

Caractéristiques techniques BSTA 410.

BSTA 410-110

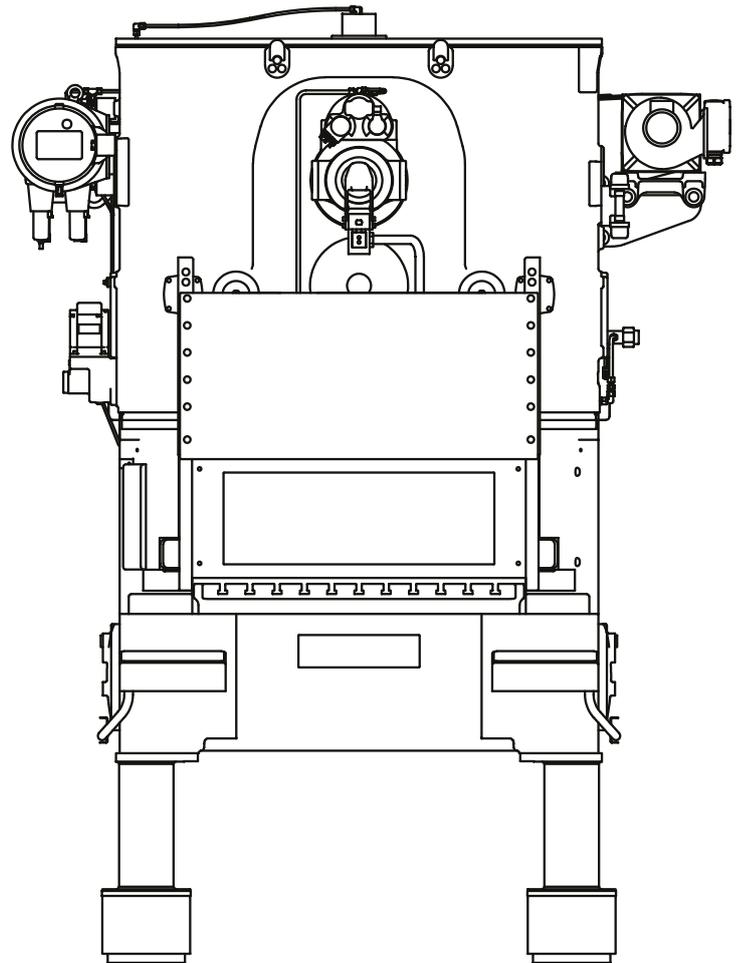
Force nominale	kN	410
Ouverture de montage de l'outil	G-D	mm 1100
Cadence	Min.	1/min 100
- Courses réglables	Max.	1/min 1600
Tension d'alimentation (EN 60204) ^{A)}	V	400
Fréquence d'alimentation (EN 60204) ^{A)}	Hz	50/60
Puissance de raccordement ^{B)}	Max.	kVA 86
Tension d'entrée	VDC	24
Puissance motrice du moteur principal	kW	28
Alimentation en air comprimé R 1/2"	Min.	bars 7
	Max.	bars 10
Courses réglables (standard) ^{A)}	mm	8/13/16/
- Longueurs de course	mm	19/25/32/
	mm	38/44/47
Course fixe ^{A)}	Max.	mm 64
Course de réglage du coulisseau	mm	64
Hauteur de montage de l'outil (selon la course)	Min.	mm 214,5
	Max.	mm 298
Surface de la table	G-D	mm 1080
	A-A	mm 650
	Hauteur ^{C)}	mm 1266
Surface du coulisseau	G-D	mm 980
	A-A	mm 420
Hauteur d'entrée de la bande	Min.	mm 60
	Max.	mm 140
Largeur de passage de la bande (Machine)	Max.	mm 250
Ouverture dans le bâti	G-D	mm 1060
	A-A	mm 200

DIMENSIONS^{D)}

Machine (aménagement standard)	G-D	mm	2369
- Avec réglage de course semi-automatique	A-A	mm	1263
	Hauteur	mm	3200
	Poids (env.)	kg	8850

DISPOSITIFS D'AMENAGE

Standard	BBV 191
Variantes	BBV 180
	BSV 75
	BSV 170
	BSV 300
	BZV 61



^{A)} Variantes sur demande.

^{B)} Y compris les prises standard pour les périphériques.

^{C)} Au-dessus du sol.

^{D)} Sans armoire électrique, refroidisseur d'huile et équipement périphérique. Sous réserve de modifications.