

# Caractéristiques techniques BSTA 710.

**BSTA 710-220**

Force nominale		kN	710
Ouverture de montage de l'outil	G-D	mm	2200
Cadence	Min.	1/min	100
- Courses réglables	Max.	1/min	850
Tension d'alimentation (EN 60204) <sup>A)</sup>		V	400
Fréquence d'alimentation (EN 60204) <sup>A)</sup>		Hz	50/60
Puissance de raccordement <sup>B)</sup>	Max.	kVA	105
Tension d'entrée		VDC	24
Puissance motrice du moteur principal		kW	37
Alimentation en air comprimé R 1/2"	Min.	bars	7
	Max.	bars	10
Courses réglables (standard) <sup>A)</sup>		mm	16/19/26/
- Longueurs de course		mm	35/43/51/
		mm	58/63
Course fixe <sup>A)</sup>	Max.	mm	82
Course de réglage du coulisseau		mm	76
Hauteur de montage de l'outil (selon la course)	Min.	mm	240,5
	Max.	mm	340
Surface de la table	G-D	mm	2190
	A-A	mm	970
	Hauteur <sup>C)</sup>	mm	1295
Surface du coulisseau	G-D	mm	2030
	A-A	mm	510
Hauteur d'entrée de la bande	Min.	mm	70
	Max.	mm	160
Largeur de passage de la bande (Machine)	Max.	mm	490
Ouverture dans le bâti	G-D	mm	2160
	A-A	mm	250

**DIMENSIONS<sup>D)</sup>**

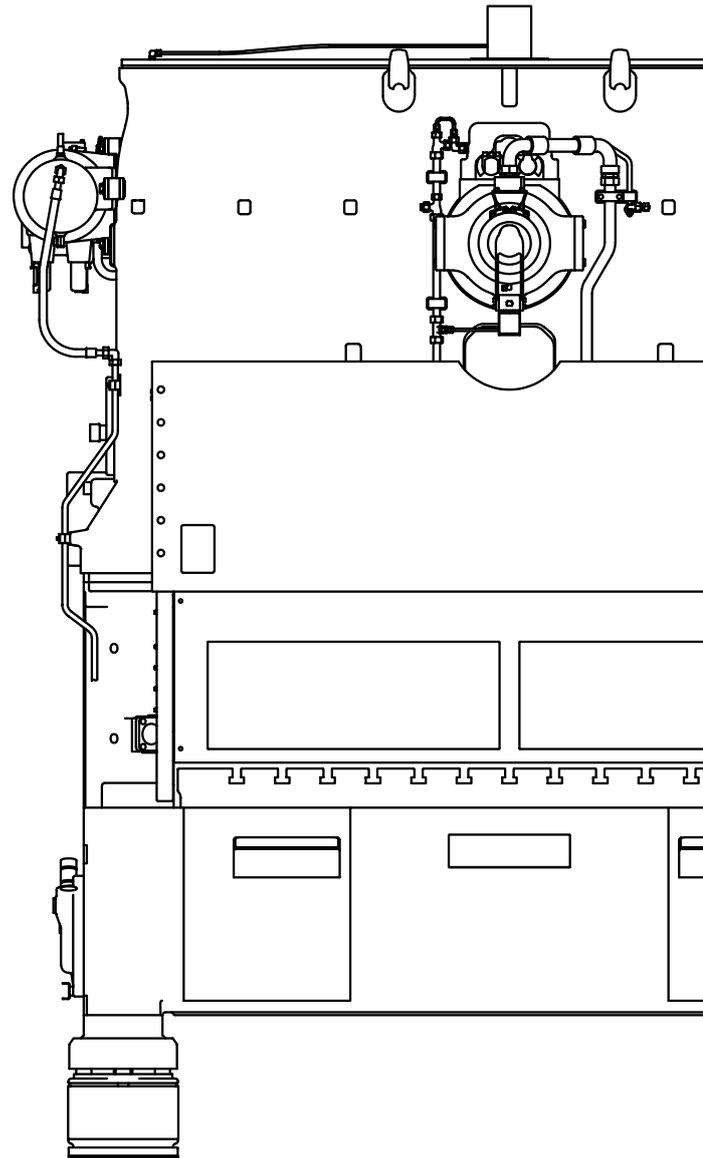
Machine (aménagement standard)	G-D	mm	3842
- Avec réglage de course automatique	A-A	mm	1717
	Hauteur	mm	3819
	Poids (env.)	kg	28500

**TRAIN ÉPICYCLOÏDAL**

	BPG	○
--	-----	---

**DISPOSITIFS D'AMENAGE**

	Standard	BSV 300
	Variantes	BSV 500
		BSV 170
		BSV 75



<sup>A)</sup> Variantes sur demande.

<sup>B)</sup> Y compris les prises standard pour les périphériques.

<sup>C)</sup> Au-dessus du sol.

<sup>D)</sup> Sans armoire électrique, refroidisseur d'huile et équipement périphérique.

○ En préparation.  
Sous réserve de modifications.