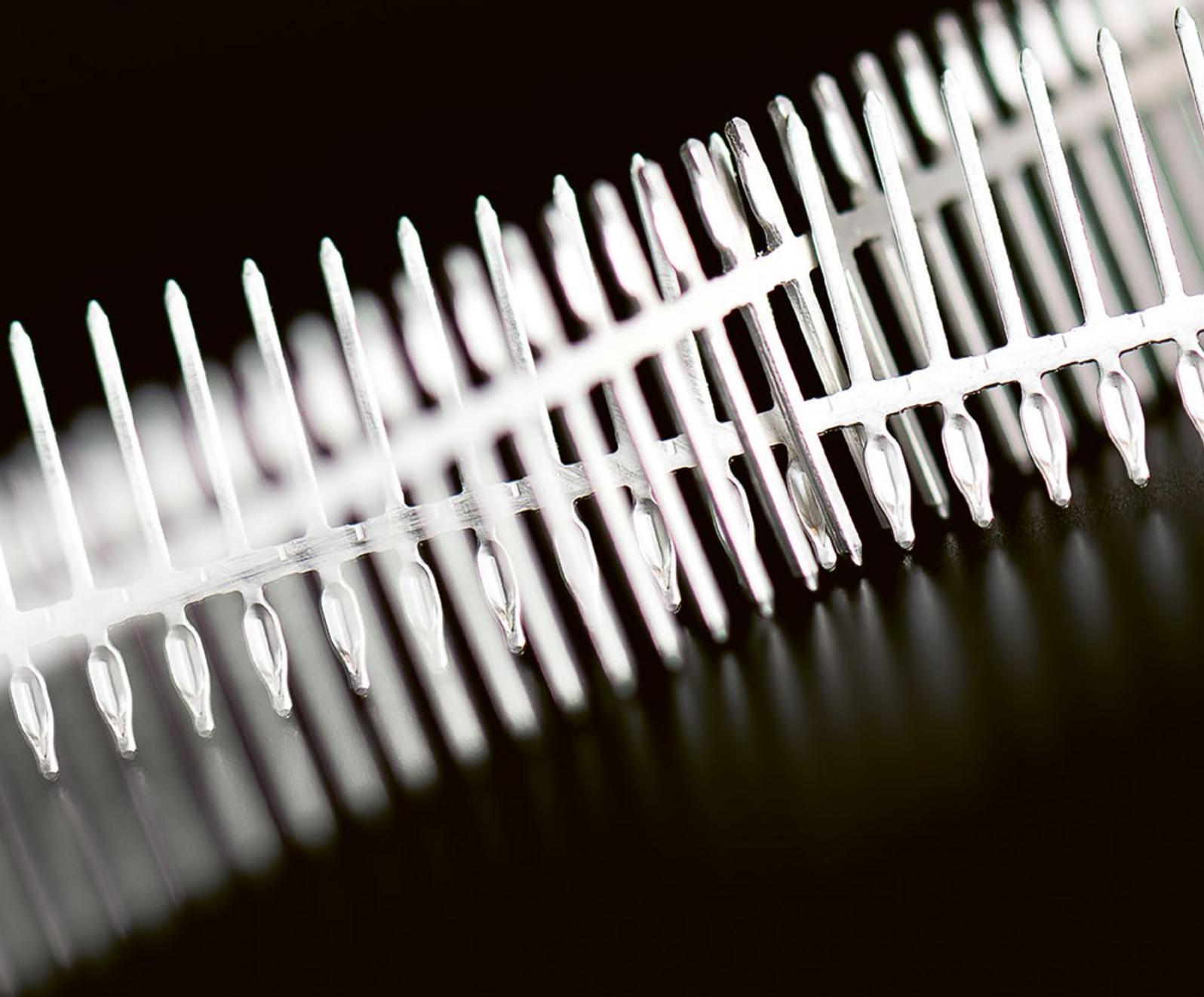


BRUDERER+

PRECISION – SWISS MADE

La rivista dello stampaggio ad alta velocità / 2023

STAMPER



FIERA

BRUDERER alla Blechexpo.

CHE DELIZIA

Cucinare con BRUDERER.

KNOW-HOW

Lear Corporation Bersenbrück.

BRUDERER+

PRECISION – SWISS MADE

Ti offriamo la migliore
assistenza al mondo.
È quasi un peccato che
tu ne abbia bisogno
così raramente!



Le presse BRUDERER sono note per la loro affidabilità. E se proprio qualcosa non dovesse funzionare come dovrebbe, puoi contare sulla vicinanza di una delle nostre 26 sedi, dei nostri partner di vendita e dei nostri Centri di Competenza.



Reto Bruderer, Amministratore Delegato

PREMIERE

Benvenuti nel nuovo numero di STAMPER.

In quanto lettrici e lettori di STAMPER potete assistere dalla prima fila alla nostra première mondiale. E di première si tratta perché abbiamo realizzato una macchina completamente nuova che, per la prima volta nella storia di BRUDERER, non appartiene alla serie BSTA.

Una scelta che abbiamo ovviamente ben ponderato. Per noi di BRUDERER la priorità assoluta è la qualità delle nostre macchine e con essa l'affidabilità in produzione. Nondimeno, vogliamo rispondere alle mutevoli esigenze dei nostri clienti e offrire loro esattamente ciò di cui hanno bisogno.

Potrete apprezzare il risultato di queste riflessioni alla Blechexpo di Stoccarda. Sul palcoscenico della fiera presenteremo con orgoglio la nuova pressa automatica BSTL 350-88 e siamo ansiosi di conoscere la vostra opinione.

Un'altra grandiosa novità che presenteremo in fiera è la pressa BSTA 710-220 con il piano più lungo fino ad oggi mai realizzato in questo tonnello.

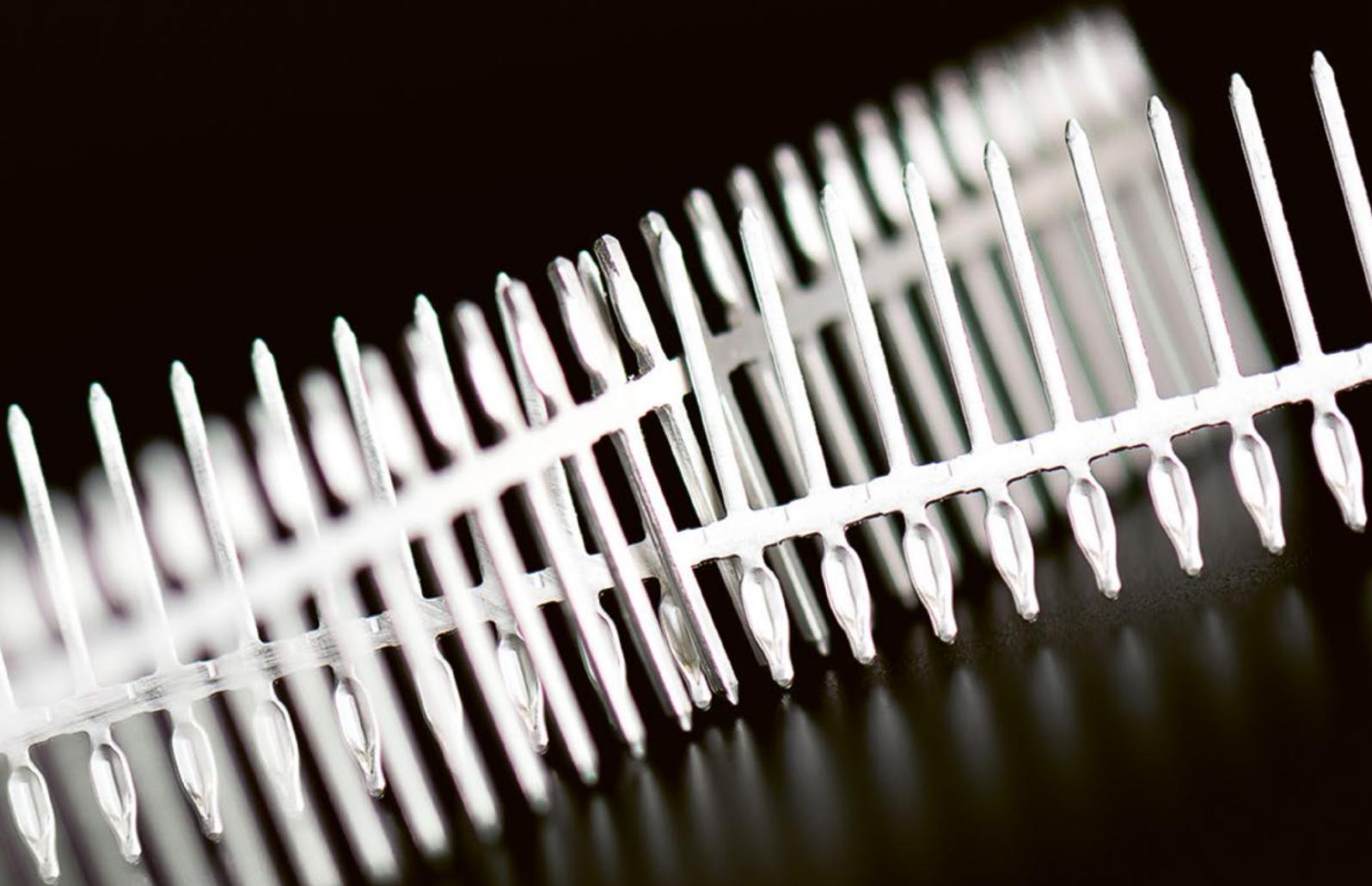
Infine, questo numero del nostro STAMPER contiene, come sempre, interessanti case history, approfondimenti su innovazioni speciali e storie di collaboratori unici che colgo l'occasione di ringraziare per l'impegno, la curiosità e la passione profusi nel mantenere sempre giovane e innovativa la nostra azienda, giunta ora alla terza generazione.

Vi auguro una piacevole lettura.

Reto Bruderer

Non perdetevi nessuna novità.
Iscrivetevi qui alla nostra newsletter.





**LEAR BERSENBRÜCK /
PREMIO PER LA MIGLIORE
INNOVAZIONE E-SYSTEM
NELLA TRANCIATURA AD
ALTA VELOCITÀ**

Leader mondiale nella progettazione, sviluppo e produzione di componenti auto, Lear Corporation ha un Centro di Competenza per la costruzione di stampi e la tecnologia di tranciatura in Germania, per l'esattezza a Bersenbrück, nella Bassa Sassonia.

168.700 dipendenti, 253 siti in 37 paesi e una tradizione ultracentenaria: numeri impressionanti per una azienda che, fondata nel 1917 a Detroit, in Michigan (USA), scrive da sempre una storia di successo. Tra i principali partner delle più prestigiose case automobilistiche, Lear lavora a stretto contatto con i propri clienti sviluppando soluzioni innovative per cabine, sedili e sistemi elettronici per autoveicoli. Tra i suoi maggiori committenti annovera aziende del calibro di BMW, Daimler, Ford, General Motors, Volkswagen, Stellantis, Honda e Toyota.

Al servizio della sicurezza e del comfort

Lear è specializzata nello sviluppo e nella produzione di componenti automotive concepiti per offrire maggiore comfort e sicurezza ai passeggeri, tra cui sedili con funzione massaggio, regolazione automatica della climatizzazione o ancora sistemi di infotainment perfettamente integrabili con gli smartphone. Grazie all'estro innovativo e allo sguardo sempre rivolto alla massima qualità, Lear si è guadagnata un'ottima reputazione nel settore automobilistico. Per mantenere e accrescere l'immagine positiva, l'azienda organizza ogni anno un concorso che seleziona all'interno del gruppo i «Champions of Lear» premiando i migliori tra i migliori in 17 reparti. Per l'anno 2022 la sede di Bersenbrück si è aggiudicata il Best Innovation Award E-System, il premio per la migliore innovazione nel settore dei sistemi elettronici.

Un team perfetto

Il team guidato da Frank Hermes, responsabile del reparto attrezzeria a Bersenbrück, ha avuto la meglio su un totale di 460 candidature. «Un risultato che ci riempie di orgoglio», ha dichiarato il direttore di stabilimento Gerd Siesenis. «È stato un lavoro di squadra perfetto, senza il quale non ce l'avremmo mai fatta».

Tutto è nato da una visita lampo di Enrique Orta presso il sito di Bersenbrück, durante la quale il vicepresidente globale del settore Connection System & Electrical Distribution Systems ha dato il via a una vivace discussione sulla velocità di produzione, dando agli specialisti Lear lo spunto per approfondire ulteriormente l'argomento.

Siesenis e Hermes si sono chiesti cosa impedisse loro di produrre alla massima velocità. Da qui la sfida raccolta da Frank Hermes e il suo team: portare il tema della tranciatura ad alta velocità ad un nuovo livello.

«È stato un lavoro di squadra perfetto, altrimenti non saremmo stati in grado di ottenere questi risultati.»

A Bersenbrück sono attualmente operative 74 presse di tranciatura, oltre il 90% delle quali costruite da BRUDERER. «Possiamo lavorare fino a una cadenza di 2.300 colpi al minuto», dice Frank Hermes «finora però per vari motivi non ci siamo mai spinti oltre i 1.500 colpi, quindi ben al di sotto della capacità massima della macchina. È un po' come se lavorassimo con il freno a mano tirato. Non avevamo però gli stampi e i sistemi di asservimento adatti. Allora ci siamo messi a sedere attorno a un tavolo con il team di progettazione e ci siamo dati un traguardo: arrivare a produrre in serie un contatto per inserimento a pressione (press-fit) alla velocità massima consentita dalla BRUDERER».





(da sx a dx) Jörg Jüring, Stephan Albers, Wilhelm Scholl, Reiner Smolka, Gerd Siesenis, Frank Hermes.

Stampi di ultima generazione

Dopo alcuni tentativi, lo scetticismo iniziale ha lasciato il posto alla consapevolezza che in fondo l'obiettivo poteva essere raggiunto. «Questo ci ha ovviamente incoraggiato a proseguire in questa direzione», continua Gerd Siesenis.

«Dopo aver sistemato geometrie di taglio e stampo ci siamo convinti che potesse funzionare. Si trattava per giunta di uno stampo a doppia impronta con una resa di 4.600 pezzi al minuto», spiega Frank Hermes.

È proprio a questa velocità che la fabbrica di Bersenbrück è riuscita a produrre in serie 24 ore su 24 pezzi con geometrie di taglio complesse, coniatura inclusa.



«È stata una grandissima performance di tutta la squadra, che ha visto coinvolti i reparti progettazione, costruzione stampi e produzione. Ognuno ha contribuito con il proprio know-how dando il massimo». Un premio più che meritato quindi per Bersenbrück. «Ne siamo ovviamente molto felici», afferma il direttore di stabilimento Gerd Siesenis.

L'hub della tranciatura nel nord della Germania

Con poco meno di 500 dipendenti, Bersenbrück è una delle sedi più grandi della Electrical Division (E-Systems) di Lear in Germania. La produzione di sistemi di connessione e di distribuzione elettrica e sistemi di sicurezza, destinati prevalentemente al mercato automotive, è tra le principali specializzazioni dello stabilimento della Bassa Sassonia.

Il sito di Bersenbrück dispone di un reparto attrezzeria interno. «Gli stampi di tranciatura vengono costruiti qui da noi per poi essere utilizzati in tutti gli stabilimenti del gruppo nel mondo», racconta Gerd Siesenis. «Riceviamo molte richieste di stampi dall'esterno ma la nostra priorità è la tutela del nostro know-how».

Con circa 100 dipendenti, il reparto attrezzeria di Lear può contare su un'ampia varietà di competenze.

Alla ricerca di nuovi talenti

Non c'è da stupirsi, perché l'elettromobilità pone l'industria automobilistica davanti a nuove sfide, soprattutto nel settore dei connettori. «Particolarmente richiesti al

momento sono i connettori ad alta potenza che stanno facendo aumentare enormemente i quantitativi di particolari tranciati in grande serie. Da noi eseguiamo tranciatura, costampaggio e assemblaggio», spiega Gerd Siesenis. Requisiti sempre più severi richiedono un know-how sempre più specialistico. Come molte altre aziende in Germania, anche Lear lotta per attrarre personale qualificato. «In azienda abbiamo persone fantastiche ma ovviamente ne servirebbero altre», aggiunge Frank Hermes.

«Riceviamo molte richieste di stampi dall'esterno ma la nostra priorità è la tutela del nostro know-how».

Professioni con ottime prospettive

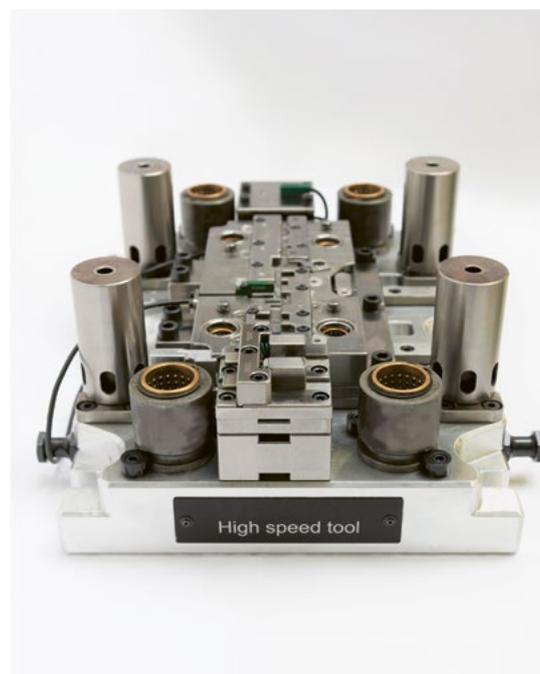
Nel 2023 lo stabilimento Lear di Bersenbrück ospita 22 apprendisti che vengono formati come attrezzisti, elettricisti industriali, sistemisti informatici e tecnici commerciali. Con le qualifiche adeguate, i giovani tirocinanti potranno contare su un lavoro sicuro all'interno del team Lear, dove la diversità è nei fatti e non solo nella parole. Non a caso nel 2021, il premio quale migliore apprendista del paese è andato ad un'attrezzista donna che aveva completato la formazione in Lear.

«Siamo felici di accogliere giovani talenti», precisa Gerd Siesenis. «Da noi trovano un ambiente di lavoro attrattivo che offre loro grandi opportunità all'interno di un team eccezionale». E il direttore di stabilimento parla per esperienza, avendo iniziato a lavorare nella fabbrica di Bersenbrück come apprendista ben 41 anni fa. «Inoltre, in un'azienda come Lear ai giovani dipendenti si spalancano le porte del mondo. Il lavoro di squadra resta centrale in tutti i nostri stabilimenti». Una strategia aziendale che produce ogni anno nuovi campioni - come dimostra Bersenbrück.



Per saperne di più

www.lear.com



WIEGEL SI REINVENTA



Prima una solida crescita, poi la trasformazione. Una trasformazione radicale che culmina con l'annuncio del cambio di denominazione sociale da Wiegel Tool Works a Wiegel. L'azienda, storicamente specializzata nella costruzione di stampi e nella lavorazione di trancitura conto terzi, guarda ora al futuro proponendosi quale partner per la fornitura di soluzioni di valore internazionale, in grado di affrontare e risolvere con determinazione le sfide progettuali e produttive della clientela più esigente. Queste le parole pronunciate in occasione della presentazione del nuovo marchio: «Mentre lavoravamo dietro le quinte per dare corpo al nostro marchio, ci siamo progressivamente resi conto dello straordinario sviluppo vissuto da Wiegel Tool Works, che oggi è molto di più della tradizionale azienda esperta nella costruzione di stampi e nella produzione di pezzi tranciati che conoscete. Nuove stimolanti opportunità di business ci hanno infatti permesso di scoprire nuove possibilità di produzione, ampliando così la nostra gamma di prestazioni con un servizio completo di progettazione e sviluppo dei prodotti e processi di produzione e assemblaggio completamente automatizzati. Dopo 81 anni caratterizzati da una sostanziale continuità identitaria del nostro brand, ad eccezione di qualche piccolo ritocco, per Wiegel era giunto il momento di rinnovare la storica immagine aziendale e il suo logo dal forte valore distintivo. «Siamo davvero contenti di aver fatto questo passo. È stata la decisione migliore, non solo per il futuro del nostro marchio, ma anche per la possibilità di servire al meglio i nostri mercati di riferimento». A dimostrarlo sono le cifre: il nuovo modello aziendale e l'approccio adottato per questa nuova fase improntata alla produzione si sono rivelati vincenti. «Negli ultimi due anni abbiamo registrato una crescita del 40% rispetto al periodo precedente e prevedo lo stesso risultato anche per quest'anno», osserva Aaron Wiegel, presidente e CEO.

Fondata il 6 dicembre 1941 dal nonno Otto, l'azienda si è ampliata e le diverse sedi di Chicago e Franklin Park, Illinois, sono state accorpate nell'attuale stabilimento centrale di Wood Dale – sempre nell'Illinois – a cui si sono aggiunte l'officina di trancitura di Bensenville, IL e la sede di Elk Grove Village, IL.

«Dopo 81 anni caratterizzati da una sostanziale continuità identitaria del nostro brand, era giunto il momento di rinnovare la storica immagine aziendale e il suo logo dal forte valore distintivo».



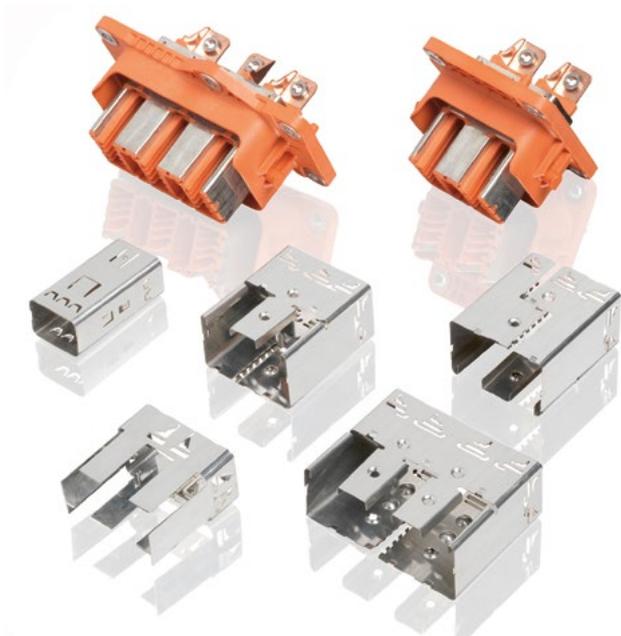
Wiegel – Solutions Manufactured.

Più opportunità grazie alla nuova identità

Per decenni il nome Wiegel Tool Works è stato indissolubilmente legato alla costruzione di stampi per trancitura e attrezzature. «L'intento di mio padre, alla guida dell'azienda giunta alla seconda generazione, era già allora di ridimensionare l'attività di attrezzatura puntando più sulla trancitura conto terzi con l'ausilio dei propri stampi e di continuare a espandere questo settore», racconta Ryan Wiegel, fratello di Aaron, socio e responsabile del settore operativo in qualità di Vice President of Operations. «Mio padre era consapevole che questo avrebbe richiesto maggiore precisione e, non a caso, il nome BRUDERER saltava fuori spesso, soprattutto pensando alla trancitura ad alta velocità».

Nel corso degli anni, l'azienda a conduzione familiare ha continuato a crescere e prosperare e oggi gli ordinativi che superano i molti milioni di pezzi per particolari tranciati ad alta precisione come morsetti, connettori, leadframe, busbar per batterie ad alta corrente e altri componenti elettrici e non – sono ordinaria amministrazione.

Tuttavia è stata una commessa recente che ha contribuito a imprimere ancora una volta una svolta radicale nel focus e nell'approccio dell'azienda. Come ricorda Ryan Wiegel, la sfida di questo particolare progetto non era tanto realizzare un pezzo di alta precisione per un'applicazione ad alta tensione per il settore energetico, quanto il fatto che non si trattasse di un sem-plice lavoro di trancitura. L'estrema complessità della produzione richiedeva infatti attrezzature e capacità che Wiegel fino ad allora non aveva mai messo in campo. Occorreva implementare svariati processi a valore aggiunto, fra cui la raddrizzatura del materiale, uno speciale lavaggio e un controllo qualità con sistemi di elaborazione immagini, entrambi in linea, processi di impilamento e laminazione, nonché speciali processi di taglio dei componenti e sistemi unici e personalizzati per l'imballaggio automatico. Tutto ciò nel rispetto di requisiti di pulizia estremamente rigorosi. Wiegel non aveva scelta: l'automazione dell'intero impianto era l'unica soluzione per poter realizzare il pezzo rispondendo a queste condizioni. E non si trattava solo di dover acquistare qualche robot. Serviva piuttosto «un sistema di produzione lineare completamente integrato, dalla trancitura all'alimentazione, fino all'imballaggio, che permettesse di consegnare al cliente un prodotto finito chiavi in mano», continua Ryan Wiegel. «E' stato necessario coinvolgere BRUDERER



Connettore schermato.

«I volumi di produzione erano stratosferici».

molto da vicino perché non eravamo davanti ad un progetto standard, dove bastava scegliere un impianto e farlo partire. In questo caso, al contrario, occorreva mettere a punto insieme un processo produttivo su misura per realizzare un pezzo in grado di soddisfare le esigenze del cliente. Abbiamo allora progettato e sviluppato la nostra linea di produzione ideale partendo da altre applicazioni presenti sul mercato. Avevamo infatti capito che intervenendo con alcune modifiche su quanto esistente, saremmo riusciti a realizzare questo pezzo assolutamente unico e tutti i relativi processi di lavorazione».

Una sfida fuori dagli schemi

Il cliente aveva contattato Wiegel già all'inizio del 2020. «Quando ci hanno sottoposto le specifiche tecniche del pezzo, ci siamo subito resi conto che non si trattava semplicemente di costruire uno stampo, montarlo sulla pressa e iniziare a tranciare», ricorda Ryan Wiegel. «Abbiamo passato in rassegna le più disparate opzioni per affrontare il progetto. E fra queste, anche le applicazioni di BRUDERER di cui disponevamo allora. A quel punto abbiamo capito immediatamente che avevamo bisogno del loro contributo e della loro esperienza per sviluppare insieme la nostra soluzione».

Ne è nata così una strettissima e intensa collaborazione. «Abbiamo unito le nostre risorse, abbiamo elaborato il progetto e lo abbiamo rivisto insieme, abbiamo costruito l'impianto e infine iniziato a risolvere i problemi. Molti componenti sono stati

ridisegnati ex novo insieme a BRUDERER, per rendere l'impianto più robusto e ottenere il risultato che oggi è sotto i nostri occhi». Come puntualizza Ryan Wiegel, la forma da tranciare su questo pezzo è relativamente semplice. Ma: «A decretare il successo di questo pezzo è tutto quello che ci sta dietro: un impianto completo, realizzato appositamente per questa produzione, e con un elevato livello di personalizzazione».

Nuovi impianti

Se modifiche e personalizzazioni devono rimanere riservate, non è un segreto che, nella primavera del 2021, Wiegel ha acquistato e installato due nuove presse BRUDERER, una BSTA 200 e una BSTA 510. Entrambi i modelli presentano il meglio dell'innovazione che BRUDERER è in grado di offrire grazie alla sua ultradecennale esperienza nella gestione di progetti di tranciatura complessi e di una clientela esigente:

- velocità massima oltre 1.000 colpi al minuto
- corsa variabile e bilanciamento delle masse per un'ampia gamma di possibilità d'impiego
- guida slitta termicamente neutra e filo scorrimento nastro in corrispondenza del punto di rotazione della slitta per una maggiore durata degli stampi e una qualità superiore dei pezzi
- precisioni micrometriche al punto morto inferiore per una straordinaria stabilità di processo
- controllo qualità evoluto con funzione integrata di misurazione e monitoraggio del processo anche a migliaia di colpi al minuto

«Per questo impianto abbiamo costruito tutti gli stampi e molti erano progressivi», spiega Ryan Wiegel. «BRUDERER non ci ha fornito solo le macchine ma anche indicazioni utili per il loro utilizzo e per le lavorazioni successive. I volumi di produzione erano stratosferici. Ogni impianto è stato infatti concepito per una produzione di oltre 100 milioni di pezzi l'anno. Anche per l'imballaggio è stata approntata una soluzione su misura completamente automatizzata».

Dalla messa in funzione dei nuovi impianti a fine 2021, è stato un susseguirsi di interventi di adeguamento. «Il cliente ha apportato numerose modifiche ai pezzi, rivedendone peraltro anche il design, con conseguente necessità di adattamenti anche da parte nostra. E questo nonostante lo sviluppo del prototipo avesse già richiesto un anno di lavoro», spiega Ryan Wiegel.

L'addestramento sulla linea di tranciatura si è rivelato una sfida impegnativa persino per un'azienda esperta in tranciatura ad alta velocità come Wiegel. «Naturalmente conosciamo alla perfezione queste macchine e, da questo punto di vista, non c'è stato alcun problema. Però non sono certo mancati gli interventi di messa a punto sulla linea di tranciatura, resi necessari da componenti nuovi o modificati, tutti da integrare nella tecnologia di automazione di altri fornitori per rispettare le specifiche



(da sx) Ryan Wiegel e Aaron Wiegel davanti al nuovo impianto di tranciatura realizzato con la BSTA 510.

di pulizia imposte», ricorda Ryan Wiegel. «Per questo è successo spesso di formare gli operatori su una funzione che abbiamo poi finito per riprogettare. Dall'avviamento a oggi, il lavoro di ricerca e sviluppo per la linea di tranciatura è stato immane».

Trasformazione annunciata ... e completata

La necessità di adattarsi di continuo ai più rigorosi requisiti del cliente su un pezzo tranciato in costante evoluzione ha dato il via a una vera e propria trasformazione in Wiegel. «Quest'esperienza ci ha incoraggiato ad affrontare progetti più complessi, proponendo ai nostri clienti soluzioni in un'ottica di partnership che vanno oltre la realizzazione dello stampo, l'installazione sulla pressa e la produzione dei pezzi», osserva oggi Ryan Wiegel. Mark Lakis, Vicepresidente Vendite, aggiunge: «Di aziende che vendono presse ce ne sono molte. Ma si limitano a vendere e basta. Altre non offrono una tecnologia che crea valore aggiunto e neppure l'affiancamento in fase di progettazione per fare in modo che tutto funzioni – come invece ha fatto BRUDERER». Da cosa nasce cosa e così l'azienda, dopo oltre 80 anni di attività, ha cambiato nome – da Wiegel Tool Works a Wiegel – ma anche logo e slogan: Solutions Manufactured. «Considerato che prima producevamo solo su disegno del cliente, ora siamo entusiasti di poter offrire ai nostri clienti il valore aggiunto di un servizio completo, dall'idea al progetto, allo sviluppo, per arrivare alla produzione di assiemi realizzata interamente all'interno, grazie alle nostre attrezzature di produzione personalizzate, ai processi e ai robot integrati nella linea di assemblaggio», scrive l'azienda sul suo sito. «Inoltre abbiamo ampliato il nostro portafoglio prodotti, inserendo componenti per batterie, come collettori anodici, catodici, collettori elettrici e relativi assiemi, nonché componenti per celle, moduli e pacchi batterie,

diventando fra l'altro il più grande fornitore di componenti per batterie dell'Illinois.

Siamo molto orgogliosi dei progressi compiuti e dell'evoluzione che il nostro marchio ha avuto nei suoi 81 anni di storia che ci hanno portato a essere il produttore leader che tutti oggi conoscono. Il percorso di sviluppo del nostro marchio è indicativo del futuro che attende Wiegel e alcuni dei suoi prodotti di punta. Risolviamo i vostri problemi e siamo pronti ad affrontare le nuove sfide del nostro settore. Realizziamo soluzioni per dare forma alle vostre idee. Ecco perché abbiamo scelto lo slogan **Solutions Manufactured**. Perché questo è **Wiegel**».

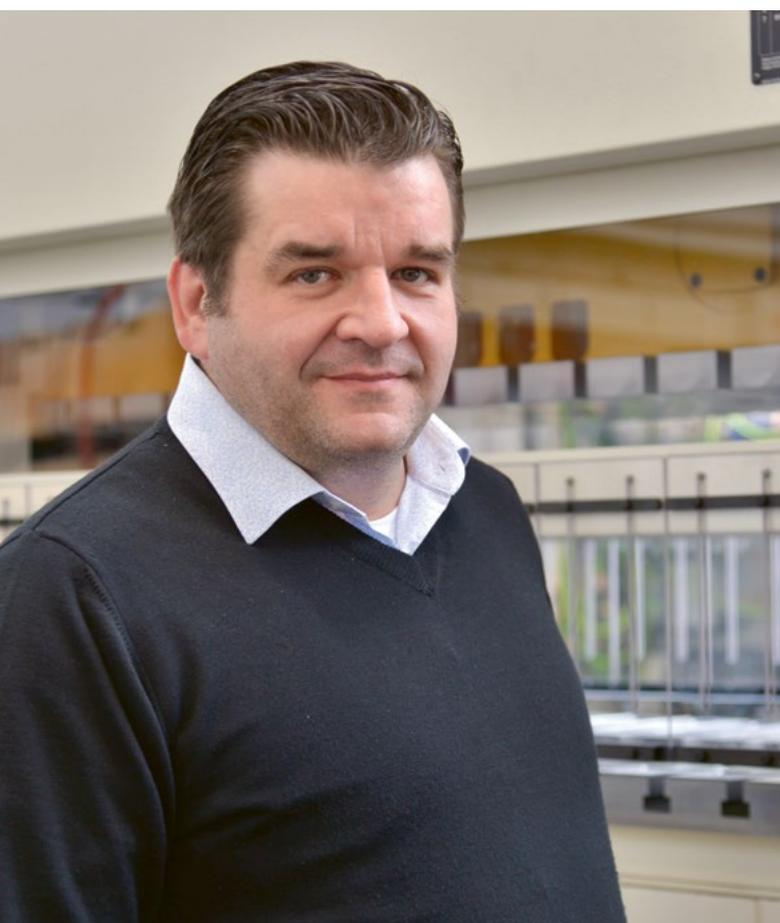


Per saperne di più

www.wiegel.com

LA FORZA DEL TEAM

Immersa nel verde della foresta di Teutoburgo, la cittadina di Detmold vanta numerose attrazioni turistiche ma è anche sede del gruppo Weidmüller, leader mondiale nel mercato della connettività industriale con una gamma di prodotti che ne assicura la presenza nei settori più svariati.



Falk Rohde, direttore tecnologia stampi progressivi di Weidmüller.

Fondata nel 1850 da Carl August Weidmüller, l'azienda si è rapidamente trasformata in un fornitore di soluzioni per la connettività elettrica, l'automazione e la digitalizzazione a livello mondiale. Con quasi 6.000 dipendenti in oltre 80 paesi, Weidmüller è conosciuta per i suoi prodotti e le sue soluzioni innovative che trovano impiego in molteplici ambiti, tra cui automotive, energia, building automation, macchine e impianti industriali.

La filosofia «one-stop shop»

L'azienda si propone ai propri clienti come fornitore unico di una gamma completa di prodotti. «Questa è la nostra filosofia», afferma Falk Rohde, direttore tecnologia stampi progressivi di Weidmüller. «Offriamo un servizio completo. Possiamo fornire tutto ciò che si può trovare in un quadro elettrico. Con garanzia di affidabilità ed efficienza». Weidmüller, non a caso, ha clienti che acquistano gli stessi prodotti da 40 anni per le loro applicazioni avendone sperimentato la funzionalità per decenni. «Questa strategia 'all-in' è particolarmente apprezzata dalla nostra clientela, come del resto la qualità sempre elevata dei nostri prodotti», afferma Rohde. «Con le nostre Workplace Solutions offriamo inoltre un ampio portafoglio di prodotti per ogni fase del processo produttivo».

Innovazione e sostenibilità

Questo approccio olistico esige una forte verticalizzazione della produzione e la gestione dei rivestimenti superficiali, inclusi i trattamenti galvanici reel to reel.



Giovani talentuosi e ben preparati fuoriescono dall'academy che Weidmüller ha istituito al suo interno per formare attrezzisti e operatori di presse per la tranciatura e lo stampaggio.



Weidmüller oggi occupa quasi 6.000 dipendenti in oltre 80 paesi.



Accettazione nello stabilimento di Frasnach sotto l'attenta supervisione del cliente. Il precollaudo si è concluso positivamente e la pressa è stata consegnata subito dopo.

«Offriamo un servizio completo. Possiamo fornire tutto ciò che si può trovare in un quadro elettrico. Con garanzia di affidabilità ed efficienza».

A fronte di tale complessità, Weidmüller si è totalmente votata all'innovazione e alla sostenibilità. L'azienda investe ogni anno una quota significativa del proprio fatturato in ricerca e sviluppo per la messa a punto di prodotti e soluzioni innovative in grado di soddisfare le esigenze della clientela. Weidmüller è quindi anche pioniera della digitalizzazione proponendo soluzioni per il collegamento in rete e l'automazione dei processi produttivi. A tal fine ha creato una piattaforma per l'industria 4.0 che consente ai clienti di ottimizzare e automatizzare i processi di produzione.

La sostenibilità è un altro tema cruciale per Weidmüller. Impegnata nella tutela dell'ambiente, l'azienda ha sviluppato una strategia climatica di lungo termine, definendola ufficialmente in un rapporto di sostenibilità, e in quest'ottica ha adottato diverse misure, tra cui il passaggio alle energie rinnovabili e la riduzione del consumo energetico nei suoi impianti di produzione.

Alla ricerca dell'optimum

L'ottimizzazione dei processi è un tema a cui Weidmüller ha dato priorità anche all'interno del suo stesso reparto produzione. Per ridurre al minimo i fattori di disturbo, l'azienda ha scelto da molti

anni di affidarsi alle presse BRUDERER per tutte le lavorazioni di tranciatura. «Questo ha aumentato enormemente sia la nostra qualità sia le nostre prestazioni. Concentrarci su un unico fornitore anche per gli alimentatori, ci ha consentito, senza grande sforzo, di incrementare del 10% circa il grado di utilizzo di alcuni impianti di tranciatura», dice Falk Rohde. «Per noi ovviamente la flessibilità delle presse BRUDERER gioca anche qui un ruolo importante. In passato sono cresciute enormemente la varietà di requisiti come la necessità di integrare nel processo di tranciatura apparecchiature di asservimento – quali sistemi ottici di controllo, misurazioni in linea, avvolgitori, sistemi di saldatura e molto altro ancora. Per tenere alta la qualità e la performance a fronte di questa crescente complessità è indispensabile disporre di una tecnologia matura e del necessario know-how». Oltre ad un continuo rinnovamento dei macchinari, da qualche tempo Weidmüller utilizza anche BRUDERER retrofittate, che «non hanno nulla da invidiare alle nuove presse ad alta prestazione. Questo è ciò che io chiamo qualità», sintetizza Falk Rohde.

Per ottenere un elevato livello di precisione in produzione, Weidmüller investe molto anche nella

«Concentrarci su un unico fornitore anche per gli alimentatori, ci ha consentito, senza grande sforzo, di incrementare del 10% circa il grado di utilizzo di alcuni impianti di tranciatura».

costruzione interna di stampi e macchine. Dall'academy che l'azienda ha istituito internamente per formare attrezzisti ma anche operatori di presse di tranciatura e stampaggio, fuoriescono giovani talentuosi e ben preparati.

Il team-work: la chiave del successo

La costante attenzione alla formazione e all'ottimizzazione dei processi esistenti testimonia come Weidmüller si consideri un driver tecnologico per il settore, non da ultimo per far fronte alla crescente pressione e ai requisiti sempre più complessi del mercato internazionale. Per questo motivo, Rohde è convinto che l'impiego di una moderna tecnologia di produzione e l'intensa collaborazione tra i singoli reparti siano fattori imprescindibili per il successo dell'azienda.

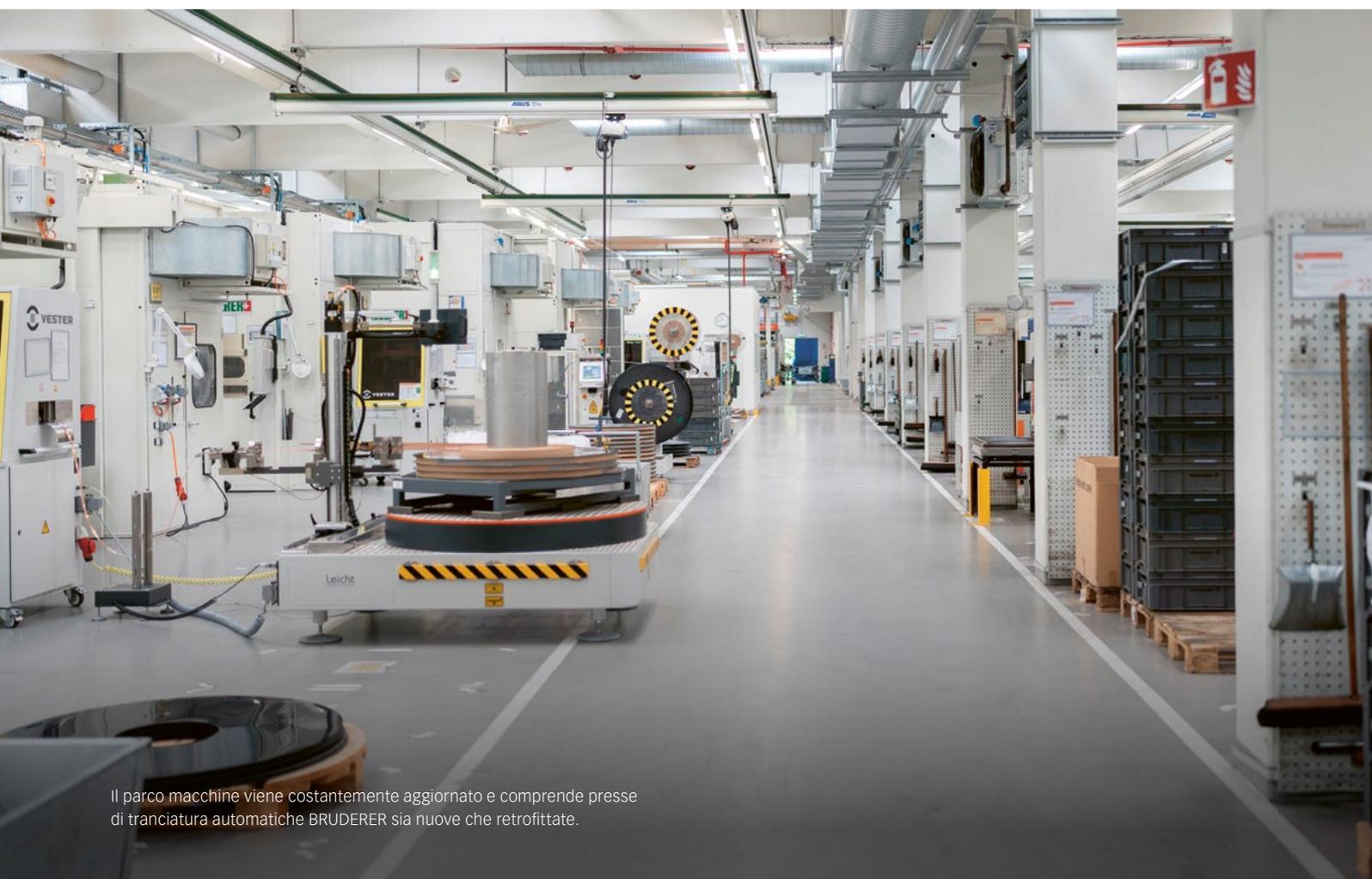
Weidmüller ha quindi approfittato della presa in consegna e del collaudo di una nuova pressa

BRUDERER per organizzare a Frasnacht una giornata di formazione destinata a tutti i reparti interessati. «Da noi non conta tanto il risultato del singolo, quanto quello dell'intera squadra», dice Falk Rohde, «ed è proprio il senso di comunità ad averci portato a questi livelli. Questo sentirsi squadra è la chiave del nostro successo». Una sintesi perfetta!



Per saperne di più

www.weidmueller.com



Il parco macchine viene costantemente aggiornato e comprende presse di tranciatura automatiche BRUDERER sia nuove che retrofittate.

STORIE DI SUCCESSO IN CUCINA



Da circa tre anni Dirk Heimes è il volto di BRUDERER nel nord della Germania. La sua area di competenza si estende dai monti del Westerwald fino al Mare del Nord. Siamo andati a trovarlo a casa sua, nella valle del Lenne, nel Sauerland.

Con la disinvoltura di un vero chef affonda la lama del coltello nella polpa rossa del peperone e lo sminuzza in piccoli pezzi.

Esperto attrezzista e profondo conoscitore delle presse di tranciatura, Dirk Heimes è nel suo elemento. Nel tempo libero, svestiti i panni del venditore, si infila il grembiule e si mette ai fornelli. Cuoco per passione, ama avvalersi delle ultime tecnologie anche in cucina, come del più recente modello di Thermomix della Vorwerk, conosciuto in Italia con il nome di Bimby.

La passione per la tecnologia – a casa come al lavoro

«Il Bimby mi ha subito conquistato», dice Dirk Heimes. «Quando i nostri figli erano molto piccoli bastavano pochi attimi per preparare le pappe con il primo modello della linea Bimby». Dirk ha la passione per il fai-da-te e la tecnologia. Per capirlo, basta dare un'occhiata alla quantità di macchine presenti nell'officina di casa, dove al momento Dirk sta realizzando un pulmino VW T1 in miniatura per i figli.

«Il Bimby mi ha subito conquistato».

Esperto attrezzista, Heimes ha iniziato la sua carriera nella regione del Sauerland, non lontano dal luogo in cui vive ora, nella splendida valle del Lenne. Dopo aver conseguito il diploma di scuola tecnica professionale («Meisterschule»), ha lavorato come responsabile attrezzatura, direttore di stabilimento, project manager e, infine, rappresentante commerciale per aziende di medie e grandi dimensioni. Dal giugno 2020, è il responsabile tecnico-commerciale BRUDERER per tutta la Germania settentrionale. La sua esperienza nella costruzione degli stampi, nella produzione e nella gestione del personale è apprezzata dai clienti di tutta la sua area.



Tanja Winterhoff, rappresentante Bimby e Dirk Heimes, responsabile tecnico-commerciale BRUDERER: la stessa passione per il gusto e la tecnologia.



Realizzata con un grande amore per i dettagli, la replica di un VW T1.



Anche gli uomini ci prendono gusto!

Gli specialisti della regione

«Tutti i miei clienti sono specialisti nei rispettivi settori. Per questo motivo generalmente necessitano di macchine con equipaggiamenti speciali, che si tratti di combinare diversi sistemi di alimentazione integrando più servo-assi o di fornire apparecchiature personalizzate con interfacce speciali, non c'è mai niente di standard. Questo vale anche per un cliente come Vorwerk». La storica azienda di Wuppertal è seguita da Dirk Heimes. Tutti i rotori e gli statori dei motori elettrici del Bimby e di altri apparecchi vengono costruiti nel Motorenwerk Vorwerk a Wuppertal, dove lavorano su più turni diverse presse di tranciatura BRUDERER con forze nominali fino a 80 ton. «Vorwerk ci aveva richiesto una soluzione chiavi in mano con linee complete corredate di impianto di alimentazione nastro Kohler, accessori come il sistema di azionamento e controllo Siegfried dell'impaccaggio, cabine di insonorizzazione e molto altro».



Grazie all'app Cookidoo, il Bimby ha in memoria ricette per tutti i gusti.

Insieme al motore, i componenti realizzati sulle macchine BRUDERER costituiscono il vero cuore del Bimby. Come BRUDERER, anche l'inventore di questo «prodigioso» robot multifunzione viene dalla Svizzera. Il primo «frullatore a caldo» antesignano del Bimby viene infatti ideato alla fine degli anni '60 per la Vorwerk France dallo svizzero Hansjörg Gerber.

La tecnologia per rendere l'esperienza in cucina sempre più piacevole e divertente

I frequenti contatti con la Vorwerk hanno fatto venire anche a Dirk la voglia di rinnovare la sua cucina in chiave tecnologica. Sono tanti i miglioramenti e le evoluzioni messe in atto dall'azienda tedesca dal primo Bimby ad oggi. Questo robot «tutto in uno» si è trasformato in un insostituibile alleato in cucina



In pochi minuti ecco fatto un delizioso gelato alla frutta che si scioglie in bocca!

conquistando grande popolarità in tutto il mondo. E chi ha sperimentato i numerosi vantaggi di questo «tuttofare» difficilmente potrà immaginare di farne a meno in futuro. Infatti, oltre a mescolare e ridurre in purea, può cuocere, anche al vapore, pesare, impastare, macinare e molto altro ancora, facendo risparmiare non solo spazio ma anche tempo di preparazione e cottura. Con un unico apparecchio si possono mettere in tavola pasti completi, dall'antipasto al dolce, e con altrettanta facilità preparare piatti per chi ha esigenze dietetiche particolari, come menu vegetariani e senza glutine.

«Insieme al motore, i componenti realizzati sulle macchine BRUDERER costituiscono il vero cuore del Bimby. Come BRUDERER, anche l'inventore di questo «prodigioso» robot multifunzione viene dalla Svizzera».

Vendita diretta con l'aiuto del digitale

Oltre ai migliori materiali e agli elevati standard di qualità, a cui contribuisce anche BRUDERER, il successo dei prodotti Vorwerk deriva anche da un mix unico di vendita diretta e marketing digitale. In altre parole, il Bimby non viene venduto nei negozi, ma esclusivamente attraverso un sistema di vendita diretta. L'elevato livello di affidabilità dell'apparecchio trova conferma anche nel servizio di assistenza. Vorwerk garantisce ai suoi clienti la disponibilità a lungo termine di tutti i pezzi di ricambio, strategia che accomuna l'azienda a BRUDERER, che dal canto suo assicura la fornitura

dei ricambi per un periodo di almeno 25 anni. Gli incaricati alla vendita Vorwerk dedicano molto tempo al cliente, proponendo anche corsi di cucina e ricette per illustrare ai «cuochi amatoriali» le funzionalità e potenzialità del Bimby. Dirk Heimes non ci ha pensato due volte e ha contattato Tanja Winterhof, la rappresentante Bimby di zona, che ha prontamente organizzato una dimostrazione dell'ultimo modello, il Bimby TM6, direttamente a casa di Dirk, fornendo con l'occasione moltissimi trucchi e consigli e, ovviamente ricette, per utilizzarlo al meglio.

L'ultima generazione

«L'ultima generazione di Bimby presenta alcune migliorie e funzioni inedite rispetto ai modelli precedenti», spiega Tanja Winterhof. «Il TM6 ad esempio ha un display più grande e l'accesso diretto al portale di ricette Cookidoo, inoltre integra una bilancia che consente di pesare direttamente nel boccale, rendendo superflua la noiosa pesatura preliminare degli ingredienti. A questo si aggiunge una migliore connettività wireless grazie alla quale il robot può aggiornarsi scaricando online nuove ricette e programmi di cottura. Il TM6 è dotato inoltre di una nuova funzione sous-vide per una cottura delicata degli alimenti nel sacchetto sottovuoto e della modalità Alta temperatura per carne e verdure. In combinazione con la app Cookidoo è possibile scegliere tra oltre 90.000



Il Bimby di Vorwerk: garanzia di massima funzionalità e durata nel tempo.



A garanzia della massima prestazione, i componenti del motore sono prodotti su una pressa ad alta velocità BRUDERER.

ricette internazionali. Ce n'è davvero per tutti i gusti. Difficile trovare sul mercato un robot da cucina più veloce, semplice e versatile».

Due chef di talento, un unico robot

In pochi minuti Dirk e Tanja preparano salse per il barbecue, verdure e gustose insalate. Ora non resta che accendere il barbecue in terrazza e grigliare a puntino tenere costine, bistecche e spiedini. E per finire in bellezza un cremoso sorbetto ai frutti di bosco preparato col Bimby aggiungendo semplicemente zucchero e un po' di panna ai frutti di bosco congelati. Tutti sono entusiasti. Di Vorwerk, del suo Bimby e, non da ultimo, delle capacità culinarie di Dirk e Tanja. Non vediamo l'ora di ricevere il prossimo invito!



INNOVAZIONE E SOSTENIBILITÀ: EDEN RACCOGLIE LA SFIDA INVESTENDO SU UNA NUOVA PRESSA BRUDERER AD ALTA PRECISIONE

Attento a cogliere le nuove opportunità di esportazione, il produttore britannico del Middlesex investe in una nuova linea di tranciatura ad alta velocità e precisione.

Azienda specializzata nella produzione di raccordi per tubi e connettori per cavi, in particolare cavi in fibra ottica per la posa con tecnica blow-in destinati all'industria mondiale delle telecomunicazioni, Eden Limited ha rinnovato la collaborazione nata 35 anni fa con BRUDERER UK ordinando una pressa BSTA 180-36B equipaggiata con un alimentatore ad alta velocità di ultimissima generazione.

Il nuovo acquisto, che va ad arricchire l'attuale parco macchine, punta a promuovere l'innovazione di nuove serie di prodotti e soddisfare le commesse del settore delle telecomunicazioni, contribuendo a garantire la sostenibilità e lo sviluppo della rete esistente nel Regno Unito e all'estero.

Grazie alla correzione dinamica di affondamento dello slitta è possibile controllare il punto morto inferiore durante il funzionamento continuo, garantendo ai propri clienti una qualità costante e un'elevata ripetibilità del processo per ogni volume produttivo.

«Una delle prime macchine che ho acquistato quando ho fondato l'azienda nel 1993 è stata una

BRUDERER BSTA 30 di seconda mano», ricorda ancora oggi Dave Hawkins, presidente di Eden.

«Questa pressa ci ha fornito prestazioni eccellenti e un'elevata affidabilità. Perciò, quando abbiamo deciso di aggiornare la tecnologia del nostro reparto presse per poter produrre dieci volte più velocemente e così competere con i prodotti dell'Estremo Oriente, non ho avuto dubbi su quale macchina investire. Sono certo che la nuova BRUDERER ci darà grandi soddisfazioni».

«Abbiamo costruito la nostra reputazione su prodotti innovativi che da oltre 20 anni sono uno standard di riferimento per il settore, tanto da essere spesso copiati in tutto il mondo. Investire in tecnologie come BRUDERER ci permette di restare un passo avanti rispetto alla concorrenza e spianare la strada verso il futuro», continua Hawkins.

«Dopo il lockdown, la richiesta è aumentata notevolmente. Siamo una delle poche aziende al mondo che controlla ed esegue internamente tutte le fasi di produzione. Questo ci ha permesso di consegnare anche quando altri non erano in grado di



La nuova pressa BSTA 180-36B installata in Eden.

«Questa pressa ci ha fornito prestazioni eccellenti e un'elevata affidabilità. Perciò, quando abbiamo deciso di aggiornare la tecnologia del nostro reparto presse per poter produrre dieci volte più velocemente e così competere con i prodotti dell'Estremo Oriente, non ho avuto dubbi su quale macchina investire. Sono certo che la nuova BRUDERER ci darà grandi soddisfazioni».



Il team BRUDERER UK (da sinistra): Bob McSorley, Scott Baker, Andy Cole, Andy Fischer, Adrian Haller, Paul Tandy and Mark Crawford.

«L'aspetto veramente positivo di questo progetto è che Dave Hawkins e il suo team avevano già acquistato una BRUDERER nel 1993, dotandosi di una macchina che ha fornito e continuerà a fornire prestazioni incredibili».

farlo. Negli ultimi 18 mesi abbiamo fatto molti investimenti, il più importante dei quali è stato l'acquisto della pressa ad alta velocità BRUDERER».

Il team tecnico di BRUDERER UK, guidato da Scott Baker, ha lavorato a stretto contatto con Eden per allineare perfettamente le specifiche della BSTA 180-36B ai requisiti del cliente, integrando anche un modernissimo alimentatore elettronico di precisione ad alta velocità BSV75 che, tra le tante opzioni, consente di regolare in automatico lo spessore del materiale, rendendo più veloci le operazioni di sviluppo e cambio stampo e migliorando in ultima analisi l'efficienza dell'intero processo.

Adrian Haller, amministratore delegato di BRUDERER UK, precisa: «Questa macchina garantirà a Eden per decenni una capacità produttiva a prova di futuro assicurando livelli di prestazione e ripetibilità ineguagliabili, essenziali quando si tranciano componenti di precisione».

«L'aspetto veramente positivo di questo progetto è che Dave Hawkins e il suo team avevano già acquistato una BRUDERER nel 1993, dotandosi di una macchina che ha fornito e continuerà a fornire

prestazioni incredibili. Pertanto, quando è arrivato il momento di espandere la capacità produttiva interna non hanno esitato a tornare da noi: dopo tutto, queste partnership strategiche sono l'essenza della nostra azienda».

Pam Gill, managing director di Eden, conclude con soddisfazione: «L'intero progetto si è svolto senza intoppi, il servizio e l'assistenza di BRUDERER non sono secondi a nessuno. Hanno gestito tutto loro per noi dall'inizio alla fine, consentendoci di concentrare tutta la nostra attenzione unicamente sull'aumento della produzione e sulla creazione delle condizioni necessarie per sfruttare al meglio le nuove opportunità di prodotto e di esportazione».



Per saperne di più

www.edenltd.co.uk

C'È SEMPRE SPAZIO PER MIGLIORARE

Una giornata di aggiornamento tecnico in BRUDERER.



Nessuno conosce i propri prodotti meglio di chi li realizza, e il team Weidmüller certo può confermarlo. In trasferta alla BRUDERER di Frasnacht per il collaudo di una nuova macchina, il gruppo ha approfittato dell'occasione per una giornata di aggiornamento tecnico durante la quale gli specialisti BRUDERER e gli esperti Weidmüller dei reparti costruzione stampi, manutenzione e produzione si sono confrontati sulle tematiche attuali in tema di ottimizzazione dei processi e della produzione. Questi incontri aiutano i clienti BRUDERER non solo a ottimizzare ulteriormente i propri processi produttivi, ma rappresentano anche un'importante fonte di informazioni per ottenere una visione più approfondita sulle applicazioni e sulle esigenze del momento. Le «giornate della tecnologia» sono sempre un'occasione vantaggiosa per tutti. Che siate o meno clienti BRUDERER, se siete interessati ad approfittare del know-how dei nostri progettisti per migliorare la produttività del vostro impianto, non esitate a contattarci.



info@bruderer.com

+41 71 447 75 00

www.brunderer.com/en/service/trainings

QUALITY
CUSTOMER SATISFACTION
REDUCED COSTS
ENHANCED DELIVERY TI
ENHANCED SAFETY REC
IMPROVED IMAGE
IMPROVED REPUTATI



La significativa riduzione dei costi di processo favorita dalla maggiore produttività ha fatto pendere la bilancia a favore dell'investimento nella BSTA 280-88B2 con due alimentatori elettronici.

INVESTIRE SUL FUTURO DELL'INDIA

Dal 1999, anno della sua fondazione, l'azienda indiana Dhoot Transmission Pvt. Ltd. si è trasformata in un importante produttore di cablaggi, interruttori auto, sensori e controlli elettronici, connettori e terminali, cavi per autoveicoli e cavi di alimentazione per l'industria automobilistica mondiale. E questo anche grazie all'impiego delle presse ad alta velocità BRUDERER.

Dhoot Transmission è una conglomerata con sede ad Aurangabad, nello stato indiano del Maharashtra. Fondata più di due decenni fa da Rahul Dhoot, l'azienda negli ultimi anni ha costantemente ampliato la sua presenza internazionale. Grazie alla creazione di un ufficio tecnico e marketing nel Regno Unito e all'acquisizione di uno stabilimento di produzione in Slovacchia, oltre ad altre alleanze strategiche, Dhoot Transmission è ora un fornitore di soluzioni di cablaggio riconosciuto e apprezzato in tutto il mondo.

Un'azienda all'avanguardia tecnologica

«Il design innovativo che caratterizza i nostri prodotti e l'impiego della più moderna tecnologia ci consentono di soddisfare i più severi standard di qualità internazionali», riassume il fondatore dell'azienda Rahul Dhoot. E lo attestano concretamente le certificazioni ISO 9001:2015, IATF 16949:2016, ISO 14001:2015 e ISO 45001:2018 che l'azienda ha ottenuto.

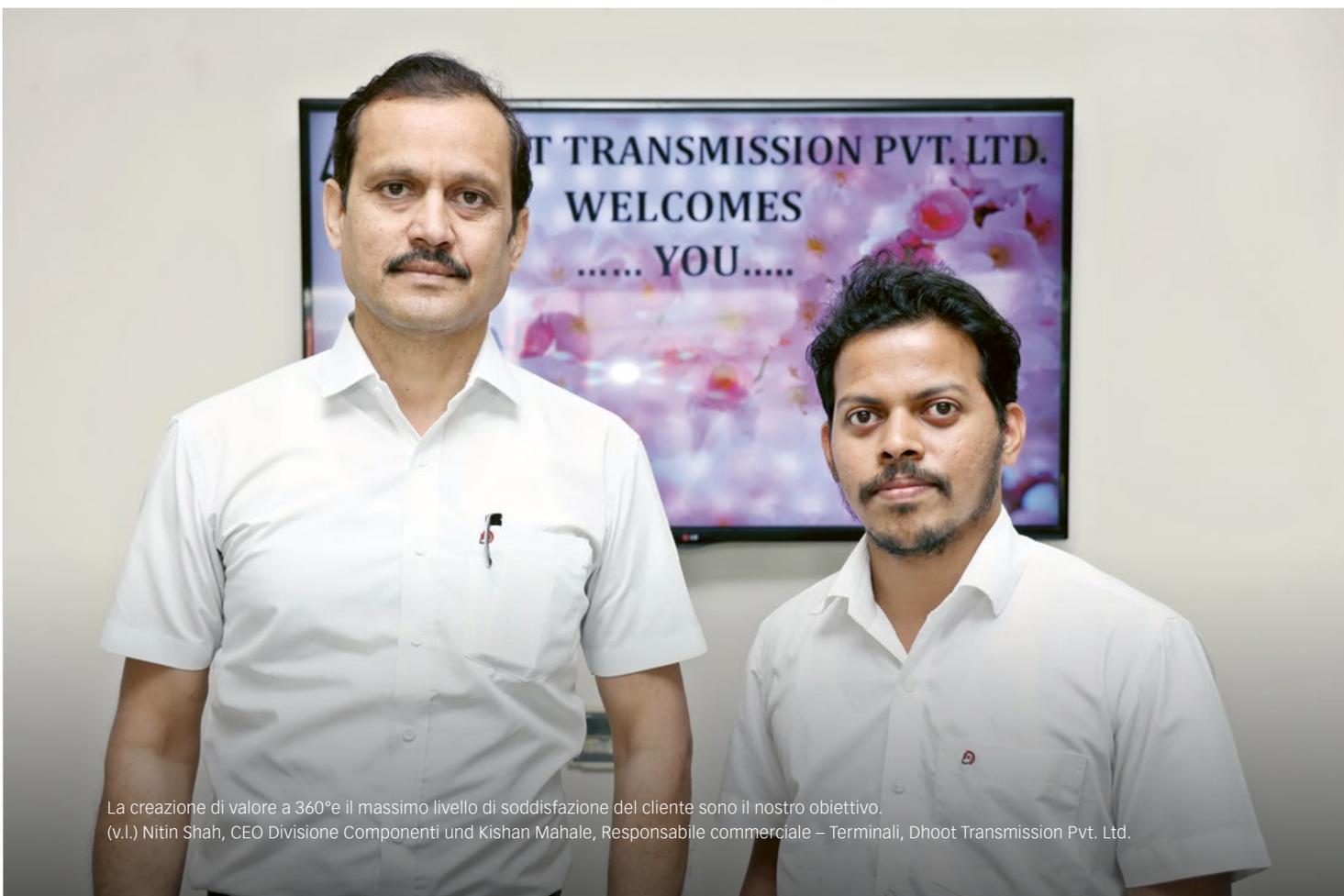
Tra i principali attori e fornitori dell'industria automobilistica internazionale, con una forza lavoro che supera i 10.000 dipendenti, Dhoot Transmission serve clienti distribuiti in otto paesi e tre continenti. «Tutti e 23 i nostri stabilimenti di produzione e gli uffici in India, Stati Uniti, Messico, Regno Unito, Thailandia, Corea del Sud e Giappone sono

collegati tramite il sistema SAP S/4 HANA», spiega Rahul Dhoot. «Lavoriamo continuamente per migliorare la nostra infrastruttura e favorire l'incremento costante di spazi, personale, macchine e fornitori».

Un grande impegno per far nascere nuove idee

E lo sviluppo avanza a ritmi elevati. «Vantiamo una forte presenza mondiale nel settore automobilistico e beni di consumo durevoli e siamo uno dei principali produttori di componentistica per gli OEM», afferma Rahul Dhoot. «In altre parole, la nostra gamma completa di prodotti per il settore automotive copre tutti i principali segmenti.

«Dhoot Transmission punta a diventare uno dei principali fornitori mondiali di cablaggi e componenti elettronici per l'industria delle due ruote, veicoli commerciali leggeri e pesanti, trattori, fuoristrada, elettrodomestici, e per il settore industriale».



La creazione di valore a 360° e il massimo livello di soddisfazione del cliente sono il nostro obiettivo.

(v.l.) Nitin Shah, CEO Divisione Componenti und Kishan Mahale, Responsabile commerciale – Terminali, Dhoot Transmission Pvt. Ltd.

Questo è possibile solo puntando su altissima qualità e idee innovative. Non è un caso che diverse delle attuali tecnologie di bridging provengano dalla nostra azienda». Nel reparto R&D interno di Dhoot Transmission lavorano più di 100 ingegneri. Ma anche i numeri di produzione sono impressionanti. Parlano da sé i circa 900 milioni di terminali prodotti nell'anno commerciale 2022/23.

Crescono le capacità produttive del sito di Aurangabad

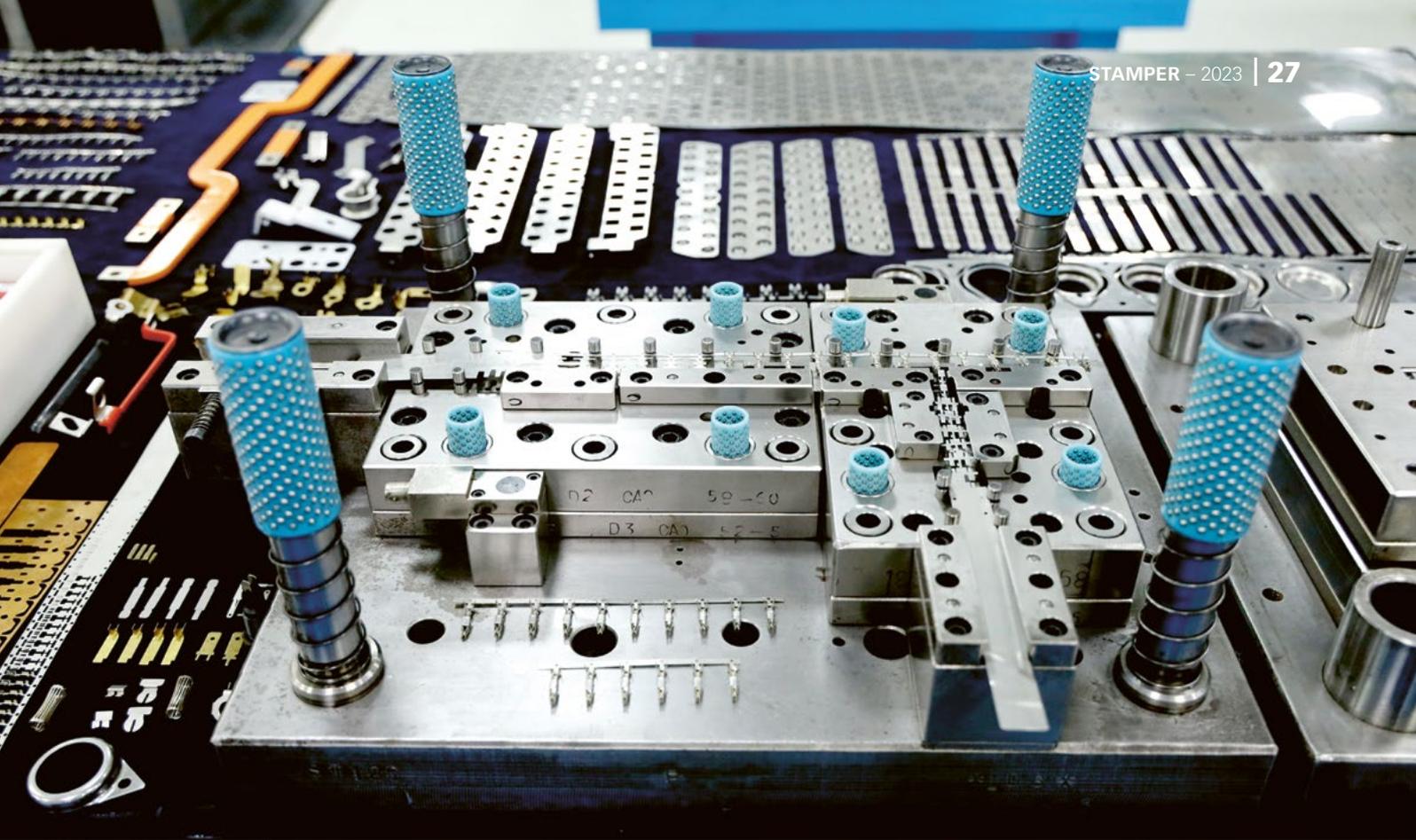
È in fase di ulteriore potenziamento il sito produttivo di Aurangabad. Dotato di 16 presse automatiche di tranciatura e 26 presse a iniezione, ha una produzione mensile di 100 milioni di terminali e 6.5 milioni di connettori, sei giorni a settimana su tre turni. La forza di tranciatura varia da 300 a 1.500 kN, il materiale lavorato ha uno spessore compreso tra 0.15 mm e 3.0 mm e una larghezza tra 11 mm e 250 mm. Aurangabad è l'unico stabilimento in cui si trancia. «Qui abbiamo anche l'attrezzatura», dice Rahul Dhoot. «Il reparto sviluppo, dove lavorano attualmente 15 attrezzisti, realizza stampi di precisione con tolleranze massime di 5 micron destinati alle nostre presse di tranciatura ad alta velocità».

Criteri di qualità decisivi

La necessità di rispondere a standard di qualità elevati ha portato l'azienda alla decisione di



Dhoot Transmission Pvt. Ltd. e BRUDERER – una collaborazione con prospettive future!
 (v.l.) Nitin Shah, CEO Divisione Componenti, Rahul Dhoot, Managing Director, Miodrag Stojisic, Managing Director Asia-Pacifico – BRUDERER AG, Kishan Mahale, Responsabile commerciale – Terminali, Gopinath Anandan, Vice Direttore Generale – BRUDERER India.



Ad Aurangabad Dhoot ha 15 persone addette alla costruzione degli stampi progressivi per il reparto di tranciatura interno.

acquistare altre presse BRUDERER. «La regolazione dinamica della slitta durante il funzionamento, la tranciatura ad alta velocità con utilizzo di due alimentatori, la facilità di regolazione dell'unità di alimentazione e il funzionamento intuitivo delle macchine sono stati criteri importanti nella scelta di BRUDERER», dice Rahul Dhoot. «A questo si aggiunge l'ottimo coordinamento, la puntualità di consegna e, non ultimo, il grande supporto in fase di installazione e avviamento delle macchine fornito dal team locale in India».

Importanti investimenti per lo stabilimento indiano

Alla Dhoot Transmission i vantaggi derivanti dall'impiego di macchine BRUDERER sono evidenti, soprattutto in termini di aumento della produttività e mantenimento di un livello di qualità elevata. «Grazie alla velocità eccezionale delle presse e alla minore usura degli stampi, abbiamo costi di processo nettamente inferiori», dichiara Rahul Dhoot. «La misurazione precisa della profondità di penetrazione del punzone e la lunga durata degli stampi sono i fattori che mi hanno convinto. Noi puntiamo all'affermazione in azienda di una cultura zero difetti. Grazie a una tecnologia all'avanguardia e a macchinari di prima qualità, combinati

«Come azienda leader tra i produttori di soluzioni di cablaggio sosteniamo i nostri clienti puntando sulla fiducia, sulla creazione di valore, sull'innovazione qualitativa e sulla soddisfazione di chi si affida a noi».

– *Direttore generale, Rahul Dhoot*

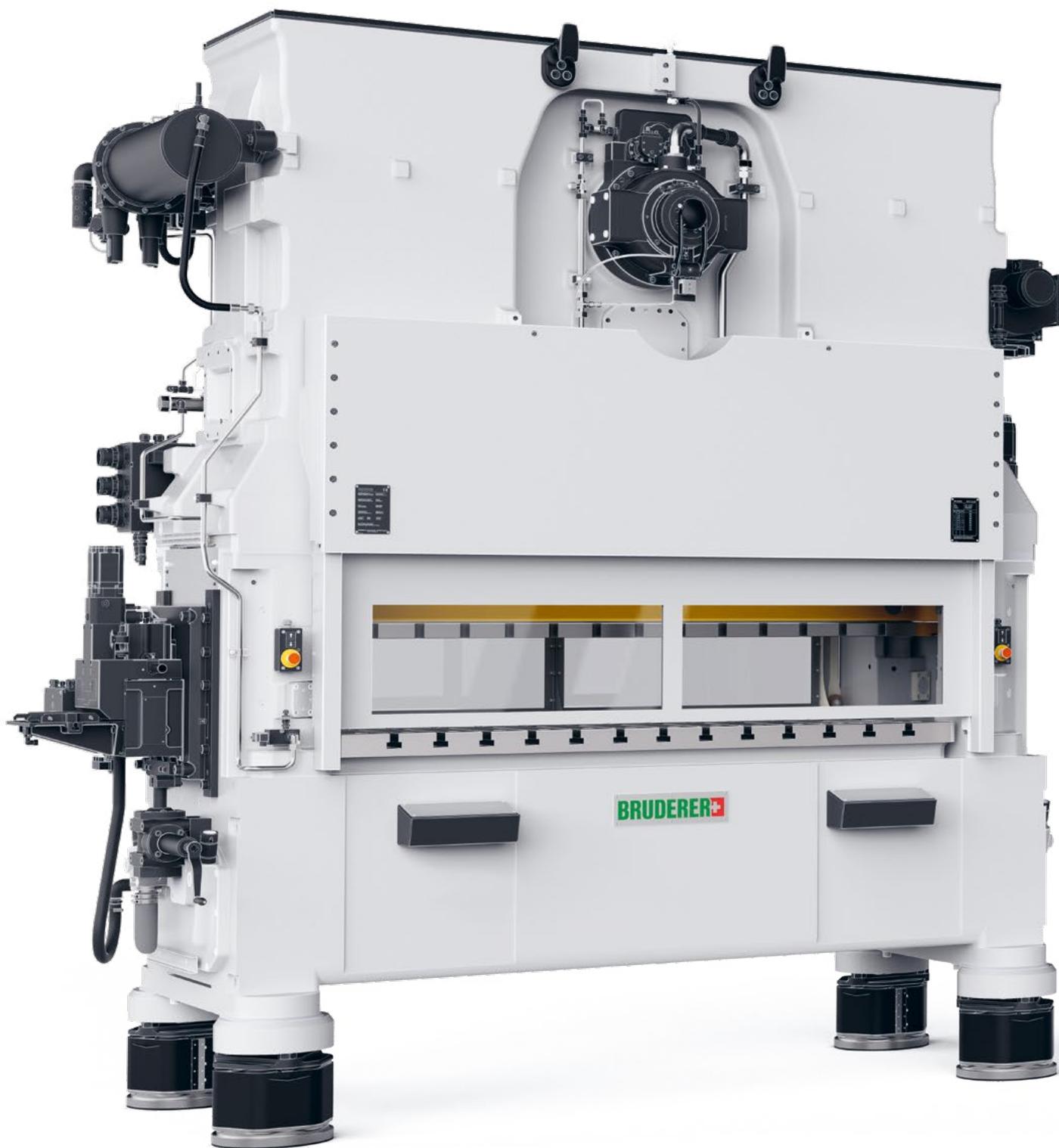
con un elevato grado di automazione, siamo molto vicini a raggiungere questo obiettivo». Rahul Dhoot vede questa decisione come un investimento per garantire il successo e la crescita futura della sua azienda ma anche come un investimento per rendere l'India un paese manifatturiero ancora più competitivo. «Con know-how, moderna tecnologia e grande impegno, stiamo contribuendo ad accrescere la reputazione dell'India come hub di produzione manifatturiero appetibile a livello internazionale». Auguriamo a Dhoot e al suo team ogni successo.



Per saperne di più

www.dhoottransmission.com

LA NUOVA BSTA 710-220.



Tanto spazio per tanta potenza



BSTA
710-220



Apertura del vano stampo
2.200 mm

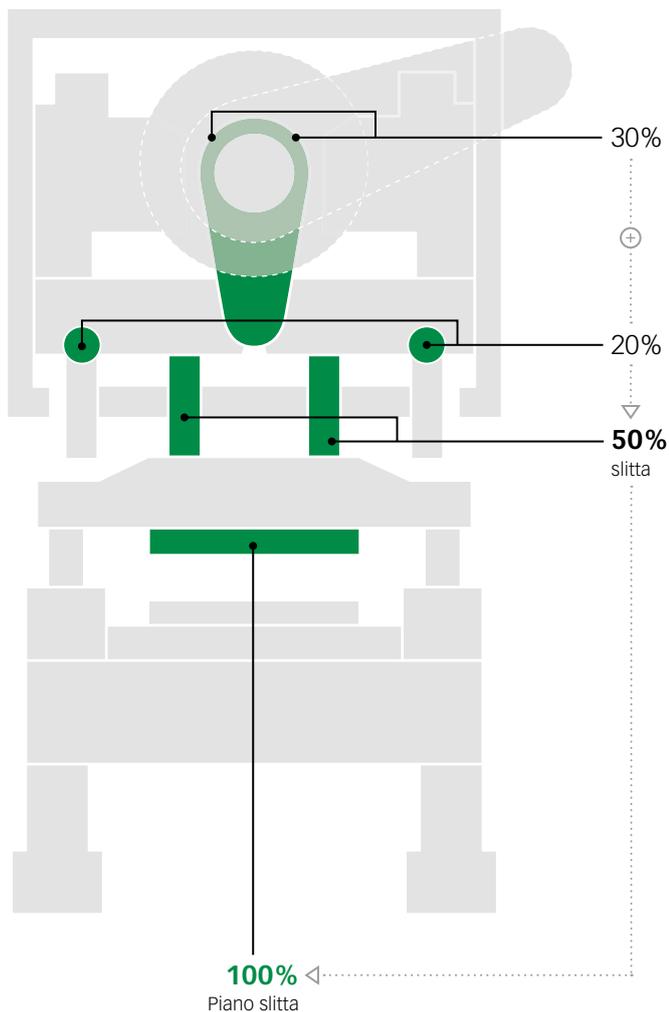


Velocità
Min. 100 colpi/min-1
Max. 850 colpi/min-1



Forza nominale
710 kN

Precisione di produzione brevettata



Versatilità d'uso

La BSTA 710-220 viene utilizzata ovunque sia richiesta la massima disponibilità e precisione con corse elevate o ridotte.



Automotive



Batterie



Lamierini magnetici



Cerniere

Manteniamo le promesse!

La nuova BSTA 710-220 garantisce anche ricambi originali BRUDERER, connettività agli asservimenti e assistenza in tutto il mondo.



MAGGIORE PRODUTTIVITÀ

BRUDERER dispone di una rete di vendita e di assistenza clienti altamente flessibile, che garantisce un supporto competente e una consulenza personalizzata in tutto il mondo. Siamo qui per voi e saremo felici di assistervi in ogni modo.

Revisioni.

I prodotti BRUDERER sono noti per la loro durata pluri-decennale, anche in caso di funzionamento continuo 24 ore su 24. Nonostante i requisiti estremamente elevati in termini di qualità di produzione e scelta dei materiali, anche le macchine più precise e di prima qualità si usurano nel corso degli anni e devono essere sottoposte a revisione. Revisioniamo sia l'intera macchina che singoli componenti, come gli alimentatori. Fatevi consigliare dai nostri specialisti.



Per saperne di più sulla prova di tranciatura

www.bruderer.com/en/service/overhauling



Prove di tranciatura.

Niente è più convincente di una dimostrazione pratica. Per questo motivo siamo sempre disponibili a dimostrare la nostra competenza nella costruzione di presse con una prova di tranciatura. Un test con una delle nostre presse vi permetterà di verificare con i vostri occhi cosa è in grado di fare il vostro stampo e quali risultati potete ottenere. Sia che vi rivolgiate a noi con un nuovo stampo di tranciatura o con uno stampo già esistente: con le nostre presse automatiche potete ottenere cadenze più elevate, una maggiore durata degli stampi e, soprattutto, una qualità dei pezzi tranciati che non avreste mai pensato di poter ottenere prima. Non per niente le aziende leader a livello mondiale si affidano al marchio BRUDERER.



Per saperne di più sulle revisioni

www.bruderer.com/en/service/stamping-trials

Benvenuti alla **PREMIERE** con due grandi protagoniste!

Vi invitiamo alla grande anteprima. Dal 7 al 10 novembre 2023, alla Blechexpo di Stoccarda presenteremo due nuove stelle del mondo BRUDERER.

Da sempre Blechexpo è una fiera molto speciale per noi. È il luogo ideale per incontrare dal vivo i nostri clienti. Perché niente è meglio di una conversazione di persona. Soprattutto in tempi di riunioni virtuali, abbiamo imparato ad apprezzarlo ancora di più.

Alla Blechexpo di quest'anno i riflettori sono puntati sulle nostre due nuove stelle di Frasnacht. Innanzitutto, siamo orgogliosi di presentare la BSTA 710-220. Questa pressa automatica è un ulteriore sviluppo della nostra collaudata serie BSTA, con il piano di lavoro più lungo ad oggi mai realizzato in questo tonnellaggio. Più spazio per alloggiare le vostre sofisticate attrezzature!

Dopo di che festeggiamo l'anteprima mondiale della nuova BSTL 350-88. BSTL? Sì, avete letto bene. Si tratta di un modello completamente nuovo di BRUDERER. La BSTL combina tutto ciò che da decenni apprezzate delle nostre presse ad alte

prestazioni: precisione, prestazioni elevate, affidabilità, elevata tenuta del valore nel tempo e, naturalmente, assistenza in tutto il mondo. Tuttavia, questa pressa automatica è completamente nuova. L'abbiamo ridotta all'essenziale, per così dire.

Lasciatevi sorprendere. Venite a vederla. Fate domande e diteci cosa ne pensate.

Venite a trovarci alla Blechexpo 2023 di Stoccarda, stand 6309, Pad. 6.

Non vediamo l'ora di incontrarvi!



COLOPHON

Editore

BRUDERER AG, 9320 Frasnacht, SVIZZERA
Telefono +41 71 447 75 00
stamper@bruderer.com
www.brunderer.com

Progetto editoriale

Miriam Geisser
BRUDERER AG, 9320 Frasnacht, SVIZZERA

Progetto grafico e impaginazione

Kieweg und Freiermuth Werbeagentur GmbH

Testi

Werner Waltenberger (ATELIER AM SEE)
Isabelle Raper (BRUDERER AG)
Kieweg und Freiermuth Werbeagentur GmbH

Traduzioni

Grazia Malberti (INTERBRIAN S.R.L.)
Isabelle Raper (BRUDERER AG)
Hua Xianjuan (BRUDERER MACHINERY [SUZHOU] Co., LTD.)
Andrew Lilley (DREW LILLEY TRANSLATIONS)

Fotografia

JERRY GROSS FOTOSTUDIO AG
Werner Waltenberger (ATELIER AM SEE)
Images courtesy of our partners

Stampato da

Schmid-Fehr AG

Edizione

7.000

Traduzioni

Tedesco, inglese, francese, italiano e cinese

Tutti gli articoli dello STAMPER sono coperti da copyright e sono protetti dalle leggi a tutela del diritto d'autore. Tutte le foto e le immagini sono di proprietà della redazione e dell'editore. L'autorizzazione alla pubblicazione di tutte le informazioni fornite si intende implicitamente concessa.

BRUDERER AG

Egnacherstrasse 44, 9320 Frasnacht, SVIZZERA
☎ +41 71 447 75 00, info@bruderer.com

Per maggiori informazioni su BRUDERER, sui nostri prodotti, servizi e filiali visitate il sito www.brunderer.com