

Caractéristiques techniques BSTA 510.

			BSTA 510-95	BSTA 510-110	BSTA 510-125	BSTA 510-150
Force nominale		kN	510	510	510	510
Ouverture de montage de l'outil	G - D	mm	950	1100	1250	1500
Cadence	Min.	1/min	100	100	100	100
	Max.	1/min	1120	1120	1050	1050
Tension d'alimentation (EN 60204) ^{A)}		V	400	400	400	400
Fréquence d'alimentation (EN 60204) ^{A)}		Hz	50/60	50/60	50/60	50/60
Puissance de raccordement ^{B)}	Max.	kVA	80	80	80	80
Tension d'entrée		VDC	24	24	24	24
Puissance motrice du moteur principal		kW	22	22	22	22
Alimentation en air comprimé R 1/2"	Min.	bars	7	7	7	7
	Max.	bars	10	10	10	10
Courses réglables (standard)		mm	16/19/25/32/38/44/51	16/19/25/32/38/44/51	16/19/25/32/38/44/51	16/19/25/32/38/44/51
		mm	19/25/34/43/51/57/64	19/25/34/43/51/57/64	19/25/34/43/51/57/64	19/25/34/43/51/57/64
Courses réglables (en option)		mm	19/25/34/43/51/57/64	19/25/34/43/51/57/64	19/25/34/43/51/57/64	19/25/34/43/51/57/64
Course fixe ^{A)}	Max.	mm	64	64	64	64
Course de réglage du coulisseau		mm	64	64	64	64
Hauteur de montage de l'outil ^{A)} (selon la course)	Min.	mm	206	206	206	206
	Max.	mm	294	294	294	294
Surface de la table	G - D	mm	940	1080	1240	1490
	A - A	mm	650	650	650	650
	Hauteur ^{C)}	mm	1221	1266	1266	1250
Surface du coulisseau	G - D	mm	830	980	1160	1390
	A - A	mm	420	420	420	420
Hauteur d'entrée de la bande ^{A)}	Min.	mm	60	60	60	60
	Max.	mm	140	140	140	140
Largeur de passage de la bande (Machine)	Max.	mm	250	250	250	250
Ouverture dans le bâti	G - D	mm	910	1060	1210	1410
	A - A	mm	200	200	200	200
L'engrenage épicycloïdal BPG 22	optionell		oui	oui	oui	oui
Dimensions						
Machine (BBV standard)	G - D	mm	2366	2366	2670	2670
- Avec réglage de course semi-automatique	A - A	mm	1299	1299	1299	1299
	Hauteur	mm	3120	3165	3230	3214
	Poids (env.)	kg	8160	8760	10050	10800
- Avec réglage de course automatique	A - A	mm	1393	1393	1393	1393
	Hauteur	mm	3272	3317	3382	3366
	Poids (env.)	kg	8260	8860	10150	10900
Dispositifs d'amenage						
	Standard Variantes	BBV 180 BBV 260 BSV 75 BSV 170 BSV 300 BZV 61				