

Caractéristiques techniques BSTA 1600.

			BSTA 1600-117	BSTA 1600-151	BSTA 1600-181	BSTA 1600-220
Force nominale		kN	1600	1600	1600	1600
Ouverture de montage de l'outil	G - D	mm	1170	1510	1810	2200
Cadence	Min.	1/min	100	100	100	100
	Max.	1/min	825	800	800	760
Tension d'alimentation (EN 60204) ^{A)}		V	400	400	400	400
Fréquence d'alimentation (EN 60204) ^{A)}		Hz	50/60	50/60	50/60	50/60
Puissance de raccordement ^{B)}	Max.	kVA	132	132	132	132
Tension d'entrée		VDC	24	24	24	24
Puissance motrice du moteur principal		kW	50	50	50	50
Alimentation en air comprimé R 1/2"	Min.	bars	7	7	7	7
	Max.	bars	10	10	10	10
Courses réglables (standard)		mm	19/25/34/43/52/60/67/75	19/25/34/43/52/60/67/75	19/25/34/43/52/60/67/75	19/25/34/43/52/60/67/75
		mm	19/26/40/55/68/80/90/96/100	19/26/40/55/68/80/90/96/100	19/26/40/55/68/80/90/96/100	19/26/40/55/68/80/90/96/100
Course fixe ^{A)}	Max.	mm	100	100	100	100
Course de réglage du coulisseau		mm	89	89	89	89
Hauteur de montage de l'outil ^{A)} (selon la course)	Min.	mm	268	268	268	268
	Max.	mm	385	385	385	385
Surface de la table	G - D	mm	1150	1490	1790	2200
	A - A	mm	1070	1070	1070	1070
	Hauteur ^{C)}	mm	1245	1270	1270	1270
Surface du coulisseau	G - D	mm	1060	1400	1700	2100
	A - A	mm	600	600	600	600
Hauteur d'entrée de la bande ^{A)}	Min.	mm	80	80	80	80
	Max.	mm	180	180	180	180
Largeur de passage de la bande (Machine)	Max.	mm	440	440	440	440
Ouverture dans le bâti	G - D	mm	1120	1460	1760	2160
	A - A	mm	350	350	350	350
Dimensions						
Machine (BBV standard)	G - D	mm	2958	3234	3469	3972
- Avec réglage de course semi-automatique	A - A	mm	1818	1818	1818	1818
	Hauteur	mm	4025	4050	4050	4150
	Poids (env.)	kg	25950	28350	30150	35550
- Avec réglage de course automatique	A - A	mm	1887	1887	1887	1887
	Hauteur	mm	4146	4171	4171	4171
	Poids (env.)	kg	26050	28450	30250	35650
Dispositifs d'amenage						
	Standard	BBV 260				
	Variantes	BBV 450				
		BBV 455				
		BSV 300				
		BSV 500				

^{A)} Variantes sur demande. ^{B)} Y compris les prises standard pour les périphériques. ^{C)} Au-dessus du sol.
Sous réserve de modifications.