

Technische Daten BSTL 350-88.

BSTL 350-88

Nennkraft		kN	350
Werkzeugeinbauöffnung	L - R	mm	880
Hubzahl	Min.	1/min	100
	Max.	1/min	1200
Netzspannung (EN 60204) ^{A)}		V	400
Netzfrequenz (EN 60204) ^{A)}		Hz	50 / 60
Anschlussleistung	Max.	kVA	37
Steuerspannung		VDC	24
Antriebsleistung Hauptmotor		kW	15
Druckluftanschluss R 1/2"	Min.	bar	6
	Max.	bar	10
Festhub - 4 Optionen		mm	15.9
		mm	19
		mm	25.4
		mm	31.8
Stößelstellweg		mm	51
Werkzeugeinbauhöhe (je nach Hub)	Min.	mm	228.6
	Max.	mm	287.6
Aufspannplattenfläche	L - R	mm	870
	V - H	mm	536
	Höhe [□]	mm	1154
Stößelfläche	L - R	mm	776
	V - H	mm	360
Bandeinlaufhöhe	Min.	mm	80
	Max.	mm	150
Banddurchlassbreite (Maschine)	Max.	mm	230
Grundplattenöffnung	L - R	mm	830
	V - H	mm	180

ABMESSUNGEN [□]

Maschine (Standard Vorschub)	L - R	mm	2290
	V - H	mm	1130
	Höhe	mm	2820
	Gewicht (ca.)	kg	5700

VORSCHUBAPPARATE

	Standard	BSV 120 L
--	----------	-----------

