

Caractéristiques techniques BSTA 200.

		BSTA 200-60		BSTA 200-70	
Force nominale		kN	200	200	
Ouverture de montage de l'outil	G-D	mm	600	700	
Cadence	Min.	1/min	100	100	
- Machine avec course réglable (standard) ¹⁾	Max.	1/min	1800	1800	
- Machine avec course fixe ²⁾	Max.	1/min	2000	2000	
Tension d'alimentation (EN 60204) ^{A)}		V	400	400	
Fréquence d'alimentation (EN 60204) ^{A)}		Hz	50 / 60	50 / 60	
Puissance de raccordement ^{B)}	Max.	kVA	29	29	
Tension d'entrée		VDC	24	24	
Puissance motrice du moteur principal		kW	15	15	
Alimentation en air comprimé R 1/2"	Min.	bars	6	6	
	Max.	bars	10	10	
Courses réglables (standard)		mm	8 / 13 / 16 / 19 /	8 / 13 / 16 / 19 /	
		mm	25 / 32 / 38	25 / 32 / 38	
Course fixe ^{A)}	Max.	mm	44	44	
Course de réglage du coulisseau		mm	40	40	
Hauteur de montage de l'outil ^{A)} (selon la course)	Min.	mm	181	181	
	Max.	mm	236	236	
Surface de la table	G-D	mm	590	690	
	A-A	mm	426	426	
	Hauteur ^{C)}	mm	1100	1100	
Surface du coulisseau	G-D	mm	590	690	
	A-A	mm	270	270	
Hauteur d'entrée de la bande ^{A)}	Min.	mm	50	50	
	Max.	mm	120	120	
Largeur de passage de la bande (Machine)	Max.	mm	190	190	
Ouverture dans le bâti	G-D	mm	540	640	
	A-A	mm	160	160	
Dimensions					
Machine (BBV standard)	G-D	mm	1700	1790	
- Avec réglage de course manuel	A-A	mm	915	915	
	Hauteur	mm	2460	2460	
	Poids (env.)	kg	3300	3500	
Dispositifs d'amenage					
	Standard	BBV 180			
	Variantes	BSV 75			
		BSV 170			
		BZV 61			

^{A)} Variantes sur demande. ^{B)} Y compris les prises standard pour les périphériques. ^{C)} Au-dessus du sol.

¹⁾ Machine avec réglage course 2000 1/min comme une option. ²⁾ Machine avec course fixe avec hauteur de course de 8 mm. Sous réserve de modifications.