

# Technische Daten BSTA 710-220.

## BSTA 710-220

Nennkraft		kN	710
Werkzeugeinbauöffnung	L - R	mm	2200
Hubzahl	Min.	1/min	100
- Verstellhub	Max.	1/min	850
Netzspannung (EN 60204) <sup>A)</sup>		V	400
Netzfrequenz (EN 60204) <sup>A)</sup>		Hz	50 / 60
Anschlussleistung <sup>B)</sup>	Max.	kVA	105
Steuerspannung		VDC	24
Antriebsleistung Hauptmotor		kW	37
Druckluftanschluss R 1/2"	Min. Max.	bar bar	7 10
Verstellhub (Standard)		mm	16 - 63
- Hubgrößen	Anzahl		8
Verstellhub (Option)		mm	19 - 82
- Hubgrößen	Anzahl		8
Festhub <sup>A)</sup>	Max.	mm	82
Stösselverstellweg		mm	76
Werkzeugeinbauhöhe <sup>A)</sup> (je nach Hub)	Min. Max.	mm mm	240.5 340
Aufspannplattenfläche	L - R V - H Höhe <sup>C)</sup>	mm mm mm	2190 970 1295
Stösselfläche	L - R V - H	mm mm	2030 510
Bandeinlaufhöhe	Min. Max.	mm mm	70 160
Banddurchlassbreite (Presse)	Max.	mm	490
Grundplattenöffnung	L - R V - H	mm mm	2160 250

## ABMESSUNGEN<sup>D)</sup>

Maschine (Standard Vorschub)	L - R	mm	3842
- automatische Hubverstellung	V - H Höhe Gewicht (ca.)	mm mm kg	1717 3819 28500

## VORSCHUBAPPARATE

	Standard Varianten	BSV 300 BSV 500 BSV 170 BSV 75
--	-----------------------	---

