

Caractéristiques techniques BSTA 410.

BSTA 410-110			
Force nominale		kN	410
Ouverture de montage de l'outil	G - D	mm	1100
Cadence	Min.	1/min	100
	Max.	1/min	1600
Tension d'alimentation (EN 60204) ^{A)}		V	400
Fréquence d'alimentation (EN 60204) ^{A)}		Hz	50 / 60
Puissance de raccordement ^{B)}	Max.	kVA	86
Tension d'entrée		VDC	24
Puissance motrice du moteur principal		kW	28
Alimentation en air comprimé R 1/2"	Min.	bar	7
	Max.	bar	10
Courses réglables (standard)		mm	8 / 13 / 16 / 19 / 25
		mm	32 / 38 / 44 / 47
Courses réglables (en option)		mm	16 / 19 / 25 / 32 / 38
		mm	44 / 47 / 51 / 57 / 64
Course fixe ^{A)}	Max.	mm	64
Course de réglage du coulisseau		mm	64
Hauteur de montage de l'outil ^{A)} (selon la course)	Min.	mm	206
	Max.	mm	298
Surface de la table	G - D	mm	1080
	A - A	mm	650
	Hauteur ^{C)}	mm	1266
Surface du coulisseau	G - D	mm	980
	A - A	mm	420
Hauteur d'entrée de la bande ^{A)}	Min.	mm	60
	Max.	mm	140
Largeur de passage de la bande (Machine)	Max.	mm	250
Ouverture dans le bâti	G - D	mm	1060
	A - A	mm	200
Dimensions			
Machine (BBV standard)	G - D	mm	2369
- Avec réglage de course semi-automatique	A - A	mm	1255
	Hauteur	mm	3200
	Poids (env.)	kg	8700
Dispositifs d'aménagement			
	Standard	BBV 191	
	Variantes	BBV 180 BBV 260 BSV 75 BSV 170 BSV 300 BZV 61	

^{A)} Variantes sur demande. ^{B)} Y compris les prises standard pour les périphériques. ^{C)} Au-dessus du sol. Sous réserve de modifications.