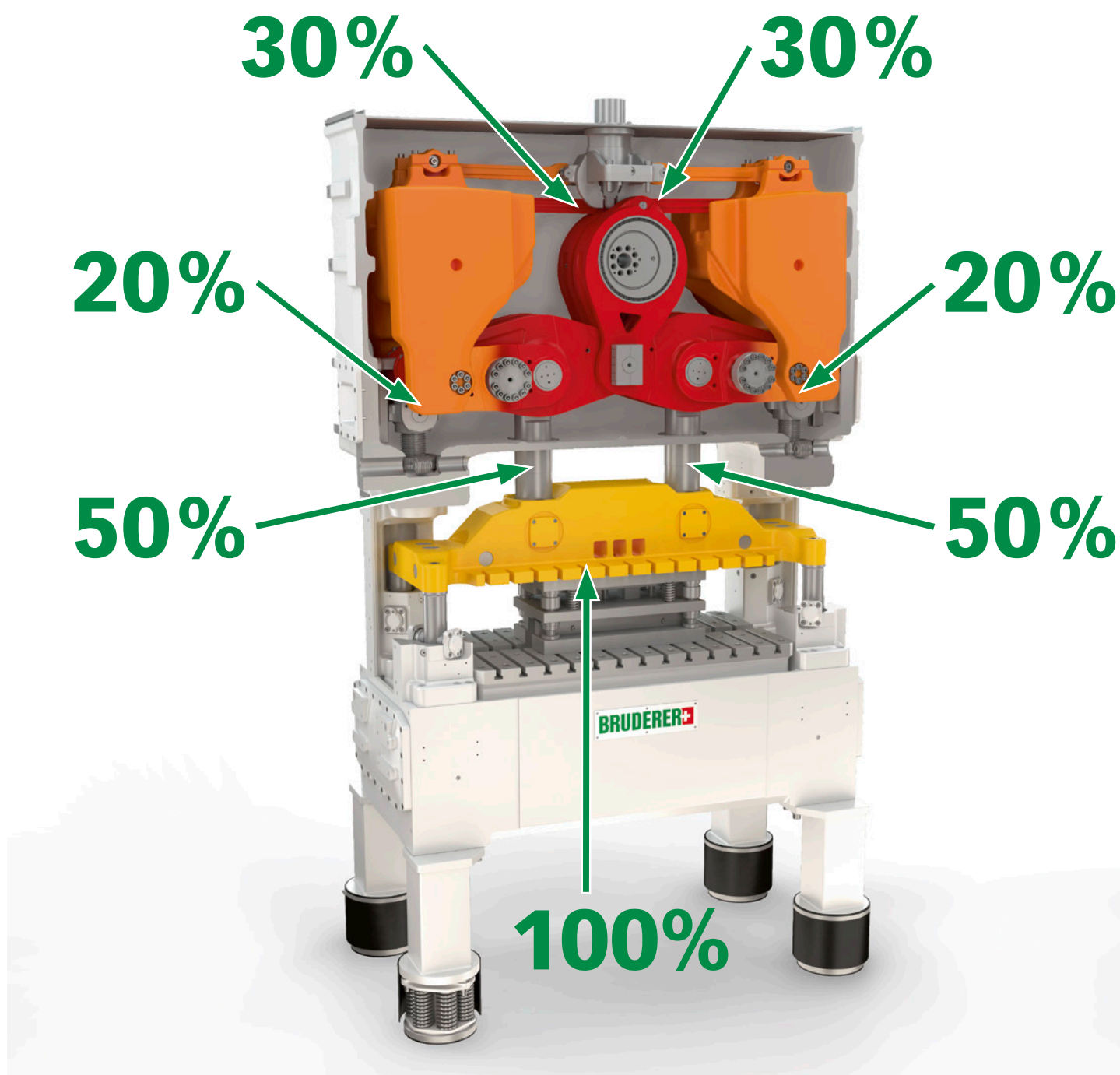
- optimalizovaný proces díky jednoduchému ovládání přes řízení

Jednoduché připojení periferních zařízení:

- pro rychlou integraci a maximální produktivitu

Tady působí síly na těch správných místech

Jedinečný pákový systém lisovacích automatů BSTA rozděljuje zatížení vzniklé v systému při lisování. Toto rozložení zatížení, malé vůle v ložiskách a účinný systém mazání jsou rozhodující pro dlouhou životnost a konstantní přesnost stroje.



Abyste mohli pracovat rychleji, déle a přesněji

Regulace pro správný výsledek

Tvrzená a broušená vřetena pro nastavení beranu jsou díky jedinečnému pákovému systému vystavena pouze 20 % z celkového zatížení. Díky této konstrukci je tak možné regulovat výšku beranu během lisování a držet polohu dolní úvratí vždy v minimálních tolerancích.

Delší životnost nástrojů díky dobrému vedení

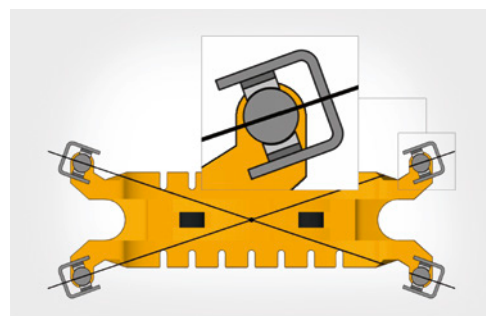
Aby se zabránilo vychýlení razníku v nástroji při excentrickém zatížení, nacházejí se vodící prvky beranu výhradně v úrovni posuvu pásu. Použitá kluzná ložiska kompenzují tepelné vlivy na vedení beranu. Tím se zásadním způsobem zvyšuje životnost nástroje.

Vyšší flexibilita se správným nastavením

Změna zdvihu umožňuje rychle a bezpečně nastavit různé výšky zdvihu. Tak je garantována vysoká flexibilita a mnohostranné použití. Fáze podávání pásu je přitom synchronizována bez potřeby dodatečných zásahů.



Přestavení beranu během provozu za výrobních podmínek



Tepelně neutrální vedení beranu pro kompenzaci horizontálních dilatací při kolísání teploty



Rychlejší změna zdvihu umožní větší flexibilitu

Osvědčeno v praxi

Mnoho předních firem po celém světě sází na výhody lisovacích automatů BRUDERER a se svým výrobním know-how vyrábějí na našich strojích velice přesné výrobky, které již neodmyslitelně patří k našemu každodennímu životu.

Všude tam, kde je požadována vysoká použitelnost a přesnost při vysokých i nízkých počtech zdvihů, přichází ke slovu BRUDERER – u dodavatelů pro automobilový průmysl, při výrobě konektorů pro elektronický, elektrický a počítačový průmysl, pro díly do hodinových strojků nebo pro kovové obaly v potravinářském průmyslu, abychom uvedli několik málo příkladů.

S našim know-how a přesností našich vysekávacích automatů tak podporujeme naše zákazníky při výrobě jejich kvalitních výrobků.



Technické údaje

BSTA 1250

| | | | BSTA 1250-117 | BSTA 1250-151 | BSTA 1250-181 |
|--|---------------------------------------|--|--|--|--|
| Jmenovitá síla | | kN | 1250 | 1250 | 1250 |
| Prostor pro nástroj | Délka | mm | 1170 | 1510 | 1810 |
| Počet zdvihů | Min. Max. | 1/min 1/min | 100 850 | 100 850 | 100 850 |
| Napětí sítě (EN 60204) ^{A)} | | V | 400 | 400 | 400 |
| Frekvence sítě (EN 60204) ^{A)} | | Hz | 50/60 | 50/60 | 50/60 |
| Příkon ^{B)} | Max. | KVA | 105 | 105 | 105 |
| Řídící napětí | | VDC | 24 | 24 | 24 |
| Výkon hlavního hnacího motoru | | kW | 37 | 37 | 37 |
| Pneumatická přípojka R 1/2" | Min. Max. | bar bar | 7 10 | 7 10 | 7 10 |
| Nastavitelný zdvih (standardní) | | mm mm | 16 / 19 / 26 / 35 / 43 / 51 / 58 / 64 / 70 / 75 | 16 / 19 / 26 / 35 / 43 / 51 / 58 / 64 / 70 / 75 | 16 / 19 / 26 / 35 / 43 / 51 / 58 / 64 / 70 / 75 |
| Nastavitelný zdvih (volitelné vybavení) | | mm mm | 19 / 26 / 40 / 55 / 68 / 80 / 90 / 96 / 100 | 19 / 26 / 40 / 55 / 68 / 80 / 90 / 96 / 100 | 19 / 26 / 40 / 55 / 68 / 80 / 90 / 96 / 100 |
| Pevný zdvih ^{A)} | Max. | mm | 100 | 100 | 100 |
| Přestavení beranu - rozsah | | mm | 89 | 89 | 89 |
| Vestavná výška nástroje ^{A)} (podle zdvíhu) | Min. Max. | mm mm | 268 386,5 | 268 386,5 | 268 386,5 |
| Plocha upínací desky | Délka Šířka Výška ^{C)} | mm mm mm | 1150 1070 1245 | 1490 1070 1270 | 1790 1070 1270 |
| Plocha beranu | Délka Šířka | mm mm | 1060 600 | 1400 600 | 1700 600 |
| Vstupní výška pásovin ^{A)} | Min. Max. | mm mm | 80 180 | 80 180 | 80 180 |
| Průchodná šířka pásovin (stroj) | Max. | mm | 440 | 440 | 440 |
| Otvor základové desky | Délka Šířka | mm mm | 1120 350 | 1460 350 | 1760 350 |
| Rozměry | | | | | |
| Stroj (standardně BBV) | Délka | mm | 2970 | 3246 | 3469 |
| - s poloautomatickým nastavením zdvíhu | Šířka | mm | 1818 | 1818 | 1818 |
| | Výška | mm | 4015 | 4040 | 4040 |
| | Hmotnost (cca) | kg | 25550 | 27950 | 29750 |
| - s automatickým nastavením zdvíhu | Šířka | mm | 1887 | 1887 | 1887 |
| | Výška | mm | 4146 | 4171 | 4171 |
| | Hmotnost (cca) | kg | 25650 | 28050 | 29850 |
| Podávací zařízení | | | | | |
| | Standardní | BBV 260 | | | |
| | Varianty | BBV 450 BBV 455 BSV 300 BSV 500 | | | |

^{A)} Varianty na vyžádání. ^{B)} Včetně standardních zásuvek pro periferní zařízení. ^{C)} Nad podlahou.
Technické změny vyhrazeny.

Autorizovaná centra:

BRUDERER GMBH

Kieferstrasse 28, D - 44225 Dortmund
☎ +49 231 79 20 22-0, 📠 +49 231 71 91 53
info.de@bruderer.com

BRUDERER MACHINERY INC.

1200 Hendricks Causeway, Ridgefield, NJ 07657, USA
☎ +1 201 941 2121, 📠 +1 201 886 2010
info@brudereramericas.com

BRUDERER MACHINERY (SUZHOU) CO., LTD.

No. 485 Suhong Middle Road, Suzhou Industrial Park
Jiangsu Province, P.R. China 215027
☎ +86 512 6258 8292, 📠 +86 512 6258 8293
info.cn@bruderer.com

BRUDERER PRESSES (FAR EAST) PTE LTD.

65 Loyang Way, Singapore 508755
☎ +65 6546 8121, 📠 +65 6546 8131
info.sg@bruderer.com

BRUDERER PRESSES K.K.

Yakou 2306-2, Sakae-Machi, Inba-Gun, Chiba-Ken Japan 270-1502
☎ +81 476 801 788, 📠 +81 476 851 277
info.jp@bruderer.com

BRUDERER UK LTD.

Cradock Road, GB-Luton, Bedfordshire LU4 0JF
☎ +44 1582 56 03 00, 📠 +44 1582 57 06 11
info.uk@bruderer.com

Prodej a servis:

BRUDERER (DONGGUAN) MACHINERY CO., LTD.

Unit E1-22, Changrong International Machinery
Hardware Business Mansion
ZhenAn Avenue WuSha Road, ChangAn Town
Dongguan City, P.R. China 523859
☎ +86 769 8188 8180, 📠 +86 769 8188 7797
info.bdg@bruderer.com

BRUDERER IBERICA, S.L.

Pol. Ind. Magarola Sud, C/. Cerámica 5 - Nave B-1
E - 08292 Esparraguera (Barcelona)
☎ +34 93 770 84 60, 📠 +34 93 779 51 15
info.es@bruderer.com

BRUDERER PRESSES FRANCE S.A.R.L.

Z.I. du Petit Parc, F - 78920 Ecquevilly
☎ +33 1 34 75 00 40, 📠 +33 1 34 75 52 36
info.fr@bruderer.com

BRUDERER PRESSES INDIA PVT LTD.

No. 17 P, Sadaramangala Industrial Area
White Field Road, Kadugodi, Bangalore - 560048
☎ +91 80 2841 1049
info.in@bruderer.com

Smluvní prodejci:

Naše smluvní partnery naleznete na stránkách
www.brunderer.com

BRUDERER AG

Egnacherstrasse 44, CH - 9320 Frasnacht
☎ +41 71 447 75 00, 📠 +41 71 447 77 80

Více informací o firmě BRUDERER, našich výrobcích,
službách a pobočkách najdete na stránkách www.brunderer.com

BRUDERER 
PRECISION – SWISS MADE