

**BSTA 410**

**BRUDERER+**

PRECISION – SWISS MADE

**La solution parfaite  
pour vos exigences.**





# Notre expérience : votre atout.

Chacune des presses à découper de la gamme BSTA reflète l'expérience que nous avons acquise en plusieurs décennies, en répondant aux exigences de clients ambitieux.

Riches d'innovations et de solutions qui prêtent attention aux détails, nos presses sont conçues pour que vous puissiez honorer vos commandes plus efficacement. Testez-les vous-même !

## Les atouts de la BSTA 410 d'un coup d'oeil.

### **Course réglable, équilibrage dynamique des masses et système de commande ultra-moderne :**

- pour des applications universelles
- pour diverses hauteurs de course

### **Guidage du coulisseau thermiquement neutre avec point de basculement dans le plan de guidage de la bande :**

- pour une longévité maximale de l'outil
- pour des pièces d'une qualité optimale

### **Possibilité de régler le coulisseau alors que la presse est embrayée en production :**

- pour un réglage optimal de l'outil

### **Un couple embrayage – frein performant :**

- pour une amélioration des premiers et derniers coups, donc moins de déchets

### **Tolérance micrométrique du maintien du Point Mort Bas :**

- pour une sécurité accrue du processus de fabrication

### **Mécanique de précision couplée à un système unique d'entraînement et de levier :**

- pour une fiabilité et une longévité optimisées de toute la mécanique

### **Fonctions de mesure et de surveillance intégrées :**

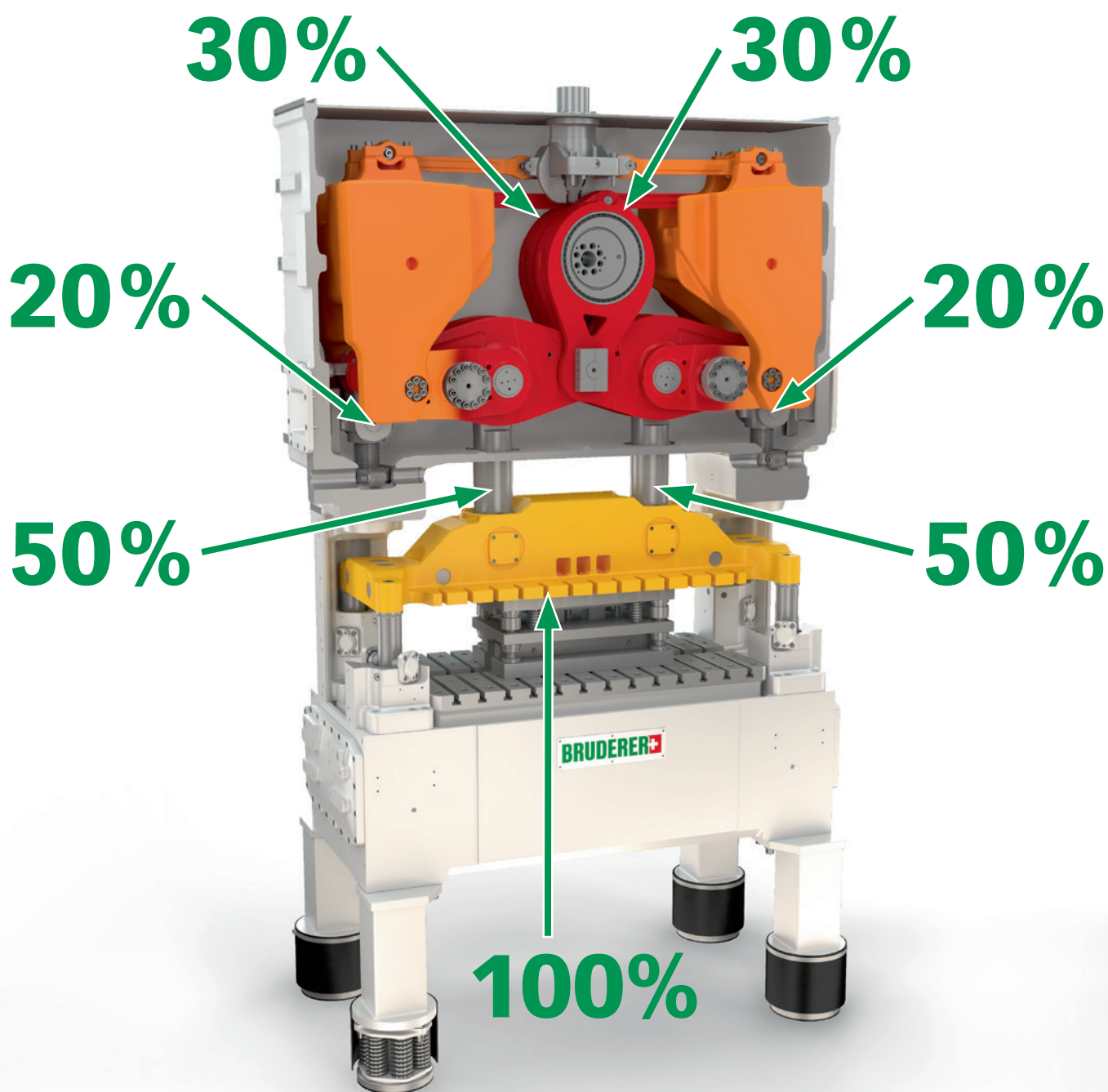
- optimiser les processus de fabrication via une commande ergonomique

### **Adjonction facile de périphériques :**

- pour une intégration plus rapide et une productivité maximale

# Les efforts agissent exactement là où il le faut.

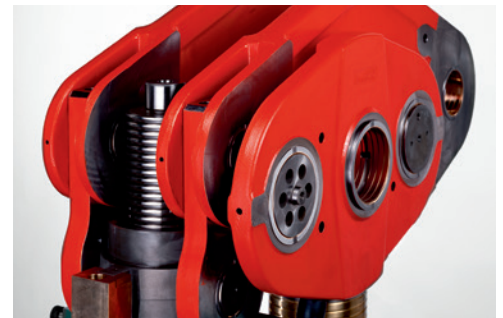
Grâce au système de guidage unique des presses BSTA, la charge gérée par le coulisseau est répartie à travers le système. La distribution de la charge, le jeu réduit dans les paliers et un système de lubrification efficace contribuent de manière essentielle à la longévité et à la répétabilité de la machine.



# Pour produire plus vite, plus longtemps, avec plus de précision.

## Un process de découpage régulé.

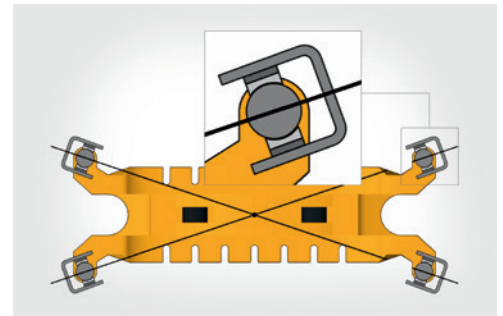
Grâce au système unique de guidage du coulisseau, les vis trempées et rectifiées n'absorbent chacune que 20% de la charge totale. Cette conception permet de régler la hauteur du coulisseau durant le process de découpe et de maintenir ainsi la position du point mort bas dans un intervalle de tolérance serré tout au long du processus.



Réglage du coulisseau alors que la presse est embrayée en production.

## Un guidage efficace pour une longévité d'outil accrue.

Pour prévenir toute déviation des poinçons dans l'outil lorsque les charges sont décentrées, les éléments de guidage du coulisseau sont exclusivement disposés au niveau du plan de défilement de la bande. Des paliers à patins s'adaptent aux variations thermiques qui agissent sur les guides-coulisseau, ce qui augmente considérablement la longévité de l'outil.



Guidage du coulisseau thermiquement neutre permettant la compensation des dilatations suite aux variations de température.

## Plus de flexibilité avec un réglage adapté.

Le changement de course permet de régler rapidement et en toute sécurité les diverses hauteurs de course, ce qui garantit une flexibilité élevée et des applications très variées de la presse. La phase de l'amenage est automatiquement synchronisée sans réglage complémentaire.



Changement de course rapide, pour plus de flexibilité.

# Une technique qui a fait ses preuves.

De nombreuses entreprises leaders dans le monde font confiance aux atouts des presses rapides BRUDERER. En les conjuguant avec leur propre savoir-faire, elles fabriquent des pièces techniques pour des produits aujourd'hui indispensables dans notre quotidien.

Chaque fois qu'il est nécessaire de pouvoir compter sur une disponibilité et une précision extrêmes à des cadences élevées ou basses, BRUDERER est à même de répondre aux exigences des clients. C'est le cas chez des sous-traitants du secteur automobile, pour la fabrication de connecteurs utilisés dans les secteurs électronique, électrique ou informatique, pour les pièces d'horlogerie ou encore pour les emballages métalliques alimentaires, pour n'en citer que quelques-uns.

C'est ainsi que nous soutenons nos clients : en leur offrant notre savoir-faire et une précision inégalée pour fabriquer leurs produits de qualité.



# Caractéristiques techniques BSTA 410.

BSTA 410-110			
Force nominale		kN	410
Ouverture de montage de l'outil	G - D	mm	1100
Cadence	Min.	1/min	100
	Max.	1/min	1600
Tension d'alimentation (EN 60204) <sup>A)</sup>		V	400
Fréquence d'alimentation (EN 60204) <sup>A)</sup>		Hz	50 / 60
Puissance de raccordement <sup>B)</sup>	Max.	kVA	86
Tension d'entrée		VDC	24
Puissance motrice du moteur principal		kW	28
Alimentation en air comprimé R 1/2"	Min.	bar	7
	Max.	bar	10
Courses réglables (standard)		mm	8 / 13 / 16 / 19 / 25
		mm	32 / 38 / 44 / 47
Courses réglables (en option)		mm	16 / 19 / 25 / 32 / 38
		mm	44 / 47 / 51 / 57 / 64
Course fixe <sup>A)</sup>	Max.	mm	64
Course de réglage du coulisseau		mm	64
Hauteur de montage de l'outil <sup>A)</sup> (selon la course)	Min.	mm	206
	Max.	mm	298
Surface de la table	G - D	mm	1080
	A - A	mm	650
	Hauteur <sup>C)</sup>	mm	1266
Surface du coulisseau	G - D	mm	980
	A - A	mm	420
Hauteur d'entrée de la bande <sup>A)</sup>	Min.	mm	60
	Max.	mm	140
Largeur de passage de la bande (Machine)	Max.	mm	250
Ouverture dans le bâti	G - D	mm	1060
	A - A	mm	200
Dimensions			
Machine (BBV standard)	G - D	mm	2369
- Avec réglage de course semi-automatique	A - A	mm	1255
	Hauteur	mm	3200
	Poids (env.)	kg	8700
Dispositifs d'aménagement			
	Standard	BBV 191	
	Variantes	BBV 180 BBV 260 BSV 75 BSV 170 BSV 300 BZV 61	

<sup>A)</sup> Variantes sur demande. <sup>B)</sup> Y compris les prises standard pour les périphériques. <sup>C)</sup> Au-dessus du sol. Sous réserve de modifications.

## Centres de compétences:

### **BRUDERER GMBH**

Kieferstrasse 28, D - 44225 Dortmund  
☎ +49 231 79 20 22-0, 📠 +49 231 71 91 53  
info.de@bruderer.com

### **BRUDERER MACHINERY INC.**

1200 Hendricks Causeway, Ridgefield, NJ 07657, USA  
☎ +1 201 941 2121, 📠 +1 201 886 2010  
info@brudereramericas.com

### **BRUDERER MACHINERY (SUZHOU) CO., LTD.**

No. 485 Suhong Middle Road, Suzhou Industrial Park  
Jiangsu Province, P.R. China 215027  
☎ +86 512 6258 8292, 📠 +86 512 6258 8293  
info.cn@bruderer.com

### **BRUDERER PRESSES (FAR EAST) PTE LTD.**

65 Loyang Way, Singapore 508755  
☎ +65 6546 8121, 📠 +65 6546 8131  
info.sg@bruderer.com

### **BRUDERER PRESSES K.K.**

Yakou 2306-2, Sakae-Machi, Inba-Gun, Chiba-Ken Japan 270-1502  
☎ +81 476 801 788, 📠 +81 476 851 277  
info.jp@bruderer.com

### **BRUDERER UK LTD.**

Cradock Road, GB-Luton, Bedfordshire LU4 0JF  
☎ +44 1582 56 03 00, 📠 +44 1582 57 06 11  
info.uk@bruderer.com

## Vente et service après-vente:

### **BRUDERER (DONGGUAN) MACHINERY CO., LTD.**

Unit E1-22, Changrong International Machinery  
Hardware Business Mansion  
ZhenAn Avenue WuSha Road, ChangAn Town  
Dongguan City, P.R. China 523859  
☎ +86 769 8188 8180, 📠 +86 769 8188 7797  
info.bdg@bruderer.com

### **BRUDERER IBERICA, S.L.**

Pol. Ind. Magarola Sud, C/. Cerámica 5 - Nave B-1  
E-08292 Esparraguera (Barcelona)  
☎ +34 93 770 84 60, 📠 +34 93 779 51 15  
info.es@bruderer.com

### **BRUDERER PRESSES FRANCE S.A.R.L.**

Z.I. du Petit Parc, F - 78920 Ecquevilly  
☎ +33 1 34 75 00 40, 📠 +33 1 34 75 52 36  
info.fr@bruderer.com

### **BRUDERER PRESSES INDIA PVT LTD.**

No. 17 P, Sadaramangala Industrial Area  
White Field Road, Kadugodi  
Bangalore - 560048  
☎ +91 80 2841 1049  
info.in@bruderer.com

## Distributeurs:

Voir [www.brunderer.com](http://www.brunderer.com)

### **BRUDERER AG**

Egnacherstrasse 44, CH-9320 Frasnacht, Switzerland  
☎ +41 71 447 75 00, 📠 +41 71 447 77 80

Pour plus d'informations sur BRUDERER, nos produits,  
prestations et filiales, consultez [www.brunderer.com](http://www.brunderer.com)

**BRUDERER** 

PRECISION – SWISS MADE