

Technische Daten BSTA 200.

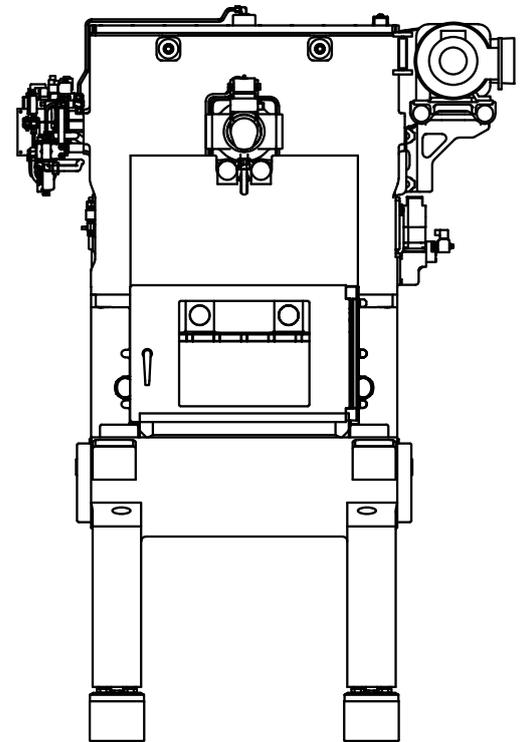
			BSTA 200-60	BSTA 200-70	BSTA 200HS-60
Nennkraft		kN	200	200	200
Werkzeugeinbauöffnung	L - R	mm	600	700	600
Hubzahl - Verstellhub	Min.	1/min	100	100	100
	Max.	1/min	2000	2000	2300
Netzspannung (EN 60204) ^{A)}		V	400	400	400
Netzfrequenz (EN 60204) ^{A)}		Hz	50/60	50/60	50/60
Anschlussleistung ^{B)}	Max.	kVA	59	59	70
Steuerspannung		VDC	24	24	24
Antriebsleistung Hauptmotor		kW	15	15	18,5
Druckluftanschluss R 1/2"	Min.	bar	6	6	6
	Max.	bar	10	10	10
Verstellhub (Standard) ^{A)} - Hubgrößen		mm	8/13/	8/13/	4/6/8/
		mm	16/19/25/	16/19/25/	13/16/19/
		mm	32/38	32/38	25/32/34
Festhub ^{A)}	Max.	mm	44	44	-
Stösselverstellweg		mm	40	40	40
Werkzeugeinbauhöhe (je nach Hub)	Min.	mm	181	181	183
	Max.	mm	236	236	238
Aufspannplattenfläche	L - R	mm	590	690	590
	V - H	mm	426	426	426
	Höhe ^{C)}	mm	1100	1100	1100
Stösselfläche	L - R	mm	590	690	590
	V - H	mm	270	270	270
Bandeinlaufhöhe	Min.	mm	50	50	50
	Max.	mm	120	120	120
Banddurchlassbreite (Presse)	Max.	mm	190	190	190
Grundplattenöffnung	L - R	mm	540	640	540
	V - H	mm	160	160	160

ABMESSUNGEN^{D)}

Maschine (Standard Vorschub)	L - R	mm	1700	1790	1683
- Mit manueller Hubverstellung	V - H	mm	915	915	910
	Höhe	mm	2460	2460	2460
	Gewicht (ca.)	kg	3300	3500	3600

VORSCHUBAPPARATE

Standard	BBV 180	BSV 170
Varianten	BSV 75	
	BSV 170	
	BZV 61	



^{A)} Varianten auf Anfrage.

^{B)} inkl. Standardsteckdosen für Peripheriegeräte.

^{C)} über Flur.

^{D)} ohne Elektroschrank, Ölkühler und Peripheriegeräte.

Technische Änderungen vorbehalten.